

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi de dos componentes, alto en sólidos

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento de mantenimiento con contenido de aluminio tolerante a baja preparación superficial
- Compatibilidad con un amplio rango de sustratos y preparaciones superficiales
- Altos sólidos, bajo COV
- Puede ser repintado con un amplio rango de acabados
- Buena adherencia sobre la mayoría de las pinturas existentes
- Buena resistencia química a salpicaduras y derrames

COLORES Y BRILLO

- Aluminio
- Semibrillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	85 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 157,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 150,0 g/l (aprox. 1,3 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	125 µm (5,0 mils) por capa
Rendimiento teórico	6,8 m ² /l para 125 µm (273 ft ² /US gal para 5,0 mils)
Seco al tacto	6 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 16 horas Ver tablas de repintado
Curado total al cabo de	7 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorro abrasivo a grado ISO-Sa2½, para una excelente protección anticorrosiva
- Acero; chorreado según ISO-Sa2, perfil de rugosidad 40 - 70 micras, ó limpieza con cepillado mecánico según ISO-St2 para buena protección anticorrosiva
- Acero con shop primer, tratado a grado SPSS-Pt3/SSPC-SP3
- Acero pintado; hidrolimpieza a grado VIS WJ2/3L
- Los sistemas existentes en buenas condiciones; estarán suficientemente rugosados, limpios y secos
- Para exposición de inmersión: acero; chorreado según ISO-Sa2½

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- Surface temperature during application should be between 5°F (41°C) and 60°F (140°C)
- Durante la aplicación la temperatura del sustrato estará al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado deberá estar entre 5°C (41°F) y 50°C (122°F)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 90%

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base y endurecedor 50:50 (1:1)

- La pintura debe agitarse bien antes de aplicar, preferentemente mediante mezclador mecánico, para asegurar homogeneidad
- Añadir el endurecedor a la base con agitación continua hasta homogenización
- El disolvente, si fuera necesario, se añadirá después de la mezcla de los dos componentes
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado

Vida de la mezcla

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.8 - 2.0 mm (aprox. 0,070 - 0.079 pulgadas)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

No hace falta añadir disolvente

Orificio de boquilla

Aprox. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 - 18,0 MPa (approx. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

- Brocha - Aplicar nivelando la capa usando una brocha limpia y bien cargada
- Aplicación a brocha o rodillo dará un espesor seco aprox. de 80 micras en una sola mano

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Limpiador: THINNER 90-58

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico

Espesor seco	Rendimiento teórico
125 µm (5,0 mils)	6,8 m ² /l (273 ft ² /US gal)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 125 µm (5.0 mils)

Repintado con ...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mes
Con poliuretanos	Mínimo	36 horas	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	1 mes	1 mes	14 días	7 días

Nota: *Bajo determinadas circunstancias se permite un tiempo amplio de repintado.

AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

Tiempo de curado para espesor seco hasta 125 µm (5.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	16 horas	3 días	21 días
20°C (68°F)	6 horas	24 horas	7 días
30°C (86°F)	4 horas	10 horas	4 días
40°C (104°F)	2 horas	8 horas	3 días

Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- NOTA: los tiempos de secado dependen de la temperatura del aire y del acero, del espesor aplicado, de la ventilación y de otras condiciones medioambientales.

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650



AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

