

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## DESCRIPCIÓN

Poliuretano de imprimación/acabado de fosfato de zinc, de dos componentes y alto espesor.

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Rápido curado
- Especialmente diseñado para aplicación de taller
- Fácil aplicación mediante pistola sin aire
- Sin límite de repintabilidad
- Buena adherencia al acero y acero galvanizado
- Buena resistencia a la exposición atmosférica
- Buena retención de color y brillo
- Cura hasta -5°C (23°F)
- Los tiempos de secado y curado se pueden reducir significativamente usando PPG 866M ACCELERATOR como aditivo

## COLORES Y BRILLO

- Disponible en un amplio rango de colores con nuestro sistema colorimétrico
- Semibrillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos para el producto mezclado      |                                                                                                                                               |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Número de componentes                | Dos                                                                                                                                           |
| Densidad                             | 1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)                                                                                                                     |
| Volumen de sólidos                   | 67 ± 2%                                                                                                                                       |
| COV (Suministrado)                   | Directiva 2010/75/EU, SED: max. 233,0 g/kg<br>max. 349,0 g/l (aprox. 2,9 lb/gal)                                                              |
| Espesor de película seca recomendado | 50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)                                                                                                                  |
| Rendimiento teórico                  | 8,9 m²/l para 75 µm (358 ft²/US gal para 3,0 mils)<br>6,7 m²/l para 100 µm (269 ft²/US gal para 4,0 mils)                                     |
| Seco al tacto                        | 1.5 horas                                                                                                                                     |
| Intervalo de repintado               | Mínimo: 6 horas<br>Máximo: Ilimitado                                                                                                          |
| Curado total al cabo de              | 4 días                                                                                                                                        |
| Estabilidad del envase               | Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco<br>Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco |

Notas:

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

---

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Acero

- Acero; limpieza abrasiva a grado ISO Sa2½, con perfil de rugosidad 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), o limpieza con herramienta mecánica a grado ISO St3

---

### Acero galvanizado

- La superficie debe de estar seca y libre de cualquier contaminación
- La superficie estará suficientemente rugosa (p.ej. lijado, chorro abrasivo ligero)

---

### Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- Se acepta una temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado por debajo de -5°C (23°F); siempre y cuando el sustrato esté seco y libre de hielo
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%

---

## INSTRUCCIONES DE USO

### Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 9:1

- La temperatura de la mezcla (base y endurecedor) debe estar por encima de 10°C (50°F), en caso de que esto ocurra puede ser necesario la adición de una cantidad adicional de disolvente para obtener la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

---

### Vida de la mezcla

3 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla
-

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## **Pistola con aire**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

1,0 - 1,5 mm (aprox. 0,040 - 0,060 pulg)

### **Presión en boquilla**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **Pistola sin aire**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

Aprox. 0,46 mm (0,018 pul)

### **Presión en boquilla**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **Brocha/rodillo**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 21-06

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%

---

## **Disolvente de limpieza**

- THINNER 90-53
-

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## DATOS ADICIONALES

| Espesor de película seca y rendimiento teórico |                           |
|------------------------------------------------|---------------------------|
| Espesor seco                                   | Rendimiento teórico       |
| 75 µm (3.0 mils)                               | 8.9 m²/l (358 ft²/US gal) |
| 100 µm (4.0 mils)                              | 6.7 m²/l (269 ft²/US gal) |
| 150 µm (6.0 mils)                              | 4.5 m²/l (179 ft²/US gal) |

| Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 120 µm (4,7 mils) |           |             |            |             |             |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintado con...                                                                  | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Consigo mismo y acabados de poliuretano de dos componentes                        | Mínimo    | 24 horas    | 18 horas   | 8 horas     | 6 horas     | 4 horas     |
|                                                                                   | Máximo    | Ilimitado   | Ilimitado  | Ilimitado   | Ilimitado   | Ilimitado   |

| Tiempo de curado con PPG 866M ACCELERATOR para DFT de hasta 120 µm (4,7 mils) |           |             |            |             |             |             |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Repintado con...                                                              | Intervalo | -5°C (23°F) | 0°C (32°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| Consigo mismo y acabados de poliuretano de dos componentes                    | Mínimo    | 20 horas    | 16 horas   | 6 horas     | 4 horas     | 3 horas     |
|                                                                               | Máximo    | Ilimitado   | Ilimitado  | Ilimitado   | Ilimitado   | Ilimitado   |

Nota:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación

| Tiempo de curado para EPS de hasta 120 µm (4,7 mils) |               |                     |              |
|------------------------------------------------------|---------------|---------------------|--------------|
| Temperatura del sustrato                             | Seco al tacto | Seco para manipular | Curado total |
| -5°C (23°F)                                          | 10 horas      | 28 horas            | 15 días      |
| 0°C (32°F)                                           | 6 horas       | 18 horas            | 11 días      |
| 5°C (41°F)                                           | 3 horas       | 11 horas            | 8 días       |
| 10°C (50°F)                                          | 2.5 horas     | 5 horas             | 5 días       |
| 20°C (68°F)                                          | 1.5 horas     | 4 horas             | 4 días       |
| 30°C (86°F)                                          | 1 hora        | 3 horas             | 3 días       |

# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

**Tiempo de curado con PPG 866M ACCELERATOR para DFT de hasta 120 µm (4,7 mils)**

| Temperatura del sustrato | Seco al tacto | Seco para manipular | Curado total |
|--------------------------|---------------|---------------------|--------------|
| -5°C (23°F)              | 8 horas       | 24 horas            | 15 días      |
| 0°C (32°F)               | 5 horas       | 15 horas            | 11 días      |
| 5°C (41°F)               | 2.5 horas     | 8 horas             | 8 días       |
| 10°C (50°F)              | 2 horas       | 3 horas             | 5 días       |
| 20°C (68°F)              | 1 hora        | 2 horas             | 4 días       |
| 30°C (86°F)              | 45 minutos    | 1.5 horas           | 3 días       |

**Notas:**

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color

**Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)**

| Temperatura del producto mezclado | Vida de la mezcla |
|-----------------------------------|-------------------|
| 10°C (50°F)                       | 4 horas           |
| 20°C (68°F)                       | 3 horas           |
| 30°C (86°F)                       | 1 hora            |

**Nota:**

- La adición del PPG 866M ACCELERATOR al producto mezclado no afectará a la vida de la mezcla

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

**DISPONIBILIDAD MUNDIAL**

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

**REFERENCIAS**

- Information sheet | Explanation of product data sheets



# PPG SIGMAFAST™ 210 HS

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

