

PSX® 700 A CLEAR COAT

DESCRIPCIÓN

Capa transparente de ingeniería de polisiloxano de dos componentes

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Acabado transparente universal compatible con acero imprimado, metales preparados y hormigón
- Alta durabilidad en ambientes adversos.
- Resiste la eliminación de suciedad, que se limpia fácilmente
- Presenta resistencia al Graffiti
- Altos sólidos, bajo COV
- Libre de isocianatos

COLORES Y BRILLO

- Transparente
- Brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos de producto	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	78 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 200,0 g/kg max. 222,0 g/l (aprox. 1,9 lb/gal) (blanco) max. 405 g/l (aprox. 3.4 lb/gal) (aluminio)
Espesor de película seca recomendado	20 - 25 µm (0,8 - 1,0 mils) por capa
Rendimiento teórico	39,0 m ² /l para 20 µm (1564 ft ² /US gal para 0,8 mils) 31,2 m ² /l para 25 µm (1251 ft ² /US gal para 1,0 mils)
Seco para manipular	5 horas
Intervalo de repintado	4 horas Máximo: 30 días
Curado total al cabo de	7 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

PSX® 700 A CLEAR COAT

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones de sustrato

- Los sistemas existentes en buenas condiciones; estarán suficientemente rugosados, limpios y secos
- La superficie debe de estar seca y libre de cualquier contaminación

Hormigón

- Dejar secar 28 días al menos en buenas condiciones de ventilación
- El contenido de humedad no será superior al 4.5%
- El hormigón deberá estar consolidado, libre de lechada y de cualquier otra contaminación
- Rugosidad superficial; abrasión por herramienta mecánica

Metales no ferrosos y acero inoxidable

- La superficie debe estar limpia de grasa, sales y cualquier tipo de contaminación
- La superficie estará suficientemente rugosada (p.ej. lijado, chorro abrasivo ligero)

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- Surface temperature during application should be between 5°F (41°C) and 50°F (122°C)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado deberá estar entre 5°C (41°F) y 50°C (122°F)
- Durante la aplicación y curado la humedad relativa deberá estar entre 50% y 85%

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- Una o dos capas 20 - 25 µm (0.8 - 1.0 mils)

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de la mezcla: base a endurecedor 83:17 (5:1)

- La temperatura de la mezcla (base y endurecedor) debe estar por encima de 10°C (50°F), en caso de que esto ocurra puede ser necesario la adición de una cantidad adicional de disolvente para obtener la viscosidad de aplicación
- La pintura debe agitarse bien antes de aplicar, preferentemente mediante mezclador mecánico, para asegurar homogeneidad
- Añadir el endurecedor a la base con agitación continua hasta homogenización
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción



PSX® 700 A CLEAR COAT

Vida de la mezcla

4 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PISTOLA CON AIRE**Disolvente recomendado**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Volumen de disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 pulgadas)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SIN AIRE**Disolvente recomendado**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Volumen de disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.38 - 0.43 mm (0.015 - 0.017 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 - 18,0 MPa (aprox. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO**Disolvente recomendado**

THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

THINNER 90-53 ó THINNER 90-58



PSX® 700 A CLEAR COAT

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 25 µm (1.0 mils)					
Repintado con ...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mismo	Mínimo	12 horas	8 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	30 días	30 días	30 días	30 días

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación antes de repintar

Tiempo de curado para espesor seco hasta 25 µm (1.0 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	16 horas	16 días
10°C (50°F)	9 horas	10 días
20°C (68°F)	5 horas	7 días
30°C (86°F)	3 horas	5 días

Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- Una humedad relativa inferior al 40% aumentará los tiempos de secado.

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Dado que uso y el manejo inadecuado del producto puede ser peligroso para la salud y causar fuego o explosión, todas las precauciones de seguridad incuadas en nuestra Ficha Técnica/Instrucciones de Aplicación y Ficha de Seguridad deberán de ser seguidas durante todas las fases de almacenamiento, manejo, uso y periodos de secado

PSX® 700 A CLEAR COAT

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Explicación de fichas técnicas de productos

HOJA DE INFORMACION

1411

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. (La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

