

SIGMACOVER™ 280

OMSCHRIJVING

Twee-componenten, aluminium gepigmenteerde polyamide uitgeharde universele primer

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Toe te passen als primer in beschermingsystemen voor staal en non-ferro metalen
- Uitstekende hechting op staal, shopprimer, gegalvaniseerd staal en non-ferro metalen
- Toepasbaar als sealer of tie-coat bij een DLD van 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)
- Geschikt voor immersie service
- Hardt uit bij temperaturen vanaf 5°C (41°F)
- Geschikt voor bijwerken van lasnaden en beschadigingen aan epoxycoatings tijdens de bouwphase
- Geschikt op natgestraalde ondergronden (vochtig of droog)
- Toepasbaar in combinatie met een juist ontworpen systeem voor kathodische bescherming
- ACQPA 24142-gecertificeerd

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Grijs, geel/groen en roodbruin
- Lage glansgraad

Opmerking:

- De toevoeging van een UV-stabiele toplaag moet worden overwogen bij het gebruik van epoxy coatings in cosmetische ruimtes

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Volume vaste stof	57 ± 2%
VOC (geleverd)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 432,0 g/l (ong. 3,6 lb/US gal)
Aanbevolen droge laagdikte	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	11,4 m ² /l voor 50 µm (457 ft ² /US gal voor 2,0 mils) 5,7 m ² /l voor 100 µm (229 ft ² /US gal voor 4,0 mils)
Kleefvrij	2 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 2 uur
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Verharder: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

SIGMACOVER™ 280

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

- Breng dit product zo snel mogelijk na voorbehandeling van het oppervlak aan in de gespecificeerde laagdikte

Atmosferische omgevingscondities

- Staal; gestraald conform ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of conform ISO-St3
- Staal met shopprimer; voorbehandeld tot SPSS-Pt3

Gegalvaniseerd staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende opgeruimd te worden door middel van aanstralen, waarbij een gelijkmatig mat uiterlijk verkregen wordt
- Aanstralen conform de SSPC-SP16 richtlijnen

Roestvast staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende voorbehandeld te worden door middel van aanstralen met een inert niet-metallisch straalmiddel
- Aanstralen conform de SSPC-SP16 richtlijnen

Thermisch Gespoten Metallisatie (TGM)

- Oppervlak dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Mist coat / full coat techniek is vereist. Zie de aanbevelingen voor het verdunnen van de mistlaag in het gedeelte Instructies Voor Gebruik hieronder

Beton / cement

- Minimaal 28 dagen gedroogd onder goede ventilatiecondities
- Vochtgehalte dient niet hoger te zijn dan 4.5%
- Beton dient in goede staat te verkeren, droog en vrij van slikschil en elke verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende opgeruimd te worden

SIGMACOVER™ 280

Immersie blootstelling

- Staal of staal met niet toegestane zinc silicate shop primer; gestraald (droog of nat) ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Staal met een toegestane zinc silicate shop primer; lassen, beschadigde shop primer en defecten dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of mechanisch gereinigd SPSS-Pt3
- Bestaande pijpleidingen zouden mogelijk eerst gereinigd dienen te worden door middel van schrapen met een pig en oplosmiddelen

Ondergrondtemperatuur en applicatiecondities

- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden dient boven de 5°C (41°F) te liggen
- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden moet minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt liggen
- Relatieve luchtvochtigheid tijdens applicatie en uitharden dient niet hoger te zijn dan 85%

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding per volume: basis tot verharder 4:1

- De temperatuur van het gemengde product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig zijn om extra thinner toe te voegen om applicatieviscositeit te behalen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagt de uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Verwerkingstijd

8 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking:

- Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

Lucht Spuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

Spuitopening

1,5 - 2,0 mm (ong. 0,060 - 0,079 in)

Spuitdruk

0,3 - 0,4 MPa (ong. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 280

Airless Spuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

Spuitopening

Ong. 0,46 mm (0,018 in)

Spuitdruk

15,0 MPa (ong. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Opmerking:

- Verdunner tot 30% voor applicatie van een sealer of tie-coat bij een DFT van 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)

Kwast/roller

Aanbevolen verdunning

Extra verdunning is niet noodzakelijk

Volume aan verdunning

Tot aan 5% THINNER 91-92 kan worden toegevoegd indien gewenst

Schoonmaakverdunning

- THINNER 90-53

AANVULLENDE INFORMATIE

Uitstrijkrendement en laagdikte	
DLD	Theoretisch rendement
50 µm (2.0 mils)	11.4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Opmerking:

- Maximum DLD bij kwastapplicatie: 50 µm (2,0 mils)

SIGMACOVER™ 280

Overschildertijd voor DLD tot 100 µm (4,0 mils)						
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Met zichzelf en verscheidene twee componenten epoxy coatings	Minimum	12 uur	6 uur	2 uur	1 uur	30 minuten
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	3 maanden	3 maanden	3 maanden	2 maanden	2 maanden
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	6 maanden	6 maanden	6 maanden	4 maanden	3 maanden
Polyurethaan aflak	Minimum	36 uur	16 uur	6 uur	4 uur	3 uur
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	3 maanden	3 maanden	3 maanden	2 maanden	2 maanden
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	6 maanden	6 maanden	6 maanden	4 maanden	3 maanden

Opmerkingen:

- Oppervlak moet droog en schoon te zijn van iedere verontreiniging
- Glanzende toplagen vereisen een overeenkomende onderlaag



SIGMACOVER™ 280

Uithardingstijd voor DLD tot 100 µm (4,0 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	8 uur	13 uur	21 dagen
10°C (50°F)	4 uur	6 uur	14 dagen
20°C (68°F)	2 uur	2.5 uur	7 dagen
30°C (86°F)	1 uur	1.5 uur	5 dagen
40°C (104°F)	45 minuten	1 uur	4 dagen

Opmerking:

- Adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	10 uur
20°C (68°F)	8 uur
30°C (86°F)	5 uur
35°C (95°F)	4 uur

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden
- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het productlabel voor de volledige veiligheidsvereisten en voorzorgsmaatregelen

WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

SIGMACOVER™ 280

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.