

SIGMAGUARD™ 750

DESCRIZIONE

Rivestimento all'etilsilicato di zinco bicomponente, igroindurente (ad alto contenuto di zinco)

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento per serbatoi con eccellente resistenza ai solventi e ai prodotti chimici
- Da utilizzarsi per rivestimento di serbatoi o come primer in vari cicli di pitturazione con prodotti a base di leganti non saponificabili
- Può resistere a temperature del supporto da -90°C (-130°F) a 400°C (750°F) in normali condizioni di esposizione atmosferica
- L'elevato contenuto di zinco conferisce un'eccellente protezione contro la corrosione
- Buona resistenza all'impatto e all'abrasione
- Certificato secondo ASTM A-490 - classe 'B' per coefficiente di attrito
- Approvato per il controllo della corrosione (Lloyd's register)
- Non deve essere usato per immersioni in liquidi alcalini (oltre pH 9) o acidi (sotto pH 5.5)
- Ottempera ai requisiti SSPC-Paint 20 livello 2 e ISO 12944.5

COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	2,7 kg/l (22,5 lb/US gal)
Residuo secco in volume	65 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 167,0 g/kg max. 452,0 g/l (circa 3,8 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3) China GB 30981-2020 (tested) 414,0 g/l (approx. 3,5 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	75 - 100 µm (3,0 - 4,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	8,7 m ² /l per 75 µm (348 ft ² /US gal per 3,0 mils)
Secco al tatto	30 minuti
Intervallo di ricopertura	Minimo: 12 ore Massimo: illimitato
Essiccazione completa dopo	12 ore
Durata a magazzino	Veicolo: almeno 9 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto Pigmento: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente privo di umidità

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione



SIGMAGUARD™ 750

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Non è accettabile un supporto di acciaio fortemente vaiolato

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere compresa tra -5°C (23°F) e 40°C (104°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada
- Durante l'essiccazione l'umidità ambientale dovrebbe essere superiore a 50%

SPECIFICA DI SISTEMA

Sistema per resistenza chimica in accordo all'ultima versione della lista di resistenze chimiche

- SIGMAGUARD 750: 1x 75-100 µm (3,0-4,0 mils)

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume veicolo : polvere di zinco = 74 : 26

- Nella gamma Sigma la maggior parte dei prodotti a base di silicati di zinco è fornita come materiali bicomponenti consistenti in un recipiente con il veicolo pigmentato e una latta contenente un sacchetto con polvere di zinco.
- Per assicurare la miscelazione corretta di entrambi i componenti, si devono seguire le istruzioni di seguito indicate
- Per evitare formazione di grumi nella pittura, non aggiungere il veicolo alla polvere
- [1] Estrarre dalla latta il sacchetto con la polvere di zinco.
- [2] Agitare il veicolo nel bidone alcune volte in modo da raggiungere un certo grado di omogeneità.
- [3] Versare circa 2/3 del veicolo dentro la latta vuota.
- [4] Il bidone, ora ridotto in peso e con più spazio libero, deve essere agitato vigorosamente per ottenere una miscela omogenea, senza depositi sul fondo e poi aggiunto alla latta.
- [5] Aggiungere gradualmente nella latta la polvere di zinco al veicolo e nello stesso tempo mescolare continuamente la miscela utilizzando un miscelatore meccanico (tenere bassa la velocità).
- [6] Mescolare ad alta velocità la polvere di zinco con il veicolo e continuare fino a che non si otterrà una miscela omogenea.
- [7] Filtrare la miscela attraverso un filtro a 30 - 60 maglie.
- [8] Agitare continuamente durante l'applicazione (a bassa velocità). Per i rivestimenti ai silicati di zinco, si raccomanda l'utilizzo di una pompa dedicata provvista di agitatore.

Note: Nota: Applicando il prodotto a temperatura oltre 30°C (86°F), potrebbe essere necessario aggiungere THINNER 90-53 in ragione del 10% in volume

Tempo di induzione

Nessuno



SIGMAGUARD™ 750

Vita utile del prodotto miscelato

12 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA**Diluente consigliato**

THINNER 90-53

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

2,0 mm (circa 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 MPa (circa 3 Bar; 44 p.s.i.)

Note: Dovrà essere usata una pompa dedicata per silicato di zinco, con agitazione costante del prodotto

SPRUZZATURA AIRLESS**Diluente consigliato**

THINNER 90-53

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 in)

Pressione all'ugello

9,0 - 12,0 MPa (circa 90 - 120 bar; 1306 - 1741 p.s.i.)

Note: Dovrà essere usata una pompa dedicata per silicato di zinco, con agitazione costante del prodotto

SIGMAGUARD™ 750

PENNELLO/RULLO

- Solo per ritocco e riparazioni localizzate

Diluyente consigliato

THINNER 90-53

Diluizione in volume

5 - 15%

Note: Applicare uno strato umido uniforme a spessore massimo di 25 µm (1,0 mils) secchillo stesso per gli strati successivi fino al raggiungimento dello spessore secco richiesto

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

Integrazione dello spessore secco

- Quando per qualche ragione lo spessore secco sia inferiore a quello specificato e uno strato ulteriore di SIGMAGUARD 750 sia necessario, SIGMAGUARD 750 dovrebbe essere diluito con THINNER 90-53 in ragione del 25 - 50% al fine di ottenere uno strato visibilmente bagnato che rimanga tale per diverso tempo
- Questa operazione è valida solamente per applicazioni a spruzzo

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
75 µm (3,0 mils)	8,7 m ² /l (348 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,5 m ² /l (261 ft ² /US gal)

Note:

- Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 35 µm (1,4 mils)
- Sopra 150 µm (6,0 mils) potrebbero verificarsi criccate (mudcracking)

SIGMAGUARD™ 750

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)							
Ricopertura con...	Intervallo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	24 ore	24 ore	18 ore	12 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note:

- Umidità relativa inferiore al 50% richiede un maggiore intervallo minimo di ricopertura
- Il prodotto SIGMAGUARD 750, se parte di un sistema di pitturazione, dovrà essere sigillato mediante prodotti approvati al fine di evitare il fenomeno di soffiature (fori di spillo - pinholes)
- SIGMAGUARD 750 è un prodotto ai silicati di zinco igroindurente, questo significa che l'idrolisi avviene solamente per assorbimento di acqua (dall'atmosfera o immersione) durante e dopo l'applicazione; si consiglia di misurare la temperatura e l'umidità relativa durante il tempo di essiccazione
- Prima della messa in servizio o della ricopertura, il prodotto deve avere raggiunto un grado sufficiente di idrolisi
- Quando le condizioni per la idrolisi sono sfavorevoli o quando si desidera ridurre i tempi di ricopertura, la idrolisi può essere accelerata, a partire da 4 ore dopo l'applicazione secondo una delle seguenti opzioni:
- [Opzione 1] Bagnare o dilavare con acqua, mantenendo la superficie bagnata per le 2 ore successive facendo seguire l'asciugatura
- [Opzione 2] Bagnare o dilavare con una soluzione di ammoniacca al 0,5% facendo seguire l'asciugatura
- Prima di essere ricoperto, SIGMAGUARD 750 dovrà essere visibilmente asciutto ed aver raggiunto una idrolisi sufficiente
- Per la valutazione dello stato di idrolisi, il MEK test secondo lo standard ASTM D 4752 è considerato un metodo idoneo: dopo 50 doppie passate di un panno imbevuto con solvente MEK (o in alternativa THINNER 90-53) non si dovrà evidenziare alcun dissolvimento del rivestimento

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 75 µm (3.0 mils)		
Temperatura del supporto	Servizio immersione in acqua	Essiccazione completa
0°C (32°F)	24 ore	4 giorni
10°C (50°F)	18 ore	4 giorni
20°C (68°F)	12 ore	48 ore
30°C (86°F)	6 ore	48 ore
40°C (104°F)	4 ore	48 ore

Note:

- SIGMAGUARD 750 è un prodotto zincante igroindurente; ciò significa che il prodotto idrolizza dopo una sufficiente esposizione all'umidità dell'atmosfera durante e dopo l'applicazione
- Si raccomanda che l'umidità relativa e la temperatura siano misurate durante il tempo di idrolisi
- Si raccomanda che durante l'idrolisi l'umidità relativa superi il 50%
- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
0°C (32°F)	24 ore
10°C (50°F)	16 ore
20°C (68°F)	12 ore
30°C (86°F)	6 ore



SIGMAGUARD™ 750

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI
- SCHEDA INFORMATIVA 1411

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'ideale conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

