

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi fenólico novolaca, sin disolventes, de dos componentes curado con aminas.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Sistema conductivo monocapa para la protección de tanques
- Excelente resistencia al crudo hasta 120°C (250°F)
- Aprobado por las autoridades alemanas para el mercado de construcción según código DIBt para tanques de almacenamiento de fuel
- Válido para el almacenamiento de gasolinas sin plomo mezclada con etanol incluido éste hasta el 100% (E5 hasta E100).
- Previene la acumulación de electricidad estática en los líquidos durante las operaciones de carga.
- Válido para almacenamiento de biodiesel (EN14214)
- Buena resistencia a disolventes y a una amplia gama de productos químicos
- Lista de resistencia de cargas químicas se puede consultar en www.tankselect.sigmacoatings.com
- Apariencia lisa y brillante
- Reduce el riesgo de incendio y explosión
- Buenas propiedades conductivas (conductividad longitudinal $< 1 \times 10^8$ Ohm and conductividad al acero $< 1 \times 10^6$ Ohm)

COLORES Y BRILLO

- Negro
- Brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 102,0 g/kg max. 135,0 g/l (aprox. 1,1 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	300 - 800 µm (12,0 - 32,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	3,3 m²/l para 300 µm (134 ft²/US gal para 12,0 mils)
Seco al tacto	8 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Curado total al cabo de	6 días

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

Datos para el producto mezclado

Estabilidad del envase

Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco
Endurecedor: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 50 - 100 micras

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base y endurecedor 66.7:33.3 (2:1)

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor debe de estar entre 30°C (86°F) y 40°C , dependiendo del método de aplicación
- No se debe añadir disolvente

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

20 minutos a 40°C (104°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

PISTOLA SIN AIRE

- Para bomba airless de alimentación simple longitud máxima del manguito 30 meters calorifugado en línea a 30°C (86°F)
- Equipos airless de doble alimentación con manguito hasta 30 metros de longitud y calorifugado a 40°C (104°F)

Disolvente recomendado

No se debe añadir disolvente

Orificio de boquilla

Aprox. 0.53 mm (0.021 pulgadas)

Presión en boquilla

Temperatura mínima de la pintura 40°C (104°F) . 20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

- Solamente para refuerzo en cantos vivos y pequeñas reparaciones.

Disolvente recomendado

No se debe añadir disolvente

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

THINNER 90-53 ó THINNER 90-83

Notas:

- El equipo de aplicación debe limpiarse inmediatamente después de su uso
- La pintura dentro del equipo de pulverización debe eliminarse antes de que haya expirado la vida de la mezcla

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
300 µm (12,0 mils)	3,3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
800 µm (32,0 mils)	1,3 m ² /l (50 ft ² /US gal)

Nota: Espesor seco máximo a brocha: 150 µm (6,0 mils)

Medición del espesor de película húmeda

- A menudo existen diferencias entre los espesores húmedos aparente y el real. Esto es debido a la tixotropía y a la tensión superficial de la pintura, que retardan la liberación del aire atrapado en el revestimiento
- La recomendación sería aplicar un espesor húmedo igual al seco especificado más 60 µm (2,4 mils)

NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)				
Repintado con ...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mismo	Mínimo	48 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	3 meses	2 meses	1 mes

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)	
Temperatura del sustrato	Para inmersión en agua
10°C (50°F)	3 días
20°C (68°F)	36 horas
30°C (86°F)	24 horas

Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	48 horas	10 días
20°C (68°F)	24 horas	7 días
30°C (86°F)	16 horas	4 días

Nota: Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco para transitar	Resistant to vehicular service
10°C (50°F)	58 horas	no aplicable
20°C (68°F)	30 horas	no aplicable
30°C (86°F)	20 horas	no aplicable

Tiempo de curado para espesor seco hasta 600 µm (24.0 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Tiempo mínimo de curado para productos alifáticos derivados del petróleo (ver nota)	Tiempo mínimo de curado para el resto de productos
10°C (50°F)	48 horas	7,5 días	10 días
20°C (68°F)	24 horas	4 días	7 días
30°C (86°F)	16 horas	60 horas	4 días



NOVAGUARD™ 890 CONDUCTIVE

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
30°C (86°F)	45 minutos
40°C (104°F)	20 minutos

Nota: Debido a la reacción exotérmica, la temperatura durante y después de la mezcla puede aumentar

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Tiene que haber ventilación en los espacios cerrados para que haya buena visibilidad
- Si se espera que los trabajadores puedan quedar expuestos a concentraciones superiores al límite de exposición, deberán utilizar equipo de protección personal adecuado (PPE)

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Explicación de fichas técnicas de productos

HOJA DE INFORMACION

1411

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. (La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

