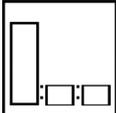




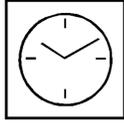
P390-4001

Capa transparente rápida

DESCRIPCIÓN:	La capa transparente rápida P390-4001 de VALUE-PRO™ es una capa transparente de uretano con alto contenido de sólidos y de secado rápido para reparaciones rápidas por zonas y de paneles.		
PRODUCTOS:	Capa transparente:	P390-4001 Rapid Clear (Transparente de Secado Rápido P390-4001)	
	Endurecedor:	P315-3511 Endurecedor para capas transparentes	
	Diluyente:	P830-2075 Diluyente moderado P830-2085 Diluyente lento	
ADECUADO PARA USARSE SOBRE:	Capas base para reacabado		
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:	Deje secar la capa base de color un mínimo de 30 minutos y un máximo de 24 horas antes de revestir.		
MEZCLA:		P390-4001 Capa transparente	4 partes
		P315-3511 Endurecedor	1 parte
		P830-20xx Diluyente	1 parte
		Vida útil:	3 horas a 21 °C (70 °F)
		Aditivos:	
			SL814 Flexibilizador universal, 10% a LPA
			SU4985 Agente de efecto mate universal, consulte el boletín de OC-2VOL de ONECHOICE®
PISTOLA PARA ROCIAR:		HVLP:	8 a 10 PSI en el tapón de aire
		En cumplimiento:	De 29 a 40 PSI en la pistola
		Ajuste de la pistola:	De 1.3 a 1.6 mm o equivalente
		Nota:	Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.
APLICACIÓN:		Aplique 2 capas permitiendo de 5 a 10 minutos de evaporación a 21 °C (70 °F) entre capas.	
		Formación de capa seca:	De 2.0 a 2.5 milipulgadas

P390-4001 Capa transparente rápida, página 2

SECADO:



Secado al aire:

Sin polvo: De 25 a 45 minutos a 21 °C (70 °F)
Pegajosidad: De 1 a 2 horas
Cinta: 6 a 8 horas
Pulir / poner en servicio: 16 horas (toda la noche)

Secado forzado:

30 minutos a 60 °C (140 °F) - Temperatura de metal
Pulir/poner en servicio: después de 2 horas

IR (Infrarrojo):

De 12 a 15 minutos (onda media)

Para recubrir:

Secado al aire: después de la puesta en servicio
Secado forzado: después de 2 horas de tiempo de enfriamiento

Después de 24 horas, la capa base debe lijarse suavemente y volver a aplicarse antes de aplicar P390-4001.

LIMPIEZA DEL EQUIPO:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

DATOS TÉCNICOS:

	P390-4001 : P315-3511: P830-20xx
Proporción de volumen	4: 1: 1
Categoría de uso aplicable	Revestimiento transparente
COV reglamentario (menos agua, menos exentos)	4.23 lb. gal de EE. UU (507 g/l)
COV real	4.10 lb. gal de EE. UU (491 g/l)
Densidad	7.96 lb. gal de EE. UU (953 g/l)
% de volumen de sólidos	39.4%
% de peso de sólidos	45.8 %
Cobertura en pies cuadrados/gal de EE. UU. (a 1 milipulgada. por 100% de eficiencia de transferencia)	631

Consulte la hoja de datos de seguridad y las etiquetas para obtener información adicional sobre las instrucciones de manejo del producto.

Importante: el contenido de este envase debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los envases, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos están diseñados para su aplicación por parte de personal profesional y capacitado, utilizando el equipo adecuado y no están diseñados para su venta al público. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las afirmaciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas y en la información que es del conocimiento de PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son solo sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías del rendimiento, resultados, idoneidad para cualquier uso, y PPG Industries no garantiza que se esté libre de infracciones de patentes al usar cualquier fórmula o proceso especificado en este documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:



www.ppgrefinish.com



© 2019 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

El logotipo de PPG es una marca comercial registrada y *We protect and beautify the world* y *Value-PRO* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.