

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

DESCRIERE

Vopsea epoxidică, bicomponentă, cu conținut înalt de solide.

CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Vopsea epoxidică universală, de înaltă performanță, de tip „self priming”: grund și / sau strat final.
- Volum de solide ridicat, conținut redus de compuși organici volatili (COV).
- Vopsea tolerantă la pregătirea suprafeței, cu o bună rezistență la abraziune.
- Compatibil cu suprafețe pregătite, umede.
- Aderență bună pe majoritatea vopselelor existente.
- Disponibil în nuanțe convenționale sau MIO
- Rezistență bună la stropire și scurgeri de produse chimice.
- Corespunde cerințelor NSF Standard 61 pentru valve (doar pentru producătorii din SUA)

CULOARE ȘI LUCIU

- Culori standard pentru grunduri și culori conform cerințelor clientului
- Semi-lucios

Nota: Vopselele epoxidice cretează și se decolorează ca urmare a expunerii la soare. Culorile deschise sunt predispuse la o ușoară îngălbenire. Pentru imersie trebuie utilizate doar vopselele pigmentate în fabrică, având culorile standard. Vopselele pigmentate la cererea clientului nu sunt recomandate pentru suprafețele imersate

DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produsul mixat	
Număr de componente	Doi
Densitate	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volum de solide	85 ± 2%
COV (Livrat)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 114,0 g/kg max. 163,0 g/l (approx. 1,4 lb/gal) EPA Method 24: 180,0 g/ltr (1,5 lb/USgal) China GB 30981-2020 (tested) 168,0 g/l (approx. 1,4 lb/gal)
Rezistența la temperatură (Continuă)	To 120°C (250°F)
Temperature resistance (Intermittent)	To 175°C (350°F)
Grosime peliculă uscată recomandată	100 - 200 μm (4,0 - 8,0 mils)
Rata de acoperire teoretică	8,5 m ² /l pentru 100 μm (341 ft ² /US gal pentru 4,0 mils)
Timp de uscare la atingere	6 ore
Interval de reacoperire	Minimum: 16 ore Vedeți tabelele cu intervale de reacoperire



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

Date despre produsul mixat

Timp de valabilitate

Bază: minim 36 luni când e păstrată la loc răcoros și uscat
Întăritor: minim 36 luni când e păstrat la loc răcoros și uscat

Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de uscare
- Pentru a corespunde normelor ce impun nivelul COV mai mic decât 100g/L, se poate recomanda AMERLOCK 400 VOC
- AMERLOCK 400 VOC este disonibil doar în SUA și Canada
- Rezistența la temperatură intermitentă în condițiile în care expunerea se face cel mult 5% din timp și pentru o perioadă de maxim 24 ore
- Rezistența la temperatură este pentru condiții de expunere atmosferică. Vă rugăm să contactați reprezentantul PPG pentru rezistența în condiții de imersie.

CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

- Performanța sistemelor de vopsire este proporțională cu gradul de pregătire a suprafeței. Înlăturați vopseaua neaderentă, țunderul și rugina. Suprafața ce urmează a fi vopsită trebuie să fie nedeformabilă, uscată, curată, fără urme de grăsime, ulei sau orice alți contaminanți. În cazul în care, din considerente practice, nu se poate sabla, suprafața trebuie pregătită mecanic până la luciu metalic

Oțel carbon

- Pentru zone imerse: oțelul trebuie sablabil la ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)
- Pentru expunere atmosferică: sablare la ISO-Sa2½ sau minim SSPC SP-6, pregătire mecanică la ISO-St3 (SSPC SP-3) sau pregătire manuală la ISO-St2 (SSPC SP-2) sau hidrosablare la SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

Beton / Zidărie

- Înlăturați grăsimea, uleiul și orice alt contaminant cu putere mare de pătrundere, conform ASTM D4258
- Suprafața trebuie asperizată ușor, conform ASTM D4259, pentru a se înlătura urmele de cretare sau de lapte de ciment. Trebuie să se asigure un profil al suprafeței conform - ICRI CSP 3 la 5
- Umpleți neregularitățile cu AMERCOAT 114 A epoxy filler
- Se recomandă ca rata maximă de transfer a umidității să nu fie mai mare de 3 lbs / 1,000 ft² / 24 ore conform testului de transmitere a umidității (ASTM F1869, calcium chloride test sau ASTM D4263, plastic sheet test)
- Alternativ, se poate utiliza ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas method); conținutul de umezeală nu trebuie să fie mai mare de 4%

Oțel galvanizat

- Curățați pelicula de ulei sau săpun cu detergenți sau emulsifianți
- Sablare ușoară cu abraziv fin, conform recomandărilor SSPC SP-16 pentru a se obține o rugozitate de 40 - 75 μm (1.5 - 3.0 mils). Când sablarea ușoară nu este posibilă, suprafețele galvanizate trebuiesc tratate cu acoperiri de conversie pe bază de fosfat de zinc
- Suprafețele galvanizate ce au fost expuse minim 12 luni la intemperii pot fi vopsite după ce sunt spălate pentru a se înlătura contaminarea și sărurile de zinc



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

Metale neferoase și oțel inoxidabil

- Înlăturați toată rugina, murdăria, grăsimea și orice alt contaminant de pe suprafața ce urmează a fi vopsită
- Sablare ușoară, cu abraziv fin, conform recomandărilor SSPC SP-16, pentru a obține o rugozitate de 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)

Sisteme de vopsire îmbătrânite și reparații

- Sistemele de vopsire vechi, cu care este compatibil, trebuie să fie uscate și fără contaminanți
- Aplicarea peste vopsele mono-component trebuie făcută cu precauție.

Temperatură substrat

- Temperatura substratului în timpul aplicării și uscării trebuie să fie între 5°C (41°F) și 50°C (122°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă

SPECIFICAȚIE SISTEM

- Grunduri: Direct pe substrat; Gama produselor DIMETCOTE, gama produselor AMERCOAT 68, gama produselor AMERLOCK 2 / 400, gama produselor SIGMAZINC, gama produselor epoxidice AMERCOAT și gama produselor epoxidice SIGMA
- Straturi finale: gama produselor AMERCOAT 45, gama produselor SIGMADUR, gama produselor epoxidice SIGMACOVER, gama produselor epoxidice AMERCOAT, AMERSHIELD și PSX 700

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Raportul de amestec volumic: bază la întăritor 50:50 (1:1)

- Vopseaua trebuie mixată bine înainte de utilizare, de preferință cu un mixer mecanic, pentru a se asigura omogenizarea.
- Adăugați întăritorul peste bază și continuați să amestecați până se omogenizează

Timp de inducție

Nu

Timp de utilizare amestec

2 ore la 20°C (68°F)

Nota: Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timp de utilizare amestec

Vopsire cu aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92 LA NIVEL GLOBAL, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) PENTRU NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) pentru NON NSF/ANSI 61 și temperaturi > 90°F (32°C)

Volum diluant

0 - 10%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare



AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

Vopsire la pistol fără aer

Diluant recomandat

THINNER 91-92 LA NIVEL GLOBAL, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) PENTRU NSF/ANSI 61, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) pentru NON NSF/ANSI 61 și temperaturi > 90°F (32°C)

Volum diluant

0 - 5%, în funcție de grosimea de strat și condițiile de aplicare

Orificiu duză

Aprox. 0.48 mm (0.019 in)

Presiune duză

15,0 - 18,0 MPa (aprox. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

Aplicare la pensulă sau trafalet

- Pensulă: aplicați uniform, utilizând pensule curate, bine încărcate cu vopsea
- Aplicarea la pensulă sau trafalet asigură o grosime de aproximativ 80 μm (3.1 mils) într-un strat

Diluant pentru curățare

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) OR THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
100 μm (4,0 mils)	8,5 m ² /l (341 ft ² /US gal)
125 μm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)
200 μm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 125 µm (5.0 mils)					
Acoperire cu...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Cu el însuși și diverse vopsele epoxidice bicomponente	Minimum	36 ore	16 ore	6 ore	4 ore
	Maximum	3 luni	3 luni	2 luni	1 lună
uretan și PSX	Minimum	36 ore	16 ore	6 ore	4 ore
	Maximum	1 lună	1 lună	14 zile	7 zile

Note:

- Acceleratorul PPG 861 (AMERCOAT 861) (1 pint pentru 5 gallons) va reduce la jumătate intervalul minim și intervalul maxim de reacoperire (disponibil doar în SUA)
- Suprafața trebuie să fie uscată și necontaminată
- Dacă este cazul, după mai mult de 30 de zile de expunere, se recomandă o spălare cu PREP 88 sau echivalent pentru a se îndalura contaminarea sau cretarea, înainte de a se aplica stratul final.
- Dacă se depășește intervalul maxim de reacoperire, asperizați suprafața
- Vopselele alchidice și vopselele acrilice pe bază de apă trebuie aplicate după ce s-a scurs timpul de uscare la manipulare dar nu mai mult de trei ori valoarea acestui interval.
- Intervalul maxim de reacoperire depinde foarte mult de temperatura substratului - nu de simpla temperatură a aerului. Suprafețele expuse la soare sau la alte surse de căldură vor avea un interval maxim de reacoperire mai scurt.

Timpul de uscare pentru grosimi până la 125 µm (5.0 mils)			
Temperatură substrat	Uscare la atingere	Uscare la manipulare	Uscare totală
10°C (50°F)	24 ore	48 ore	21 zile
20°C (68°F)	6 ore	20 ore	7 zile
30°C (86°F)	3 ore	12 ore	4 zile
40°C (104°F)	1 oră	8 ore	3 zile

Note:

- În timpul aplicării și uscării, trebuie să se asigure ventilarea corespunzătoare
- Acceleratorul PPG 861 (AMERCOAT 861) (1 pint pentru 5 gallons) va reduce la jumătate timpul de uscare totală (disponibil doar în SUA)

Timp de utilizare amestec (la vâscozitatea de aplicare)	
Temperatură amestec	Timp de utilizare amestec
10°C (50°F)	3 ore
21°C (70°F)	2 ore
32°C (90°F)	1 oră
40°C (104°F)	30 minute

Nota: Acceleratorul PPG 861 (AMERCOAT 861) (1 pint pentru 5 gallons) va reduce la jumătate timpul de utilizare al amestecului (disponibil doar în SUA)

AMERLOCK® 400 / SIGMACOVER™ 400

Certificări

- Corespunde cerințelor USDA Incidental Food Contact Requirements
- NFPA Class A for Flame Spread and Smoke Development
- Calificat pentru vopsirea valvelor (apă potabilă) conform ANSI/NSF Standard 61. Pentru aplicarea conform normelor NSF, vă rugăm să consultați următorul website: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Nuclear Service Level 2 (ANSI N 5.12, ANSI N 101.2)
- LEED's compliant for Anti-corrosive Paint category

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Consultați Fișele Tehnice de Securitate și eticheta produsului pentru a lua notă de cerințele privind protecția muncii
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

DISPONIBILITATE PE GLOB

Scopul PPG Protective and Marine Coatings este de a furniza întotdeauna, același produs, în toată lumea. Cu toate acestea, o ușoară modificare a produsului este uneori necesară pentru a respecta normele/circumstanțele locale sau naționale. În aceste situații se folosește o altă fișă tehnică a produsului

REFERINȚE

- EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS

FIȘA DE INFORMAȚII

1411

GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJEȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe www.ppgpmc.com. Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

