

DIMETCOTE® 11

BESCHREIBUNG

Einkomponenten anorganische Zinksilikat Beschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Hält als Einsicht-Grundbeschichtung hohen Beanspruchungen stand
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Temperaturbeständigkeit bis zu 400°C (750°F) (trocken).

FARBTÖNE UND GLANZ

- Grau
- Matt

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	1
Spezifisches Gewicht	2,1 kg/L (17,5 lb/US gal)
Festkörpervolumen	58 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 263,0 g/kg UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 559,0 g/l (ca. 4,7 lb/US gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	65 µm (2,6 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	8,9 m²/L bei 65 µm (358 ft²/US gal bei 2,6 mils)
Handtrocken	4 Minuten
Überarbeitungsintervall	Minimum: 16 Stunden Siehe Überarbeitungstabellen
Haltbarkeit	Mindestens 9 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Atmosphärische Belastung

- Stahl; Strahlreinigung ISO Sa 2½ oder SSPC-SP-10, Strahlprofil 35 – 65 µm (1.4 – 2.6 mils)
- Vorhergehende zugelassene Beschichtung muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Untergrundtemperatur

- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen
- Relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung sollte zwischen 50% und 95% liegen

DIMETCOTE® 11

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Applikation gut aufrühren
- Die Temperatur der Farbe sollte vorzugsweise über 15°C (59°F) liegen, ansonsten kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zur Reduzierung der Standfestigkeit.

LUFTSPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Zugabe von Verdünnung

5 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

1.5 - 3.0 mm (ca. 0.060 - 0.110 in)

Düsendruck

0,2 - 0,3 MPa (ca. 2 - 3 bar; 29 - 44 p.s.i.)

AIRLESS SPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Zugabe von Verdünnung

5 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

ca. 0.43 mm (0.017 in)

Düsendruck

10,0 - 15,0 MPa (ca. 100 - 150 bar; 1451 - 2176 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE

Empfohlene Verdünnung

THINNER 21-06

Zugabe von Verdünnung

0 - 3%

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

THINNER 21-06

DIMETCOTE® 11

ZUSÄTZLICHE DATEN

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 65 µm (2.6 mils)			
Überarbeitung mit ...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)
sich selbst	Minimum	24 Stunden	16 Stunden
	Maximum	3 Monate	3 Monate

Anmerkung:

- Zinkstaubhaltige Grundierungen können Zinksalze auf der Oberfläche bilden. Sie sollten daher bis zur Applikation der Folgebeschichtung nicht zu lange im Freien gelagert werden
- Ein Überarbeitungsintervall von mehreren Monaten ist möglich, wenn eine saubere Innenlagerung gewährleistet ist
- Bei sauberer Außenlagerung ist ein maximales Intervall von 14 Tagen möglich. Jedoch sollte das Intervall unter Industrie- bzw. Marinebedingungen auf ein praktisch machbares Minimum reduziert werden
- Vor der Folgebeschichtung sind sichtbare Verunreinigungen mittels Hochdruck-Wasserwaschen, Sweepstrahlen oder mechanischer Reinigung von der Oberfläche zu entfernen.

Aushärungszeit bei einer TFD bis zu 65 µm (2.6 mils)		
Oberflächentemperatur	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
10°C (50°F)	10 Minuten	30 Minuten
20°C (68°F)	7 Minuten	20 Minuten

Anmerkung:

- Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen
- Trockenzeiten sind abhängig von der Luft- und Oberflächentemperatur, genauso wie von der Schichtdicke, Ventilation und der relativen Luftfeuchtigkeit
- Die Zeiten sind bei höheren Temperaturen proportional kürzer und länger bei niedrigeren Temperaturen.

GEFAHRENHINWEISE

- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

DIMETCOTE® 11

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

