## **DESCRIÇÃO**

Revestimento betuminoso de solidos altos

#### **PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS**

- Revestimento de protecção de solidos altas para aço, betão e cimento de fibro
- Boa resistência a água salgada e a água doce
- · Apropriado para a protecção de espaços vazios, cofferdams, aço embaixo revestimento e tubagens
- Boa aderência ao aço e galvanizado

#### **CORES E BRILHO**

- Preto
- Mate

### DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do produto	
Número de componentes	Um
Densidade	1,2 kg/l (10,0 lb/US gal)
Volume de sólidos	57 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 308,0 g/kg max.365,0 g/l (aprox. 3,0 lb/gal) China GB 38469-2019 (tested) 308,0 g/l (approx. 2,6 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	250 - 500 μm (9,8 - 19,7 mils) depending on system
Rendimento teórico	$2,3 \text{ m}^2\text{/I}$ para $250 \mu\text{m}$ (91 ft <sup>2</sup> /US gal para 10,0 mils)
Seco ao tato	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: Sem limite
Estabilidade do produto	Mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

## Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS Tempo de cura

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

# Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva segundo ISO-Sa2½, perfil de rugosidade 40 70 μm (1,6 2,8 mils)
- Aço; tratamento mecânico pelo menos segundo ISO-St2
- Aço galvanizado tem que ser limpo com diluente ou pasado com lixa para fazer rugosidade
- O revestimento anterior deve ser compatível, estar seco e isento de qualquer contaminação

Ref. 7102 Página 1/4



#### Condições para aplicação e temperatura do substrato

• A temperatura de superfície durante aplicação deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho

## **INSTRUÇÕES PARA USO**

- · Agitar bem antes de usar
- A temperatura da tinta deve estar da preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escorrimento
- Uma ventilação adequada é necessária durante a aplicação e cura (ver fichas {1433} e {1434})

#### **PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**

## Diluente recomendado

**THINNER 20-05** 

#### Volume de diluente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

# Diâmetro do bico

2.0 - 3.0 mm (approx. 0.079 - 0.110 in)

#### Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)

# Diluente recomendado

THINNER 20-05

### Volume de diluente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### Diâmetro do bico

Approx. 0.58 mm (0,023 in)

## Pressão do bico

12,0 - 15,0 MPa (aprox. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

ppg

Ref. 7102 Página 2/4

#### TRINCHA/ROLO

• Só para retoques e zonas de reparação

#### Diluente recomendado

THINNER 20-05

# Volume de diluente

0 - 5%

#### **DILUENTE DE LIMPEZA**

THINNER 20-05

#### **DADOS ADICIONAIS**

Rendimento teórico e espessura		
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico	
250 µm (10,0 mils)	2,3 m²/l (91 ft²/US gal)	
500 μm (20,0 mils)	1,1 m²/l (46 ft²/US gal)	

Tempo de cura para espessuras até 250 μm (10.0 mils)		
Temperatura do substrato	Seco ao tato	
5°C (41°F)	8 horas	
20°C (68°F)	6 horas	
30°C (86°F)	4 horas	
40°C (104°F)	3 horas	

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Para produtos e diluentes recomendados, ver fichas de segurança (1430), (1431) e ficha de segurança do produto
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

# **DISPONIBILIDADE MUNDIAL**

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

Ref. 7102 Página 3/4



#### **REFERÊNCIAS**

RMAÇÃO 1411
RMAÇÃO 1430
RMAÇÃO 1431
RMAÇÃO 1433
RMAÇÃO 1434
RMAÇÃO 1490

#### **GARANTIA**

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

#### LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baselam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substituí todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com.|O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Ref. 7102 Página 4/4