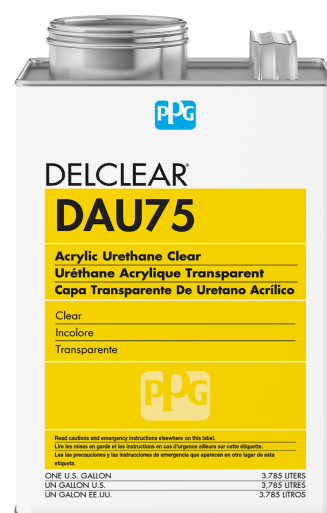


DAU75

L'incolore uréthane acrylique DAU75 *Delclear* a été formulé pour offrir d'excellentes propriétés de brillance et de durabilité sur une variété de subjectiles atypiques.

Parmi ces subjectiles, on trouve divers métaux et du bois.



Surfaces compatibles

Le DAU75 peut être appliqué sur les subjectiles suivants :

- Aluminium nu adéquatement traité (avec des traitements pour métaux de la fiche technique OC-36F)
- Laiton nu adéquatement traité (avec des traitements pour métaux de la fiche technique OC-36F)
- Cuivre nu adéquatement traité (avec des traitements pour métaux de la fiche technique OC-36F)
- Bois

Ne pas utiliser sur les couches de base ou les couleurs à une étape conformes au National Rule américain, car le résultat ne respecterait pas le règlement sur les produits de finition automobile quant aux teneurs limites en COV des produits à deux étapes.

Produits nécessaires

Durcisseur

DXR80 Durcisseur uréthane

DAU75

Préparation des surfaces

Consulter la fiche technique P-226F (Traitements pour métaux SX) pour obtenir des renseignements sur la préparation des subjectiles de métal nu, notamment sur l'application des traitements pour métaux, ainsi que des recommandations relatives aux temps de séchage.

Rapport de mélange



DAU75	:	DXR80
16	:	1



Durée de vie utile : 6 heures à 21 °C (70 °F)

Additifs



Accélérateur SL84 :	5 % par pinte PàP
Accélérateur DXR81 :	5 % par pinte PàP
Matière de charge SL87 :	5 % par pinte PàP
Agent de matage SU4985 :	Consulter les recommandations du document OC-2F de ONECHOICE®.

L'ajout de l'accélérateur DXR81 réduit la durée de vie utile à environ 3 heures à 21 °C (70 °F) et peut diminuer la brillance.

- **NE PAS** mettre à la teinte le DAU75 avec des bases DMR. Cela pourrait entraîner la gélification du produit.

Pression d'air et réglage du pistolet



HVLP :	De 8 à 10 lb/po ² au chapeau d'air
Conforme aux règlements sur les COV :	De 29 à 40 lb/po ² au pistolet
Réglage du pistolet :	De 1,3 à 1,6 mm ou l'équivalent

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application



Appliquer : 2 ou 3 couches mouillées

Épaisseur de la pellicule par couche sèche : De 1,0 à 1,5 mil

Temps de séchage



Entre les couches : De 15 à 20 min (au plus 30 min)

Hors poussière :	30 min à 21 °C (70 °F)
Avant masquage :	7 heures à 21 °C (70 °F)



Séchage à l'air : 16 heures à 21 °C (70 °F)



Séchage accéléré

Montée en température :	De 0 à 15 min
Séchage au four :	40 min à 60 °C (140 °F)



IR (infrarouge)

Ondes moyennes :	Demi-cuisson : 5 min; cuisson complète : 9 min
Ondes courtes :	5 min



Polissage : Il n'est pas nécessaire de polir le DAU75. Toutefois, un polissage doux ou final peut servir à éliminer les imperfections mineures. **NE PAS** utiliser de produit de polissage sur le DAU75. Ne pas le poncer ni le polir à l'eau.

DAU75

Avant
une nouvelle
couche
ou une réparation



Avant une nouvelle couche ou une réparation

Nouvelle couche :

Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 24 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)

Réparation :

Après le séchage accéléré et le refroidissement, ou après 24 heures de séchage à l'air à 21 °C (70 °F)

Après 3 jours, le DAU75 doit être poncé à sec avant de recevoir une nouvelle couche.



Remarque : Les temps de séchage accéléré s'appliquent aux températures de métal indiquées. Il faut prévoir davantage de temps pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée.

Nettoyage
de l'équipement

Après chaque utilisation, les pistolets de pulvérisation, les godets, les contenants d'entreposage, etc., doivent être nettoyés à fond avec le solvant tout usage approprié de PPG.

Données
techniques

Usage prévu :	Revêtement spécialisé*
Teneur en COV (PàP) (16 : 1) :	5,63 lb/gal US
Poids total des solides (PàP) :	26,3 %
Volume total des solides (PàP) :	21,2 %
Rendement en pi ² /gal US (PàP)	
(1 mil à une efficacité de transfert de 100 %) :	340
Épaisseur de pellicule recommandée :	De 2,0 à 2,5 mils (pellicule sèche)
* Peut être utilisé là où les incolores qui s'appliquent directement sur le métal sont visés par la définition de « Revêtement spécialisé »).	

Consulter les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de maintenance.

Important : Le contenu de cet emballage doit être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, OU LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

Re finition automobile PPG
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050

Suivez-nous en ligne :  
www.ppgrefinish.com



Le logo de PPG Logo, Delclear et OneChoice sont des marques déposées, et Innover pour valoriser les surfaces est une marque de commerce de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

Information sur le produit en vigueur 2016-07