

# SIGMAFAST™ 278

## DESCRIÇÃO

Primário e intermédio epoxi de fosfato de zinco bicomponente de altos solidos, cura rápida e repintável mesmo com temperaturas baixas

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Epoxi primário ou intermédio para sistemas de proteção
- Excelente resistência à corrosão em exposição atmosférica
- Cura a temperaturas até -5°C (23°F)
- Cura rápida nas oficinas de fabricação de ferro
- Fácil aplicação com pistola airless
- Ampla gama de aplicação
- Certificado ACQPA 27752

## CORES E BRILHO

- Vermelho oxido de ferro, cinza e uma gama limitada de cores (MIO)
- Semi brilhante

### Notas:

- Os revestimentos epóxi podem fazer gizamento ou perder cor e brilho após exposição à luz solar, temperaturas elevadas ou exposição química. As propriedades anti-corrosivas não serão afetadas pela descoloração ou gizamento regular. Cores claras podem escurecer com o tempo. Podem aparecer variações de cor entre diferentes lotes de fabrico. As cores são aproximadas.
- Quando usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas, deve ser considerada a aplicação de um acabamento com resistência aos raios UV em cima

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume de sólidos	80 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 230,0 g/l (aprox. 1,9 lb/US gal) 220,0 g/ltr (1,8 lb/gal) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (tested) 198,0 g/l (approx. 1,7 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendimento teórico	6,4 m²/l para 125 µm (257 ft²/US gal para 5,0 mils)
Seco ao tato	1 hora
Intervalo de repintura	Mínimo: 2 horas 0 segundos [Select correct formula]
Cura total	4 dias



# SIGMAFAST™ 278

## Dados para o produto misturado

### Estabilidade do produto

Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco.  
Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

#### Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- Aplique este produto na espessura especificada logo após a preparação da superfície

### Condições de substrato

- Aço; decapado segundo ISO-Sa2½, ou pelo menos SSPC-SP6 com perfil de rugosidade 40-70 µm (1.6 - 2.8 mils) ou preparado mecânico d'accordo com ISO St3 / SSPC-SP3

### Aço com primário ou demão anterior

- O demão anterior compatível deve estar seca e isenta de qualquer contaminação
- Se for necessário, provocar na superfície da demão anterior uma rugosidade suficiente.
- Quando aplicado sobre silicato de zinco, aplicar uma demão ligeira (pulverizada) seguida de uma demão completa.

### Aço galvanizado

- A superfície deve estar bem preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície tem que ser ligeiramente decapada para atingir um perfil de rugosidade e uma aparência mate uniforme
- Ligeiramente decapada segundo SSPC SP-16

### Aço inoxidável

- A superfície deve estar bem preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente rugosa por decapagem com abrasivos não metálicos inertes
- Ligeiramente decapada segundo SSPC SP-16

### Metalização térmica (TSM)

- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- é necessário aplicar uma nuvem, seguida de um filme fechado. Consulte a recomendação de diluição nas instruções de uso abaixo

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- Durante a aplicação e cura a temperatura da superfície deve estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -5°C (23°F) é aceitável, se o substrato estiver seco e sem gelo



# SIGMAFAST™ 278

## INSTRUÇÕES PARA USO

### **Relação da mistura em volume: base para endurecedor 75:25 (3:1)**

- A temperatura do produto deve estar da preferência acima dos 15°C (59°F), senão pode ser necessário adicionar diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

---

### **Tempo de indução**

Nenhum

---

### **Tempo de vida da mistura**

1 hora a 20°C (68°F)

---

## **PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1.7 - 2.0 mm (approx. 0.070 - 0.079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

DILUENTE 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 10%, 30 - 40% para a demão pulverizada

### **Diâmetro do bico**

Approx. 0.46 - 0.53 mm (0.018 - 0.021 in)

### **Pressão do bico**

20,0 - 25,0 MPa (aprox. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

---

# SIGMAFAST™ 278

## TRINCHA/ROLO

### Diluyente recomendado

DILUENTE 91-92

### Volume de diluyente

0 - 5%

#### Notas:

- Aplicação a rolo deixa marcas e é apropriado apenas para uma espessura seca mínima
- Deve ser usado um rolo apropriado para epóxi
- Aplicação á trincha pode deixar marcas , devido à natureza tixotrópica do producto e é mais apropriado para pequenas áreas, angulos apertados ou retoques.

## DILUENTE DE LIMPEZA

Diluyente 90-53

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
75 µm (3,0 mils)	10,7 m <sup>2</sup> /l (428 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,4 m <sup>2</sup> /l (257 ft <sup>2</sup> /US gal)
250 µm (10,0 mils)	3,2 m <sup>2</sup> /l (128 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
vários revestimentos de epóxi, de poliuretano e PSX	Mínimo	24 horas	14 horas	4 horas	2 horas	1 hora
	Máximo	ilimitada	ilimitada	ilimitada	ilimitada	ilimitada

#### Notas:

- Os tempos máximos de repintura serão influenciados pelas condições locais
- Se houver gizamento ou contaminação na superfície após 30 dias de exposição, recomenda-se uma lavagem com PREP 88 ou um detergente equivalente antes da aplicação dos acabamentos.
- Para a próxima demão aderir bem, a superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação (óleo, graxa, gizamento, etc ...) tal que exigiria limpeza e / ou abrasão

# SIGMAFAST™ 278

## Tempo de cura para espessuras até 125 µm (5.0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
-5°C (23°F)	16 horas	38 horas	N/R
0°C (32°F)	11 horas	24 horas	21 dias
10°C (50°F)	4 horas	8 horas	8 dias
20°C (68°F)	2 horas	4 horas	4 dias
30°C (86°F)	1 hora	2 horas	3 dias

Nota: Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

## Tempo da vida da mistura (à viscosidade certa para aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
0°C (32°F)	10 horas
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Explicação de fichas técnicas de produtos

FICHA DE INFORMAÇÃO

1411

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

# SIGMAFAST™ 278

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

---

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

