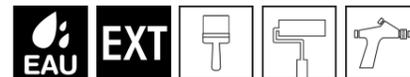


# GARNOTEC AÉRO

Dernière mise à jour :  
01/07/2024



## Définition

- Peinture ou revêtement semi-épais acrylique allégé, à base de résines Pliotec® et bénéficiant de la technologie anti-encrassement (NPS).

## Destination

- Extérieur.
- Supports neufs ou anciens.
- Décoration et/ou protection des façades par système peinture ou revêtement.
- Façades en service.
- Décoration des façades de Classes A0 et A1 (D2 et D3).
- Finition des systèmes d'imperméabilité de façade de Classes A2 à A5 (I1 à I4).

## Propriétés

- Productivité et rentabilité sur chantier pour peintures et revêtements D2 à I4.
- Résistance exceptionnelle à l'encrassement.
- Grande souplesse du film.
- Forte perméabilité à la vapeur d'eau.

## Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c) : 40 g/L</li> <li>■ Ce produit contient au maximum 40 g/L de COV</li> <li>■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants</li> </ul>
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Consulter la FDES sur : <a href="http://www.inies.com">www.inies.com</a> ou <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a></li> <li>■ Déclaration environnementale consultable sur : <a href="http://www.declaration.environmentale.gouv.fr">www.declaration.environmentale.gouv.fr</a></li> </ul>
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consultez la FDS sur : <a href="http://www.quickfds.fr">www.quickfds.fr</a> ou <a href="http://www.seigneurie.com">www.seigneurie.com</a>

## Caractéristiques générales

### Aspect en pot

Pâte onctueuse.

### Aspect du feuil sec

Mat, à grain plus ou moins poché suivant la consommation et le mode d'application.

### Teintes

En stock : blanc. En machine à teinter : blanc et toutes teintes du nuancier CHROMATIC®.

### Masse volumique

Blanc : 1,01 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup> (norme EUR PL 004).

### Extrait Sec

(Calculer en blanc). En poids : (norme EUR PL 005) : 59 ± 2 %  
En volume (théorique) : 57 ± 2 %

### Temps de séchage

Peinture :

- Hors pluie :
  - D2 : 20 min
  - D3 : 30 min
- Sec au toucher : 2 h

Revêtement :

- Sec au toucher : 4 h

### Temps de recouvrement

(à 23 °C - 50 % HR) : Peinture : redoublement 6 à 8 heures. Revêtement : redoublement après 24 heures.

### Rendement

- Peinture : 7 m<sup>2</sup>/L/couche environ (145 g/m<sup>2</sup>)
- Revêtement : 3 m<sup>2</sup>/L/couche environ (335g/m<sup>2</sup>)

Une majoration, fonction de la porosité et du relief du support, est à déterminer sur chantier.

### Conditionnement

5 L - 15 L

### Conservation

18 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des températures supérieures à 35 °C.

### Temps de vie du mélange

18 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des températures supérieures à 35 °C.

# GARNOTEC AÉRO

Dernière mise à jour :  
01/07/2024

## MISE EN ŒUVRE

### Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
<p><b>Système D2/D3 :</b> Béton bruts et enduits à base de liants hydroliques sains pour application D2/D3</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Égrenage</li> <li>■ Brossage</li> <li>■ Époussetage</li> <li>■ ou Lavage haute pression</li> <li>■ Séchage complet</li> </ul>	<p>1 couche de GARNOTEC AÉRO dilué entre 5 et 10 % à 145 g/m<sup>2</sup> (0,142 L/m<sup>2</sup>) ou 1 couche de PANTIPRIM TT à 155 g/m<sup>2</sup> (0,125 L/m<sup>2</sup>)</p>	<p><u>Finition de classe D2 (A0):</u> Film décoratif : 1 à 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 10 % à 145g/m<sup>2</sup>/couche (0,142 L/m<sup>2</sup>/couche)</p> <p><u>Finition de classe D3 (A1):</u> Résiste au faïençage 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m<sup>2</sup>/couche (0,312 L/m<sup>2</sup>) ou 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 5 % à 160 g/m<sup>2</sup>/couche (0,158 L/m<sup>2</sup>/couche)</p>
<p><b>Système D2/D3 :</b> Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques poreux ou pulvérulents pour application D2/D3</p>		<p>1 couche d'IMPRIDERME / IMPRITEX</p>	<p><u>Finition de classe D2 (A0):</u> Film décoratif : 1 à 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 10 % à 145g/m<sup>2</sup>/couche (0,142 L/m<sup>2</sup>/couche)</p> <p><u>Finition de classe D3 (A1):</u> Résiste au faïençage 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m<sup>2</sup>/couche (0,312 L/m<sup>2</sup>) ou 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 5 % à (160 g/m<sup>2</sup>/couche) (0,158 L/m<sup>2</sup>/couche)</p>
<p><b>Système D2/D3 :</b> Anciens films de peinture peu adhérents et répondants aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 59.1 pour application D2/D3</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lavage haute pression</li> <li>■ Séchage complet</li> </ul>	<p>1 couche de GARNOTEC AÉRO dilué entre 5 et 10 % à 145 g/m<sup>2</sup> (0,142 L/m<sup>2</sup>) ou 1 couche de PANTIPRIM TT à 155 g/m<sup>2</sup> (0,125 L/m<sup>2</sup>)</p>	<p><u>Finition de classe D2 (A0):</u> Film décoratif : 1 à 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 10 % à 145g/m<sup>2</sup>/couche (0,142 L/m<sup>2</sup>/couche)</p> <p><u>Finition de classe D3 (A1):</u> Résiste au faïençage 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m<sup>2</sup>/couche (0,312 L/m<sup>2</sup>) ou 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 5 % à 160 g/m<sup>2</sup>/couche (0,158 L/m<sup>2</sup>/couche)</p>

# GARNOTEC AÉRO

Dernière mise à jour :  
01/07/2024

Support	Préparation	Impression	Finition
<b>Système I1 :</b> S'accommode de la fissuration existante <0,2 mm Supports conformes aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U 42.1.		1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 15 % à 250 g/m <sup>2</sup> (0,210 L/m <sup>2</sup> )	1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m <sup>2</sup> (0,312 L/m <sup>2</sup> )
		1 couche de GARNOTEC AÉRO dilué 5 % à 240 g/m <sup>2</sup> (0,237 L/m <sup>2</sup> )	1 couche de GARNOTEC AÉRO à 390 g/m <sup>2</sup> (0,386 L/m <sup>2</sup> )
<b>Système I2 :</b> S'accommode de la fissuration existante <0,5 mm Supports conformes aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U 42.1.	Se reporter aux préparations concernant les supports précédents, conformément à la norme NF D.T.U 42.1  Le primaire 872 doit être appliqué sur fond décapé	1 couche d'IMPRITEX, IMPRIDERME, PANTIPRIM TT ou PRIMAIRE 872 à 300 g/m <sup>2</sup>	<u>Couche intermédiaire :</u> 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 300 g/m <sup>2</sup> (0,250 L/m <sup>2</sup> )  <u>Couche de finition :</u> 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m <sup>2</sup> (0,312 L/m <sup>2</sup> )
		1 couche de GARNOTEC AÉRO dilué 5 % à 240 g/m <sup>2</sup> (0,235 L/m <sup>2</sup> )	2 couches de GARNOTEC AÉRO à 290g/m <sup>2</sup> (0,568 L/m <sup>2</sup> )
<b>Système I3 :</b> Résiste à une fissuration existante ou à venir <1 mm Supports conformes aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U 42.1.			<u>Couche intermédiaire :</u> PANTIFLEX INTER NPS 1 couche à 450 g/m <sup>2</sup> (0,380 L/m <sup>2</sup> ) <u>Couche de finition :</u> 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m <sup>2</sup> (0,312 L/m <sup>2</sup> )
<b>Système I4 :</b> Résiste à une fissuration existante ou à venir <2 mm Supports conformes aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U 42.1.	Se reporter aux préparations concernant les supports précédents, conformément à la norme NF D.T.U 42.1  Le primaire 872 doit être appliqué sur fond décapé	1 couche d'IMPRITEX, IMPRIDERME, PANTIPRIM TT ou PRIMAIRE 872 à 300 g/m <sup>2</sup>	<u>Couche intermédiaire :</u> PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSÉE 1M soit NON TISSEEE EFFRANGÉE à 800 g/m <sup>2</sup> (0,680 L/m <sup>2</sup> )  <u>Couche de finition :</u> 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m <sup>2</sup> (0,312 L/m <sup>2</sup> )

Date d'édition : 13/06/2024 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

# GARNOTEC AÉRO

Dernière mise à jour :  
01/07/2024

## Décoration :

- GARNOTEC AÉRO doit être employé grassement en prenant soin de garnir complètement l'ensemble du support.
- Ne pas travailler « mouillé sur mouillé ».

## Revêtement d'imperméabilité A5 (I4) :

- Marouflage de l'ARMATURE NON TISSÉE 1M ou NON TISSÉE EFFRANGÉE : appliquer grassement 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à respectivement 800 g/m<sup>2</sup> (0,680L/m<sup>2</sup>).
- Avant sa prise, dérouler l'ARMATURE NON TISSÉE 1M ou NON TISSÉE EFFRANGÉE, en s'aidant d'une spatule à maroufler ou d'un rouleau, en chassant parfaitement l'air qui pourrait rester emprisonné, et en évitant tout pli ou cloque.
- Les lés doivent être posés en se chevauchant, avec un recouvrement de 5 cm minimum.
- Appliquer, immédiatement après, une nouvelle couche de PANTIFLEX INTER NPS en garnissant parfaitement l'ARMATURE à raison de 350 g/m<sup>2</sup> (3 m<sup>2</sup>/L). Consommation totale minimum pour le marouflage de l'ARMATURE NON TISSÉE 1M ou NON TISSÉE EFFRANGÉE 800 g/m<sup>2</sup> (0,680 L/m<sup>2</sup>).

## Précautions d'emploi :

- Conditions climatiques d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température ambiante et température du subjectile supérieures à + 5 °C, humidité relative ambiante inférieure à 80 %. Ne pas appliquer en atmosphère susceptible de donner lieu à des condensations, ni sur des subjectiles gelés ou surchauffés, ni non plus, de façon générale dans des conditions activant anormalement le séchage (vent, soleil, etc.).
- Les soubassements sur 25 cm devront être traités en système de peinture D2 : 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 10% ou PANCRYL ou PANCRYTEX D2 AÉRO ou PANCRYTEX TT.
- Il est déconseillé d'utiliser des teintes dont le coefficient d'absorption solaire est supérieur à 0,7 (teintes soutenues dont l'indice de luminance lumineuse Y est inférieur à 35 %) sur des surfaces pouvant être exposées au soleil. Toutefois, les teintes soutenues du nuancier le CHROMATIC® Façade peuvent bénéficier de la nouvelle technologie Outside Unlimited Colors®, pour devenir applicables en extérieur. En effet, cette technologie permet, par une formulation spécifique des teintes, d'obtenir un coefficient d'absorption <0,7 et ainsi rester dans le domaine d'acceptation du NF DTU 59.1. Une sous-couche blanche est nécessaire avant application des couches de finitions.

# GARNOTEC AÉRO

Dernière mise à jour :  
01/07/2024

## Application

### Matériel d'application

En décoration : brosse, rouleau polyamide texturé 18 mm. Peut être dilué en fonction du relief et de la porosité du support. En revêtement d'imperméabilité : brosse, rouleau polyamide texturé 18 mm, pistolet : pression 210 bars, buses 525.

### Dilution

Brosse, rouleau : prêts à l'emploi. Peut être dilué en fonction du relief et de la porosité du support.

### Nettoyage du matériel

À l'eau ou aux solvants aromatiques si le produit a séché.

## Caractéristiques réglementaires

### Classification

**Systèmes de décoration :**

- NF T 36-005 : Famille 1 - Classe 7b2
- NF T 34-722 : Peinture D2 / Revêtement D3
- NF EN 1062-1 : Peinture E3, V2, W3, A0 / Revêtement E4 , V2, W3, A1, C1

**Systèmes d'imperméabilité :**

- NF T 36-005 : Famille I - Classe 7b2
- NF DTU 42.1 : I1 à I4
- NF EN 1062-1 : E4 à E5 - V2, W3, A2 à A5, C1

### Hygiène et sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

### Informations consommateurs

- Évitez le gaspillage de peinture : faites une estimation de la quantité de peinture dont vous avez besoin.
- Refermez les emballages non terminés afin de pouvoir réutiliser la peinture.
- Réutiliser la peinture est un bon moyen de réduire l'impact environnemental des produits sur l'ensemble de leur cycle de vie.
- Éliminez le produit et son emballage dans un centre agréé. Il convient de se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte.
- Ne jetez pas le produit à l'égout.