

SIGMAZINC™ 109 HS

DESCRIZIONE

Primer zincante epossidico bicomponente con addotto ammidico, ricco in zinco, ad alto solido

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Particolarmente indicato come primer in vari sistemi protettivi
- Eccellenti proprietà anticorrosive
- A rapida essiccazione, può essere ricoperto dopo breve tempo
- Può essere utilizzato come primer di mantenimento per vari sistemi di riparazione anche totali
- Eccellente primer per cicli di verniciatura con epossidici ad alto solido
- Ottempera ai requisiti SSPC-Paint 20 livello 2 e ISO 12944.5

COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio, grigio rossiccio
- Opaco

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	2,8 kg/l (23,4 lb/US gal)
Residuo secco in volume	66 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 299,0 g/l (circa 2,5 lb/gal) China GB 30981-2020 (tested) 259,0 g/l (approx. 2,2 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	11,0 m ² /l per 60 µm (441 ft ² /US gal per 2,4 mils)
Secco al tatto	2,5 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 4 ore Vedere tabelle di ricopertura
Essiccazione completa dopo	7 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

SIGMAZINC™ 109 HS

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Servizio in immersione

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acciaio con shop primer approvato all'etilsilicato di zinco; preparato secondo SPSS-Ss

Condizioni per esposizione atmosferica

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acciaio con shop primer approvato al silicato di zinco secondo SPSS o preparato meccanicamente secondo SPSS-Pt3

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione fino a 0°C (32°F) è accettabile, purchè il supporto sia privo di ghiaccio e asciutto
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione non dovrebbe essere superiore a 80%

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

6 ore a 20°C (68°F)

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 15%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,8 – 2,2 mm (circa 0,070 – 0,087 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,6 MPa (circa 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



SIGMAZINC™ 109 HS

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 15%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
60 µm (2,4 mils)	11,0 m ² /l (441 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,8 m ² /l (353 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,6 m ² /l (265 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m ² /l (176 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Strato successivo	Minimo	24 ore	8 ore	4 ore	3 ore	2 ore
	Massimo	3 mesi	3 mesi	3 mesi	3 mesi	3 mesi

Note:

- Primers ricchi di zinco possono formare sali di zinco sulla superficie; per tale motivo è preferibile evitare l'esposizione alle condizioni atmosferiche per un lungo periodo prima della ricopertura
- Prima della ricopertura ogni visibile contaminazione della superficie deve essere rimossa mediante idrolavaggio ad alta pressione, sabbatura di irruvidimento o pulizia meccanica

SIGMAZINC™ 109 HS

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
0°C (32°F)	12 ore	20 ore	30 giorni
10°C (50°F)	5 ore	6 ore	20 giorni
15°C (59°F)	3 ore	4 ore	10 giorni
20°C (68°F)	2,5 ore	3 ore	7 giorni
30°C (86°F)	1 ora	1,5 ore	5 giorni

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- In caso di applicazione con temperatura dell'aria o del supporto al di sotto di 5 °C (41 °F), si raccomanda che la temperatura del prodotto miscelato sia superiore a 10 °C (50 °F)

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	12 ore
20°C (68°F)	6 ore
30°C (86°F)	4,5 ore
40°C (104°F)	3 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI

SCHEDA INFORMATIVA

1411

SIGMAZINC™ 109 HS

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

