

# SIGMASHIELD™ 1090

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxídico de dos componentes, curado con poliaminas, libre de solventes, de muy alto espesor reforzado con cuarzo

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento epoxi sin disolventes
- Capa impermeable sin uniones con excelentes propiedades anticorrosivas
- Adecuado para la protección del acero y hormigón
- Excelente resistencia contra el impacto y desgaste
- Excelente adherencia bajo condiciones de exposición húmeda y seca
- Resistente a salpicaduras de productos químicos suaves
- Se puede exponer al agua a los 30 minutos de la aplicación
- La textura de la superficie es rugosa
- Apropiado para cubiertas que soporten alta abrasión e impacto

## COLORES Y BRILLO

- Blanco (otros colores disponibles, según petición)
- Mate

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	2,0 kg/l (16,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 35,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 68,0 g/l (aprox. 0,6 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	3000 - 5000 µm (120,0 - 200,0 mils)
Rendimiento teórico	0,3 m <sup>2</sup> /l para 3000 µm (13 ft <sup>2</sup> /US gal para 120,0 mils)
Seco al tacto	8 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 4 días Máximo: 30 días
Curado total al cabo de	7 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

# SIGMASHIELD™ 1090

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 75 - 100 micras
- Hormigón; limpio mediante chorro abrasivo sin lechada

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La humedad del hormigón no será superior al 4% (método Carbide)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío

## INSTRUCCIONES DE USO

### Proporción de mezcla, en volumen: base a endurecedor 90,4 : 9,6

- No preparar más material que el que se aplique durante 30 minutos
- La temperatura de la mezcla base y endurecedor deberá ser aprox. 20°C (68°F)
- Usar siempre equipo mezclador mecánico
- Añadir el endurecedor mientras se remueve la base
- Mezclar a fondo y rápidamente hasta obtener un material homogéneo

Nota: Revise la guía de aplicación "Working Procedure SIGMASHIELD 1090"

### Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

### Vida de la mezcla

30 minutos a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

## APLICACIÓN

- Un mortero de polímeros pulverizable es un material pesado que ha de ser transportado con el material mezclado desde el continente a la pistola pulverizadora de mortero
- Preferentemente se deben utilizar latiguillos de 19 mm – 25 mm (0.75 – 1 pulgadas)
- Hay que prestar especial atención a que las mangueras tengan un diámetro suficientemente grande, que sean lo más cortas posible y que no haya obstrucciones, sino al bombear el mortero puede perder resina quedando un material seco (no transportable).



# SIGMASHIELD™ 1090

## **Bombas de baja presión**

- Equipos existentes en el mercado tales como 'Swinger Pump' Fizom A112 U.S.A.

## **Orificio de boquilla**

6.5 - 10.0 mm (aprox. 0.256 - 0.394 pulgadas) preferible con pulverización por mezcla en continuo

## **Presión en boquilla**

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

---

## **Bombas de desplazamiento positivo**

- Equipos como los suministrados por (Quickspray inc. Port Clinton, Ohio, U.S.A.)
- MAI 2 PUMP PICTOR
- Graco T. Max 506 ó 675
- Bomba de tornillo BPM 6

## **Orificio de boquilla**

4.0 - 5.0 mm (aprox. 0.157 - 0.197 pulgadas)

## **Presión en boquilla**

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

---

## **Equipos con depósitos presurizados**

- Depósito de presión con tapa y salida inferior
- El depósito no deberá contener más de 25 litros
- Depósito y manguitos deben de ser lavados con white spirit antes de su uso
- Manguito (diámetro 25 mm = aprox. 1 pulgada) no más largo de 7 metros, preferiblemente en dos tramos de 3,5 metros cada uno
- A bajas temperaturas, los manguitos deberán estar aislados

## **Orificio de boquilla**

Aprox. 6.5 - 10 mm (0.256 - 0.394 pulgadas); preferiblemte con suplemento de aire a presión interno

## **Presión en boquilla**

0,4 - 0,6 MPa (aprox. 4 - 6 bar; 58 - 87 p.s.i.)

---

## **Llana**

- Las áreas dañadas deben volver a ser chorreadas y ser reparadas con Sigmashield 1090 mediante espátula.
- Las porosidades, las sopladuras y las fisuras en el hormigón deben rellenarse manualmente (Llana/espátula) con SIGMASHIELD 1090.
- Las zonas grandes hay que volver a pulverizarlas con una unidad de tipo Putzmeister apropiada para morteros

Nota: |se pueden utilizar otros métodos de aplicación contactar con la oficina de ventas de PPG Protective & Marine Coatings más cercana

---

# SIGMASHIELD™ 1090

## DISOLVENTE DE LIMPIEZA

THINNER 90-53 ó THINNER 90-83

### Notas:

- El equipo de aplicación debe limpiarse inmediatamente después de su uso
- Insertar una esponja de celulosa en la boca de la manguera e introducirla dentro con THINNER 90-53,

## DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
3000 µm (120,0 mils)	0,3 m <sup>2</sup> /l (13 ft <sup>2</sup> /US gal)
5000 µm (200,0 mils)	0,2 m <sup>2</sup> /l (8 ft <sup>2</sup> /US gal)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 4000 µm (160.0 mils)					
Repintado con ...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Con SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Mínimo	7 días	4 días	24 horas	24 horas
	Máximo	30 días	30 días	30 días	30 días
Con epoxi sin disolventes	Mínimo	24 horas	24 horas	24 horas	24 horas
	Máximo	30 días	30 días	30 días	30 días

### Notas:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación
- El intervalo mínimo de repintado con epoxies sin disolventes es 1 día ó inmediatamente después de la aplicación húmedo sobre húmedo

Tiempo de curado para espesor seco hasta 4000 µm (160.0 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	10 horas - 12 horas	48 horas	12 días
20°C (68°F)	6 horas - 8 horas	24 horas	7 días
30°C (86°F)	4 horas - 6 horas	16 horas	4 días
40°C (104°F)	4 horas	12 horas	3 días

Nota: Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

# SIGMASHIELD™ 1090

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
20°C (68°F)	30 minutos
30°C (86°F)	15 minutos

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Tiene que haber ventilación en los espacios cerrados para que haya buena visibilidad

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Preparación de superficie de concreto (pisos)	HOJA DE INFORMACION	1496
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

# SIGMASHIELD™ 1090

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

