

# FREITAPOX SR 213

## OPIS

Dwuskładnikowa, o dużej zawartości części stałych, winylowo-epoksydowa, utwardzana poliaminami farba do gruntowania/międzywarstwa

## CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Grunt epoksydowy lub jako międzywarstwa w systemach powłok ochronnych w warunkach atmosferycznych
- Utwardza się w temperaturach do  $-5^{\circ}\text{C}$  ( $23^{\circ}\text{F}$ )
- Szybko schnąca, elementy mogą być transportowane po krótkim czasie
- Certyfikowana przez ACQPA 32281

## DANE PODSTAWOWE W $20^{\circ}\text{C}$ ( $68^{\circ}\text{F}$ )

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	$60 \pm 2\%$
VOG (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 235,0 g/kg UK PG 6/23(92) Dodatek 3: maks. 345,0 g/l (approx. 2,9 lb/US gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	70 - 180 $\mu\text{m}$ (2,8 - 7,1 mils) w zależności od systemu
Wydajność teoretyczna	8,6 $\text{m}^2/\text{l}$ dla 70 $\mu\text{m}$ (344 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ for 2,8 mils) 3,3 $\text{m}^2/\text{l}$ dla 180 $\mu\text{m}$ (136 $\text{ft}^2/\text{US gal}$ for 7,1 mils)
Suchość dotykowa	50 minut
Wstępne utwardzenie	1 godzina
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 45 minut Maksimum: 12 miesięcy
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 12 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 16 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania

## ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

### Warunki podłoża

- Stal; czyścić strumieniowo-ściernie do klasy ISO-Sa2½, profil powierzchni 40 - 70  $\mu\text{m}$  (1,6 - 2,8 mils)
- Poprzednia powłoka musi być w dobrej kondycji i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

# FREITAPOX SR 213

## **Temperatura podłoża**

- Temperatura powierzchni od -5°C (23°F) jest akceptowalna podczas aplikacji i utwardzania, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%
- Temperatura podłoża podczas aplikacji nie powinna przekraczać 40°C (104°F)

---

## **INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA**

### **Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 4:1**

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być wyższa od 15°C (59°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania lepkości aplikacyjnej
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

---

### **Czas wstępnej reakcji**

15 minut

---

### **Przydatność mieszaniny do stosowania**

6 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

---

## **NATRYSK PNEUMATYCZNY**

### **Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 21-06

### **Objętość rozcieńczalnika**

20 - 30%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

### **Średnica dyszy**

1,5 - 3,0 mm (ok. 0,060 - 0,110 in)

### **Ciśnienie na dyszy**

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# FREITAPOX SR 213

## NATRYSK BEZPOWIETRZNY

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

### Objętość rozcieńczalnika

20 - 30%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

### Średnica dyszy

Ok. 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

### Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok. 150 bar; 2176 p.s.i.)

## MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

- Tylko małe obszary (zaprawki i naprawy)
- Nie zaleca się malowania wałkiem

### Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

### Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

## ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

- THINNER 90-53 lub THINNER 21-06

## DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	Wydajność teoretyczna
70 µm (2.8 mils)	8.6 m <sup>2</sup> /l (344 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.0 m <sup>2</sup> /l (241 ft <sup>2</sup> /US gal)
180 µm (7.1 mils)	3.3 m <sup>2</sup> /l (136 ft <sup>2</sup> /US gal)

# FREITAPOX SR 213

## Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 70 µm (2,8 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Zalecanymi kolejnymi warstwami	Minimum	3 godziny	1.5 godziny	45 minut	25 minut
	Maksimum	12 miesiące	12 miesiące	12 miesiące	12 miesiące

## Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 150 µm (6,0 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Zalecanymi kolejnymi warstwami	Minimum	4.5 godziny	2.5 godziny	1 godzina	35 minut
	Maksimum	12 miesiące	12 miesiące	12 miesiące	12 miesiące

Uwaga:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

## Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 70 µm (2,8 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
0°C (32°F)	80 minut	180 minut
10°C (50°F)	50 minut	90 minut
20°C (68°F)	30 minut	45 minut
30°C (86°F)	20 minut	25 minut

## Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 150 µm (6,0 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie
0°C (32°F)	100 minut	270 minut
10°C (50°F)	70 minut	135 minut
20°C (68°F)	50 minut	65 minut
30°C (86°F)	35 minut	35 minut

### BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

# FREITAPOX SR 213

## DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

## ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

## OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływu na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.