

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

OPIS

Farba epoksydowa dwuskładnikowa, grubopowłokowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Uniwersalny podkład epoksydowy o wysokiej wydajności i rozlewności
- O wysokiej zawartości części stałych, niskiej zawartości lotnych związków organicznych VOC
- Tolerancyjny wobec powierzchni i odporny na ścieranie
- Nadaje się do aplikacji na wilgotne powierzchnie
- Dobra adhezja do większości starych (istniejących) powłok
- Dobra odporność na zachłapanie chemikaliami

KOLOR I POŁYSK

- Standardowe kolory dla gruntów i kolory na zamówienie
- Półpołysk

Uwaga:

- Farby epoksydowe zgodnie ze swoją charakterystyką kredują i blakną pod wpływem promieni słonecznych. Jasne kolory mają tendencję do żółknięcia w pomieszczeniach wewnętrznych i zewnętrznych

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	85 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 114,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 163,0 g/l (ok. 1,4 lb/gal) EPA Method 24: 180,0 g/ltr (1,5 lb/USgal)
Odporność temperaturowa (Ciągła)	do 120°C (250°F)
Odporność temperaturowa (krótkotrwała)	do 175°C (350°F)
Zalecana grubość powłoki suchej	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Wydajność teoretyczna	8,5 m²/l dla 100 µm (341 ft²/US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	6 godziny
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 16 godz.patrz tabela przerw między nakładaniem kolejnych powłok
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 36 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 36 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania
- Okresowa odporność temperaturowa powinna być mniej niż 5% czasu i maksymalnie 20 godziny

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

- Zaaplikować produkt w specyfikowanej grubości jak najszybciej na przygotowaną powierzchnię

Stal węglowa

- Stal; dla dobrej ochrony antykorozyjnej czyścić stal do klasy ISO-Sa2½, profil chropowatości 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) lub czyścić narzędziami mechanicznymi do klasy ISO-St2 (minimum).
- Stal; hydrojetting do klasy VIS WJ2/3L

Beton/cegła

- Usunąć smary, oleje i inne zanieczyszczenia penetrujące zgodnie ASTM D4258
- Szlifować powierzchnię zgodnie z ASTM D 4259 aby usunąć wapno, połyskującą powierzchnię lub mleczko wapienne. Osiągnąć profil powierzchni - ICRI CSP 3 do 5
- Alternatywnie może być użyta metoda ASTM D4944 (metoda gazu węgla wapnia) , zawartość wilgoci nie powinna przekraczać 4%

Stal ocynkowana

- Lekkie czyszczenie strumieniowo-ścierne drobnym ścierniwem zgodnie z wytycznymi SSPC-SP16 aby osiągnąć profil chropowatości 40 - 75 µm (1,5 - 3,0 mils). Gdy omiatanie nie jest możliwe, powierzchnia cynku może być potraktowana odpowiednim środkiem chemicznym zawierającym fosforan cynku.
- Powierzchnia cynku sezonowana ponad 12 miesięcy w warunkach atmosferycznych może być malowana po umyciu zanieczyszczeń i białej rdzy za pomocą wody pod wysokim ciśnieniem

Metale nieżelazne i stal nierdzewna

- Usunąć z powierzchni rdzę, brud, wilgoć, smary i inne zanieczyszczenia.
- Lekkie czyszczenie strumieniowo-ścierne drobnym ścierniwem zgodnie z wytycznymi SSPC-SP16 aby osiągnąć profil chropowatości 40 - 100 µm (1,5 - 4,0 mils)

Stare powłoki i naprawa

- Zestarzałe, odpowiednie powłoki muszą być suche i wolne od zanieczyszczeń
- Dla jednoskładnikowych farb; konieczne są dodatkowe środki ostrożności

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Temperatura podłoża

- Zakres temperatury powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinien wynosić od 5°C (41°F) do 50°C (122°F)
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 1:1

- Farbę mieszać przed użyciem, zalecane stosowanie mieszadła mechanicznego, do osiągnięcia jednorodności
- Dodawać utwardzacz do bazy kontynuując mieszanie aż do osiągnięcia jednorodności

Przydatność mieszaniny do stosowania

2 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 91-92

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0,48 mm (0,019 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 - 18,0 MPa (ok. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Pędzlem/wałkiem

- Pędzel - aplikować równomiernie czystym, dobrze zwilżonym pędzlem
- Aplikacja pędzlem lub wałkiem zapewni około 80 mikrometrów GPS w jednej warstwie.

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 90-53 lub THINNER 21-06

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	Wydajność teoretyczna
100 µm (4.0 mils)	8.5 m²/l (341 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.8 m²/l (273 ft²/US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.3 m²/l (170 ft²/US gal)

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 125 µm (5,0 mils)					
Przemalowanie farbą...	Przerwa	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
tą samą farbą i różnymi farbami epoksydowymi dwuskładnikowymi	Minimum	36 godziny	16 godziny	6 godziny	4 godziny
	Maksimum	3 miesiące	3 miesiące	2 miesiące	1 miesiąc
Z uretanami, PSX	Minimum	36 godziny	16 godziny	6 godziny	4 godziny
	Maksimum	1 miesiąc	1 miesiąc	14 dni	7 dni

Notatki:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Farby alkidowe i wodorozcieńczalne akrylowe należy aplikować po osiągnięciu pyłosuchości lecz w czasie nie dłuższym niż trzykrotny czas pyłosuchości (suchość transportowa warsztatowa)
- Jeżeli maksymalny czas przemalowania jest przekroczony należy powierzchnię zszorstkować
- Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy jest zależny od rzeczywistej temperatury powierzchni - a nie tylko temperatury powietrza. Nasłonecznienie lub ogrzewanie w inny sposób powierzchni skróci maksymalny czas nałożenia kolejnej warstwy.

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 125 µm (5,0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
10°C (50°F)	24 godziny	48 godziny	21 dni
20°C (68°F)	6 godziny	20 godziny	7 dni
30°C (86°F)	3 godziny	12 godziny	4 dni
40°C (104°F)	1 godzina	8 godziny	3 dni

Uwaga:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania

Czas przydatności mieszaniny do użycia (lepkość aplikacyjna)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	3 godziny
21°C (70°F)	2 godziny
32°C (90°F)	1 godzina
40°C (104°F)	30 minut

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

