

DBU500 / DBC500

Los mezcladores de colores DBU500 y DBC500 están ideados como instrumento para mezclar y entremezclar bases de colores DBU y DBC, nacarados tricapa y capas de control metálicas finas o gruesas.

DBU500 y DBC500 también se pueden usar como revestimiento transparente intermedio de secado rápido para los colores DBU y DBC en áreas que no están expuestas a la luz solar directa.

Los mezcladores de colores no están pensados para usarse como revestimiento final transparente durable y se deben cubrir con revestimiento transparente para uso exterior. DBU500 solo se debe usar con colores DBU; DBC500 solo se debe usar con colores DBC.



Características y ventajas

- Mezclador de colores
- Revestimiento transparente intermedio
- Secado rápido
- Compatible con la línea de productos VIBRANCE COLLECTION®

Superficies compatibles

DBU500 puede aplicarse sobre:

Capa base universal DELTRON® (DBU) u otra superficie compatible de la hoja P-Sheet P-152

DBC500 puede aplicarse sobre:

Capa base *Deltron* 2000 (DBC) o cualquier superficie compatible de la hoja P-Sheet P-175.

Productos requeridos

Reductores Reactivos DRR (DBU)

DRR1160	Temperatura fresca, de 13 a 18 °F (de 55 a 65 °C)
DRR1170	Temperatura media, de 18 a 24 °C (de 65 a 75 °F)
DRR1185	Temperatura cálida, de 24 a 32 °C (de 75 a 90 °F)

Reductores DT (DBC)

DT860	Temperatura fresca, de 16 a 21 °C (de 60 a 70 °F)
DT870	Temperatura media, de 18 a 27 °C (de 65 a 80 °F)
DT885	Temperatura cálida, de 24 a 32 °C (de 75 a 90 °F)
DT895	Temperatura alta, 29 °C (85 °F) o superior
DT898	Temperatura alta, 35 °C (95 °F) o superior

DBU500/DBC500

Preparación de la superficie:



- Los acabados curados antiguos se deben limpiar y lijar cuidadosamente en las áreas donde se va a aplicar DBU500 o DBC500.
- Consulte los Boletines de productos DBU y DBC, P-152 o P-175 respectivamente, para obtener más detalles sobre la preparación de la superficie, la mezcla de colores, la aplicación y los tiempos de secado.

Proporciones de mezcla:



Nota: Reduzca el DBU500 o DBC500 con el mismo reductor que se usó para el color DBU o DBC. No use DBC500 con colores DBU. No use DBU500 con colores DBC.

$$\frac{\text{DBU500}}{1} : \frac{\text{Reductor DRR}}{1\frac{1}{2}}$$

$$\frac{\text{DBC500}}{1} : \frac{\text{Reductor DT8xx}}{1}$$

Nota: Consulte la sección de aditivos para usar DX57 con DBC500



Para usar como mezclador de colores

$$\frac{\text{DBU500/DBC500 reducido}}{1} : \frac{\text{Color DBU/DBC reducido}}{1}$$



Vida útil: 4 horas a 21 °C (70 °F) para una mezcla de DBU/DRR
No hay vida útil para la mezcla DBC/DT8xx sin DX57

Aditivos:



Activador de capa base DX57: 5% a un cuarto de RTS en DBC500.

Si en un trabajo de aplicación de base de DBC, alguna capa se cataliza con activador de base DX57, todas las capas por encima y por debajo (incluso la de DBC500) también se deben catalizar con un 5% de DX57.

Opcional: Se puede agregar 5% de DX57 por cuarto de RTS al recubrimiento transparente intermedio DBC500 para mayor resistencia a los fluidos debajo del capó.



La vida útil de DBC500/DX57 es de 2 horas a 21 °C (70 °F).

No use DX57 con DBU500

Configuración de la presión del aire y de la pistola de rociado:



HVLP: De 8 a 10 psi en el tapón de aire

De conformidad: De 29 a 40 psi en la pistola

Ajuste de la pistola: De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

*Algunas veces, se usan presiones menores para mezclar.

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

DBU500/DBC500

Aplicación:



Como mezclador de colores:

De 1 a 2 capas ligera a mediana.
 Extienda cada capa un poco más que la capa anterior.
 Si se desea, se puede agregar más DBU o DBC500 reducido a la mezcla de colores para reducir aún más el defecto de velado en cada etapa de difuminado.

Como revestimiento transparente fijador:

Una capa de ligera a mediana sin agregar ningún color (antes o después de aplicar color DBU o DBC), para fijar el color metálico o nacarado antes de aplicar el recubrimiento transparente.

Como revestimiento transparente intermedio de secado rápido:

Deje secar el color DBU o DBC de 10 a 20 minutos, luego aplique de 2 a 3 capas de DBU500 o DBC500 reducido.

NO use revestimiento transparente intermedio de secado rápido en áreas que quedarán expuestas a la luz solar directa.

Formación de película seca por capa:

De 0.3 a 0.5 mils

Tiempos de secado:



Entre capas:

Como mezclador de colores:

De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)

Como revestimiento transparente fijador:

De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)

Como revestimiento transparente intermedio de secado rápido:

De 5 a 10 minutos a 21 °C (70 °F)



Para aplicar revestimiento final:

Como mezclador de colores:

De 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F)

Como revestimiento transparente fijador:

De 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F)

Precaución: En todos los casos, evite aplicar películas gruesas de base, incluso de DBC/DBU500

Recubrimientos compatibles:

Se puede cubrir el DBU500 con cualquier revestimiento transparente sobre DBU (consulte P-152).
 Se puede cubrir el DBC500 con cualquier revestimiento transparente sobre DBC (consulte el P-175).

Nota: DBU500 y DBC500 no están diseñados para usarse como revestimiento final transparente durable, y se deben cubrir con recubrimiento transparente para uso exterior.
 Si el DBU500 y el DBC500 se dejan secar más de 24 horas, se deben raspar y volver a aplicar antes de cubrir con el recubrimiento transparente.

Limpieza del equipo:

Las pistolas de rociado, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos:

	DBU500	DBC500	DBC500 w/DX57
COV menos solventes exentos (Paquete)	4.96 lb/gal de EE. UU. (594 g/l)	5.72 lb/gal de EE. UU. (685 g/l)	5.72 lb/gal de EE. UU. (685 g/l)
COV menos solventes exentos (RTS con reductor – Sin agregado de color)	6.33 lb/gal de EE. UU. (759 g/l)	6.38 lb/gal de EE. UU. (765 g/l)	6.15 lb/gal de EE. UU. (737 g/l)
COV menos solventes exentos (RTS tipos DBU500 o DBC500 mezclados con color RTS)	5.8-6.43 lb/gal de EE. UU. (695-770 g/l)	6.09-6.49 lb/gal de EE. UU. (730-778 g/l)	5.93-6.26 lb/gal de EE. UU. (710-750 g/l)
Sólidos totales por volumen (aplicado)	14.1%	10.8%	13.9%
Rendimiento en pies ² /galón de EE.UU. (aplicado)	227	173	223

DBU500/DBC500

Para obtener información adicional sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte las hojas de datos de seguridad de materiales (MSDS) y las etiquetas.

Importante: El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de que entienda los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede provocar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES, LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ AL (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para ser aplicados únicamente por personal profesionalmente capacitado, que utilice el equipo apropiado, y sin la intención de ser vendidos al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias enumeradas en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado. PPG Industries no garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

Acabado Automotriz PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:



www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Deltron*, y *Vibrance Collection* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de 05/17