

# SIGMACOVER™ 630 LT

## DESCRIPCIÓN

Imprimación / revestimiento epoxy de dos componentes curado con polimina, alto contenido en sólidos,

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Imprimación revestimiento tolerante con grados bajos de preparación de acero para exposición atmosférica
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Particularmente adecuado como revestimiento de mantenimiento para estructuras de acero
- Excelente resistencia a la corrosión
- Resistente a salpicaduras y derrames de una extensa gama de productos químicos
- Buena resistencia a la abrasión
- Buena flexibilidad
- Compatible con varios revestimientos antiguos
- Buena repintabilidad con la mayoría de revestimientos epoxi-poliuretanos-cloro cauchos- alquídicos y alcídicos

## COLORES Y BRILLO

- Gris, blanco quebrado (otros colores, bajo petición)
- Brillante

## DATOS PRINCIPALES A 10°C (50°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	83 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 190,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 268,0 g/l (aprox. 2,2 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	60 - 150 µm (2,4 - 6,0 mils)
Rendimiento teórico	13,8 m <sup>2</sup> /l para 60 µm (555 ft <sup>2</sup> /US gal para 2,4 mils) 5,5 m <sup>2</sup> /l para 150 µm (222 ft <sup>2</sup> /US gal para 6,0 mils)
Seco al tacto	12 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 16 horas Máximo: 2 meses
Curado total al cabo de	7 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES - Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES - Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES - Tiempo de curado

# SIGMACOVER™ 630 LT

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½ para una protección anticorrosiva excelente
- Acero; chorreado según ISO-Sa2, perfil de rugosidad 40 - 70 micras, ó limpieza con cepillado mecánico según ISO-St2 para buena protección anticorrosiva
- Acero imprimado con imprimación de taller; limpieza con cepillo mecánico según SPSS-Pt3
- Los sistemas existentes en buenas condiciones; estarán suficientemente rugosados, limpios y secos

### Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de -5°C (23°F) siempre y cuando el sustrato esté seco y libre de hielo
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío

## INSTRUCCIONES DE USO

### Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 83 : 17

- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- La temperatura de la mezcla (base y endurecedor) debe estar por encima de 10°C (50°F), en caso de que esto ocurra puede ser necesario la adición de una cantidad adicional de disolvente para obtener la viscosidad de aplicación
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

### Tiempo de inducción

Tiempo de inducción tras la mezcla del producto	
Temperatura del producto mezclado	Tiempo de inducción
Below 10°C (50°F)	15 minutos

### Vida de la mezcla

2 horas a 10°C (50°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES - Vida de la mezcla

# SIGMACOVER™ 630 LT

## **PISTOLA CON AIRE**

**Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

**Volumen de disolvente**

10 - 15%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

**Orificio de boquilla**

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0,070 - 0.079 pulgadas)

**Presión en boquilla**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **PISTOLA SIN AIRE**

**Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

**Volumen de disolvente**

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

**Orificio de boquilla**

Aprox. 0.48 - 0.53 mm (0.019 - 0.021 pulgadas)

**Presión en boquilla**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **BROCHA/RODILLO**

**Disolvente recomendado**

THINNER 91-92 ó THINNER 91-99 para mejor flujo

**Volumen de disolvente**

5 - 10%

---

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

Disolvente 90-53

# SIGMACOVER™ 630 LT

## DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
60 µm (2,4 mils)	13,8 m <sup>2</sup> /l (555 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	8,3 m <sup>2</sup> /l (333 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	5,5 m <sup>2</sup> /l (222 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 150 µm (6.0 mils)						
Repintado con ...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)
Con diferentes epoxi de dos componentes	Mínimo	48 horas	24 horas	20 horas	16 horas	8 horas
	Máximo	2 meses	2 meses	2 meses	2 meses	2 meses
Con poliuretanos	Mínimo	4 días	64 horas	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	1 mes	1 mes	1 mes	1 mes	1 mes

### Notas:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación
- La mejor adherencia entre capas ocurre cuando la capa posterior se aplica antes de que la capa que la precede esté curada por completo
- Una vez excedido el intervalo máximo de repintado, los acabados brillantes requieren una capa intermedia
- Si se excede este tiempo, puede que sea necesario dar rugosidad a la superficie

Tiempo de curado para espesor seco hasta 150 µm (6.0 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
-5°C (23°F)	24 horas	48 horas	21 días
0°C (32°F)	16 horas	24 horas	14 días
5°C (41°F)	14 horas	20 horas	10 días
10°C (50°F)	12 horas	16 horas	7 días
20°C (68°F)	4 horas	8 horas	5 días

Nota: Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
0°C (32°F)	3 horas
10°C (50°F)	2 horas
20°C (68°F)	1 hora

# SIGMACOVER™ 630 LT

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.