

DURETHANE®

Sistema transparente de poliuretano

P-147SP

DU1000

DURETHANE® Clear DU1000 está diseñado para maximizar el brillo y la durabilidad y brindar una apariencia elegante cuando se aplica sobre el color de poliuretano *Durethane*.



Superficies compatibles

Durethane Clear may be used over:

- Capa base DELTRON® 2000 DBC

Productos requeridos

Endurecedores

- DU5 Endurecedor de uretano 70 a 85 °F (21 a 29 °C)
DU6 Endurecedor de uretano de 85 °F en adelante (de 29 °C en adelante)

Reductores

- DT860 Reductor para temperatura fresca de 16 a 21 °C (60 a 70 °F)
DT870 Reductor para temperatura media de 18 a 27 °C (65 a 80 °F)
DT885 Reductor para temperatura cálida de 24 a 32 °C (75 a 90 °F)
DT895 Reductor para temperatura alta de 29 °C (85 °F) o superior
DT898 Reductor para temperatura alta de 35 °C (90 °F) o superior

Consulte la Guía de selección de reductor TB-014NR Deltron disponible en ppgrefinish.com

DU1000

Superficie Preparación:

DU1000 ha sido diseñado para aplicarse sobre superficies limpias y preparadas correctamente.

- Consulte en el Boletín de productos la información sobre el sistema de colores para su aplicación, los tiempos de secado y las recomendaciones de mezcla

Proporción de mezcla:



DU1000	:	Endurecedor DU	:	Reductor DT
1	:	1	:	½

El retardador DT8110 se puede usar a más de 85 °F (29 °C) No lo use como reductor, (se puede mezclar con DT895 hasta 25%)



Vida útil: 6 horas a 70 °F (21 °C)

La vida útil disminuirá a medida que la temperatura aumente.

Aditivos:



Eliminador de punteado DX73: Hasta 0.5 oz por cuarto LPA

Nunca se deben utilizar aditivos de silicona a menos que sea absolutamente necesario porque el flujo de pintura se reduce en relación directa con la cantidad usada.

DU1000 no requiere aditivo flexible.

Presión del aire y ajuste de la pistola de rociado:



HVLP:	De 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad:	De 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola:	De 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión del aire de entrada.

Aplicación:



Aplique: 2 capas húmedas

Viscosidad de rociado: De 15 a 17 segundos Zahn #2

Formación de película seca por capa: De 1.7 a 2.0 milipulgadas

Tiempos de secado:



Entre capas: 20 minutos a 21 °C (70 °F)
(No más de 2 horas para evitar que se levante)

Nota: El sistema transparente DU1000 Durethane está diseñado para funcionar mejor a temperaturas entre 21 y 29 °C (entre 70 y 85 °F).



Secado al aire:

Sin polvo: 45 minutos a 21 °C (70 °F)

Tiempo de encintado: 8 horas a 21 °C (70 °F)



Secado forzado:

Tiempo de purga: De 15 a 20 minutos a 21 °C (70 °F)

Horno: 50 minutos a 71 °C (160 °F)

Pulido:



Después de 24 horas a 21 °C (70 °F), DU1000 se puede lijar si se desea, utilizando papel ultra fino antes de mezclar.

Después de 72 horas, DU1000 se endurecerá demasiado para pulirlo correctamente.

Recubrimiento:



Recubrimiento: Se puede recubrir o cubrir con revestimiento transparente hasta por 1 semana sin lijar. Después de 1 semana, el color y el revestimiento transparente se deben lijar antes de aplicar capas adicionales.

Puesta en servicio: Después de por lo menos 24 horas a 21 °C (70 °F) o después del secado forzado y del enfriamiento.

Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

DU1000

Datos técnicos:	DU1000	
	COV (empacado)	4.46 lb/ gal de EE. UU. máximo
	COV LPA	4.74 lb/ gal de EE. UU. máximo
	Sólidos totales por volumen (RTS)	33.5 %
	Sólidos totales por peso (RTS)	34.1 %
	Rendimiento en pies ² /gal de EE. UU.	
	(1 milipulgada, a 100% de eficiencia de transferencia)	539
	Película seca recomendada	1.7-2.0 milipulgadas

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Importante: el contenido de este envase debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
800.647.6050

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
888.310.4762

Búsquenos en Internet:  
www.ppgrefinish.com



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Durethane*, *Deltron*, *Delstar* y *Delthane* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

Información del producto vigente a partir de 6/18