

STEELGUARD® 951

BESKRIVELSE

To komponent, 100% tørstof, epoxy brandmaling til konstruktionsstål mod cellulosebrænde.

EGENSKABER

- Giver op til 180 minutters beskyttelse mod cellulosebrænde
- Meget holdbar, epoxy brandmaling velegnet til indvendig og udvendig brug
- Glimrende korrosionsbeskyttelse, kan bruges i X miljøer uden topcoat i henhold til EAD 350402-00-1106
- Glimrende korrosionsbeskyttelse, kan bruges i C5 miljøer uden topcoat i henhold til ISO12944
- Glimrende korrosionsbeskyttelse, kan bruges i C3 miljøer uden primer og topcoat i henhold til ISO12944
- Påføres ved brug af simpelt 2K anlæg, større opvarmede anlæg, eller 1K airless pumpe.
- Finish af høj kvalitet
- Intet forstærkningsnet påkrævet
- Op til 3500 my i ét coat.
- Hurtig hærdning og hurtig overmalbar
- Lav VOC / LEED kredit bidragsyder
- Uafhængigt testet og godkendt i overensstemmelse med anerkendte nationale og internationale brand- og korrosionsstandarder, herunder: EN13381-8; BS476; ISO12944; GB14907
- CE-mærket produkt, ETA 22/0790

KULØR OG GLANS

- Lys grå
- Mat
- Velegnet til brug med en bred vifte af topcoats i en række farver og glansniveauer.

BASIS DATA

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,27 kg/l (10,60 lb/US gal)
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	[Select correct formula] [Select correct formula] EPA Metode 24: 41,0 g/ltr (0,3 lb/USgal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	300 - 3500 µm (12,0 - 140,0 mils) pr. lag
Holdbarhed	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Materialet skal opbevares i tørre omgivelser, og ikke eksponeres for sollys, og i temperaturer mellem 0°C(32°F) og under 30°C(32°F).
- Den påførte densitet afhænger af mange faktorer såsom temperatur, test metode, påføringsmetode og udstyr
- Påkrævet tørfilmstykkelser skal være i overensstemmelse med brandgodkendelses certificering
- Påfør passende tab/spild faktor

STEELGUARD® 951

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Godkendte primer skal være intakt, tør og fri for enhver form for forurening og overfladebehandlet i henhold til STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES
- Velegnet til Galvaniseret stål med forbehandling i henhold til STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Omgivende temperaturer under 10°C (50°F) er acceptable; dog tager hærkning længere tid, og hærkning vil ophøre under 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mellem 5°C (41°F) og 40°C (104°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Den relative luftfugtighed under påføring og hærkning må ikke overstige 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

- Påførsel skal foregå i henhold til STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES.
- Individuelle komponenter skal være opbevaret i 24 timer, ved minimum 20-25 °C før brug.
- Omrør hver individuel komponent grundigt indtil en homogen masse og fri for klumper

Blandings forhold

- Efter volumen: Base til hærder 3.0:1 (75.0:25.0)
- Efter vægt: Base til hærder 3.56:1 (78.07:21.93)

Noter:

- Tolerance +/- 5%.
- Ved påføring med 1k anlæg eller spartelpåføring anbefales det, at hele sæt blandes.

Pot life

35 minutter ved 20°C (68°F)

STEELGUARD® 951

Airless Spray - 2K Pumpe (Foretrukket)

Anbefalet fortynder

Ingen fortynder bør tilsættes

Dyse vinkel

40° for large flat surfaces

Dysetørrelse

Ca. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

Dysetryk

23,0 MPa (ca. 230 bar; 3336 p.s.i.)

Noter:

- Se STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer.
- Individuelle komponenter skal opbevares i 24 timer ved minimum 20-25 °C før brug.
- Egnede isolerede og eller opvarmede slanger, er muligvis nødvendigt afhængig af omgivende miljø forhold.
- Simplificerede 2K anlæg med hoopers, eller opvarmede 2K anlæg med tanke under tryk kan bruges.

Luftløs Sprøjte - En-Komponent Sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 7%

Dyse vinkel

40° for large flat surfaces

Dysetørrelse

Ca. 0.53 – 0.64 mm (0.021 – 0.025 in)

Dysetryk

35,0 MPa (ca. 350 bar; 5077 p.s.i.)

Noter:

- Mixed materiale temperaturer skal minimum være 20°C (68°F) og ikke mere end 45°C (80°F)
- Den maksimale længde af slangerne skal ikke overstige 15m
- Brug af sprøjteudstyr med en ratio af 70:1 anbefales
- Se STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer.
- Maksimal WFT på 2000 mikron er opnåeligt med materiale fortyndet med 7% efter volumen FORTYNDERE 91-92 ved 23°C

STEELGUARD® 951

Spartel

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 1%

Noter:

- Det anbefales kun at blande og påfører hele sæt. (Undgå at blande delvist fyldte sæt for at sikre korrekt blandingsforhold)
- Anbefales kun for mindre områder og touch-up.
- Se STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINES for alle detaljer.

RENSEFORTYNDER

THINNER 91-92

YDERLIGERE DATA

Overmalingsinterval for STEELGUARD 951						
Overmalingsinterval for maksimum DFT af 3500um ufortyndet						
Overmaling med...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	17 timer	11,5 timer	5,5 timer	2,5 timer	1 time
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder	1 måned
Med godkendte slutstrygninger	Minimum	27 timer	17 timer	8 timer	3 timer	2 timer
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	2 måneder	2 måneder	1 måned

Note: For fortyndet produkt, venligst referer til STEELGUARD 951 Application Guide

Hærdetid ved opløsningsmiddelfri påføring			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
5°C (41°F)	17 timer	27 timer	6 dage
10°C (50°F)	11 timer	17 timer	4,5 dage
15°C (59°F)	8 timer	11 timer	3,5 dage
20°C (68°F)	5 timer	7 timer	60 timer
25°C (77°F)	3,5 timer	4,5 timer	48 timer
30°C (86°F)	2,5 timer	3 timer	36 timer
40°C (104°F)	1 time	2 timer	24 timer

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- Hærdetider kan variere afhængigt af overflade type, den omgivende og materiale temperatur
- Hærde tider og overmalings tider referer til ufortyndet produkt. Fortyndede produkter vil blive forlænget.
- For fortyndet produkter, venligst referer til STEELGUARD 951 Application Guide

STEELGUARD® 951

SIKKERHED

- For malings og anbefalede fortyndere se INFORMATION SHEET 1411 og relevant sikkerhedsdatablad.
- Selvom dette er en opløsningsmiddefri maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

REFERENCER

• STEELGUARD 951 APPLICATION GUIDELINE	INFORMATION SHEET	1223
• STEELGUARD QUALIFIED PRIMERS	INFORMATION SHEET	1224
• STEELGUARD QUALIFIED TOPCOATS	INFORMATION SHEET	1226
• STEELGUARD SYSTEMS AND ENVIRONMENTS	INFORMATION SHEET	1228
• Forklaring til produktdatablade	INFORMATION SARK	1411

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.