

SIGMATHERM™ 350

BESCHREIBUNG

Hitzebeständige Silikon-Acryl Deckbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Verwitterung
- Eine Mindesttrocknungszeit von 3 Tagen bei 20°C (68°F) sollte vor der Hitzeeinwirkung gewährleistet sein
- Hitzebeständig bis zu 350°C (660°F)
- Verwendung zum Schutz von Stahloberflächen für Innen- und Außenbereiche
- Weitgehend kompatibel mit anorganischen Zinkgrundierungen

FARBTÖNE UND GLANZ

- Weiß, aluminium (andere Farbtöne auf Anfrage)
- Seidenglänzend

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für das Produkt	
Anzahl der Komponenten	1
Spezifisches Gewicht	Weiß: 1,2 kg/l (10,0 lb/US gal) Aluminium: 1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Festkörpervolumen	Weiß: 39 ± 2% Aluminium: 42 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 492 g/kg (Weiß) Direktive 2010/75/EU, SED: max. 491 g/kg (Aluminium) max. 590,0 g/l (ca. 4,9 lb/gal) (Weiß) China GB 30981-2020 (getestet) 598,0 g/l (ca. 5,0 lb/gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	25 - 30 µm (1,0 - 1,2 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	Weiß: 15,6 m ² /l bei 25 µm (626 ft ² /US gal bei 1,0 mils) Aluminium: 16,8 m ² /l bei 25 µm (674 ft ² /US gal bei 1,0 mils)
Handtrocken	1 Stunde
Überarbeitungsintervall	Minimum: 18 Stunden Maximum: Unlimitiert
Haltbarkeit	Mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Stahl: Oberflächen mit thermisch gespritztem Aluminium oder Zink müssen trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Geeignete Beschichtung (Zinksilikat-Grundbeschichtung) muss trocken, frei von Verunreinigungen und Zinksalzen sein
- Stahl; gestrahlt mind. ISO-Sa2½, Strahlprofil 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)

SIGMATHERM™ 350

Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Untergrundtemperatur während der Applikation soll mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Die sog. Vornebelspritztechnik sollte angewendet werden, wenn SIGMATHERM 350 auf eine Zinksilikatgrundierung appliziert wird
- Mechanisches Aufrühren bis zu einer gleichmäßigen Konsistenz

LUFTSPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

Keine Verdünnung hinzufügen

Düsenbohrung

1,5 - 2,0 mm (ca. 0.060 - 0.079 in)

Düsendruck

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AIRLESS SPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

Keine Verdünnung hinzufügen

Düsenbohrung

ca. 0.38 - 0.48 mm (0.015 - 0.019 in)

Düsendruck

12,0 - 15,0 MPa (ca. 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE

- Nur für Ausbesserung und partieller Reparatur

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

THINNER 21-06

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und der Schichtdicke - weiß	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
25 µm (1,0 mils)	15,6 m ² /l (626 ft ² /US gal)
30 µm (1,2 mils)	13,0 m ² /l (521 ft ² /US gal)

SIGMATHERM™ 350

Ergiebigkeit und der Schichtdicke - Aluminium

TFD	Theoretische Ergiebigkeit
25 µm (1,0 mils)	16,8 m ² /l (674 ft ² /US gal)
30 µm (1,2 mils)	14,0 m ² /l (561 ft ² /US gal)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 30 µm (1.2 mils)

Überarbeitung mit ...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sich selbst	Minimum	24 Stunden	18 Stunden	15 Stunden	10 Stunden
	Maximum	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert	Unlimitiert

Hinweis: Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 30 µm (1.2 mils)

Oberflächentemperatur	Handtrocken	Trocken zur weiteren Handhabung
10°C (50°F)	1,5 Stunden	3 Stunden
20°C (68°F)	1 Stunde	2 Stunden
30°C (86°F)	45 Minuten	1,5 Stunden
40°C (104°F)	30 Minuten	1 Stunde

Hinweis: Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS

INFORMATION SHEET

1411

SIGMATHERM™ 350

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEGLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGENDEINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGENDEINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

