### **DESCRIPTION**

Revêtement époxy bicomposant surface tolérant à haut extrait sec renforcé avec des écailles de verre

#### **CARACTERISTIQUES PRINCIPALES**

- Conçu pour la maintenance offshore des zones soumises aux éclaboussures
- · Conçu pour des environnements hautement corrosifs
- Résistance à l'eau de mer exceptionnelle
- Excellente résistance à la corrosion
- · Résistance renforcée aux chocs et à l'abrasion
- Continue à polymériser sous l'eau
- · Protection longue durée en une seule couche
- · Compatible avec une protection cathodique adaptée
- Convient pour le revêtement extérieur de canalisations enterrées
- Peut être appliqué sur support (humide ou sec) après décapage par projection d'abrasif humide ou décapage à l'eau ultra haute pression (UHP)

## **COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE**

- Jaune, noir (autres teintes sur demande)
- Brillant

## Note:

 Les revêtements époxy farinent et décolorent lorsqu'exposés au soleil. Les teintes claires ont tendance à ambrer en cas d'expositions en intérieur ou en extérieur

## **DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)**

Informations sur le mélange		
Nombre de composants	Deux	
Masse volumique	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)	
Extrait sec en volume	85 ± 2%	
COV (fournis)	Directive 2010/75/EC, SED: max. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendice 3: max. 207,0 g/l (env. 1,7 lb/gal US) EPA Méthode 24: 200,0 g/ltr (1,7 lb/US gal)	
Epaisseur recommandée du film sec	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) selon le système	
Rendement théorique	4,3 m²/l pour 200 μm (170 ft²/US gal pour 8,0 mils)	
Sec au toucher	3 heures	
Délai de recouvrement	Minimum: 3,5 heures Maximum: 14 jours	
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec	

Ref. 7758 Page 1/6



#### Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES Temps de séchage

## **ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS**

#### Préparation de surface

- La performance du revêtement dépendra du degré de soin de la préparation de surface
- En ambiance atmosphérique, décapage par projection d'abrasifs selon norme ISO Sa2½ ou minimum SSPC SP6, brossage-grattage selon norme ISO St3 (SSPC SP3) ou brossage-grattage selon norme ISO St2 (SSPC SP2) ou décapage à l'eau Ultra Haute Pression UHP selon la norme SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- En immersion: sur acier, décapage par projection d'abrasifs selon la norme ISO Sa2½ (SSPC SP10), profil de rugosité 40 – 75 μm (1,6 – 3,0 mils)
- Des profils plus élevés (>75 microns, 3,0 mils) sont autorisés avec une épaisseur de revêtement appropriée
- La couche précédente doit être compatible, sèche et exempte de toute pollution

#### Note:

- La performance du revêtement est, en général, proportionnelle au degré de préparation de la surface.

## Température du support et conditions d'application

La température du support pendant l'application doit être d'au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée

#### **MODE D'EMPLOI**

## Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 3:1

- Ajouter le diluant après mélange des composants
- Adapter la dilution en fonction du mode d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage

## **Temps d'induction**

0 minute

## Note:

- Pas de durée de mûrissement

Ref. 7758 Page 2/6



## Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

#### Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

#### Pistolet pneumatique

## Diluant recommandé

**THINNER 91-92** 

#### Taux de dilution

4 - 8%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

#### Diamètre de la buse

1,5 - 3,0 mm (env. 0,060 - 0,110 po)

#### Pression à la buse

0,2 - 0,4 MPa (env. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

## Pistolet airless

## Diluant recommandé

THINNER 91-92

## Taux de dilution

0 - 8%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### Diamètre de la buse

Env. 0,53 - 0,69 mm (0,021 - 0,027 po)

## Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

#### Brosse/rouleau

#### Diluant recommandé

**THINNER 91-92** 

## Taux de dilution

0 - 5%

Ref. 7758 Page 3/6



## Solvant de nettoyage

• THINNER 90-53

## **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

Rendement et épaisseur du film		
Epaisseur film sec	Rendement théorique	
200 μm (8.0 mils)	4.3 m²/l (170 ft²/US gal)	
500 μm (20.0 mils)	1.7 m²/l (68 ft²/US gal)	

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 500 μm (20,0 mils)							
Recouvrable par	Délai	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	36 heures	14 heures	7 heures	3.5 heures	2 heures	1.5 heures
	Maximum	2 mois	1.5 mois	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours
Peintures époxy	Minimum	36 heures	14 heures	7 heures	3.5 heures	2 heures	1.5 heures
	Maximum	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours
polyuréthannes	Minimum	48 heures	22 heures	14 heures	10 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	1 mois	28 jours	21 jours	14 jours	7 jours	4 jours

## Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Ref. 7758 Page 4/6



Temps de séchage pour EFS jusqu'à 500 μm (20,0 mils)					
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet		
-5°C (23°F)	24 heures	48 heures	30 jours		
5°C (41°F)	10 heures	24 heures	18 jours		
10°C (50°F)	5 heures	16 heures	14 jours		
20°C (68°F)	3 heures	8 heures	7 jours		
30°C (86°F)	2 heures	5 heures	5 jours		
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	3 jours		

#### Notes:

- Le temps de séchage est fonction de l'épaisseur sèche et de la ventilation mise en place pendant le séchage. Une forte épaisseur sèche et une faible ventilation ralentiront le séchage
- Quand la DFT totale est supérieure à 1500 μm (60,0 mils), le temps de réticulation doit être de 2 à 2,5 fois plus important afin d'obtenir une résistance mécanique suffisante.
- Lors d'une application entre deux marées sur des jetées, pieux etc. une exposition prématurée à l'eau provoquera un blanchiment des couleurs sombres. Ceci n'affectera pas les propriétés anticorrosion du revêtement.
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)			
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange		
10°C (50°F)	3 heures		
20°C (68°F)	2 heures		
30°C (86°F)	1 heure		

## Qualifications du produit

Qualifié selon NORSOK M501 Rev.6 System 7A avec 2 systèmes

### **SECURITE**

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

Ref. 7758 Page 5/6



#### **DISPONIBILITÉ MONDIALE**

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

#### **REFERENCES**

· Information sheet | Explanation of product data sheets

#### **GARANTIE**

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

#### LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche e sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



Ref. 7758 Page 6/6