

# PPG SIGMALINE™ 523

## DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico de dos componentes, libre de solvente, curado con aducto de poliamina

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Revestimiento sin disolvente para la protección del interior de tuberías de transporte de agua potable
- Resistente al ataque bacteriológico
- Rápido curado especialmente si se aplica en sustratos precalentados
- Puede aplicarse con equipo de aspersión sin aire de doble alimentación en caliente, a tuberías en rotación a espesores de película seca de hasta 600 µm (24.0 mils) a temperaturas de sustrato de hasta 50°C y hasta 900 µm (36.0 mils) cuando el sustrato está a 10°C.
- Aprobado por WRAS según BS6920, para uso con agua potable hasta 23 °C (amarillo) y 60 °C (café rojizo)

## COLOR Y BRILLO

- Amarillo, café rojizo
- Acabado brillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/UE, SED: máx. 29.0 g/kg máx. 42.0 g/l (aprox. 0.4 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	300 - 600 µm (12.0 - 24.0 mils) por capa
Rendimiento teórico	1.7 m <sup>2</sup> /l para 600 µm (67 ft <sup>2</sup> /US gal para 24.0 mils) 3.3 m <sup>2</sup> /l para 300 µm (134 ft <sup>2</sup> /US gal para 12.0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Curado total al cabo de	60 horas
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

### Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado
- Repintado: húmedo sobre húmedo (en 30 minutos). Posteriormente, para una buena adherencia entre capas, lije con abrasivo (áreas pequeñas) o con chorro abrasivo ligero, para general perfil en las áreas que necesitan reparación o repintado completo para aumentar el espesor

# PPG SIGMALINE™ 523

## CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

### Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con ISO-Sa2½; perfil de anclaje 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
  - Una temperatura estable en la tubería, asegura un curado y una apariencia lisos (nivelación y brillo)
- 

### Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 10°C (50°F)
  - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
  - La temperatura del sustrato durante la aplicación automática debe estar entre 35 °C (95 °F) y 50 °C (122 °F), lo que garantizará un buen curado y apariencia
- 

## INSTRUCCIONES DE USO

### Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 2:1

- No añada adelgazador o solvente a la mezcla
  - Utilice un equipo airless de componente plural para aplicación con calentamiento
- 

### Aplicación

- Debido a que SIGMALINE 523 debe ser aplicado en una sola capa es necesario comprobar el espesor de película seca especificado mediante la medición del espesor de película húmeda
  - Las cordones de soldadura necesitan una capa gruesa para obtener el espesor de película seca especificado a lo largo de las soldaduras
  - Para una buena adherencia entre capas, lije con abrasivo (áreas pequeñas) o con chorro abrasivo ligero, para generar perfil en las áreas que necesitan reparación o repintado completo para aumentar el espeso
  - Se pueden lograr películas más lisas con temperaturas de sustrato más altas
- 

### Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No requiere tiempo de inducción
- 

### Vida útil

4 minutos a 60°C (140°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil
-

# PPG SIGMALINE™ 523

## **Aspersión sin aire (Airless)**

- Bomba airless de doble alimentación en caliente
- La viscosidad de bombeo se alcanza entre 40°C (104°F) y 60°C (140°F)
- La temperatura en la unidad de mezcla debe de ser entre 55°C (131°F) y 65°C (149°F)

## **Adelgazador o disolvente recomendado**

No agregue adelgazador o solvente al producto

## **Orificio de la boquilla**

Aprox. 0.58 – 0.79 mm (0.023 – 0.031 pulg)

## **Presión en la boquilla**

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **Brocha/rodillo**

- Solo para retoques y reparaciones específicas

## **Adelgazador o disolvente recomendado**

No agregue adelgazador o solvente al producto

Notas:

- La vida útil a 20 °C (68 °F) es de aprox. 30 min.
  - La temperatura del sustrato debe ser mayor a 15 °C (59 °F).
- 

## **Disolvente para limpieza**

- THINNER 90-53 o THINNER 90-83
- 

## **Procedimiento de limpieza**

- Las partes del equipo de pulverización que contienen la base mezclada y el endurecedor se deben limpiar inmediatamente una vez acabado el trabajo o durante cualquier interrupción que se haga
  - El material mezclado se hará insoluble a los pocos minutos después de la mezcla a 60°C (140°F)
-

# PPG SIGMALINE™ 523

## DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
300 µm (12.0 mils)	3.3 m <sup>2</sup> /l (134 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20.0 mils)	2.0 m <sup>2</sup> /l (80 ft <sup>2</sup> /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m <sup>2</sup> /l (67 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota:

- Aplicación con brocha: El máximo espesor de película seca para aplicación con brocha es de 250 µm (10 mils)

Tiempo de curado para EPS de hasta 600 µm (24.0 mils)			
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
10°C (50°F)	8 horas	12 horas	7 días
20°C (68°F)	3 horas	5 horas	60 horas
30°C (86°F)	1 hora	3 horas	24 horas
40°C (104°F)	45 minutos	1.5 horas	12 horas
50°C (122°F)	30 minutos	1 hora	6 horas

Notas:

- No se recomiendan temperaturas de curado por debajo de 10°C
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado
- Temperaturas más bajas y una ventilación deficiente prolongarán el tiempo de curado. Una ventilación insuficiente y niveles altos de humedad relativa durante el curado pueden hacer que el revestimiento se opaque, lo cual se debe eliminar lavando con agua antes de realizar el mantenimiento o el retoque

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
20°C (68°F)	30 minutos
50°C (122°F)	8 minutos
60°C (140°F)	4 minutos
70°C (158°F)	2 minutos

Nota:

- Para un juego de reparación de un litro y pequeñas cantidades en mangueras y mezcladores

# PPG SIGMALINE™ 523

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
- El producto no contiene solventes; sin embargo, la niebla del rociado es dañina, por lo cual se debe usar mascarilla durante la aplicación del producto.
- Se debe contar con ventilación adecuada en los espacios cerrados para asegurar buena visibilidad.
- Se debe usar ropas de protección y máscaras para evitar intoxicación y problemas de piel

## DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

## REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

