

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

BESKRIVELSE

To-komponents epoksymaling med høyt tørrstoffinnhold

EGENSKAPER

- Herdes ved lav temperatur ned til 0 °C
- Universalepoksy med høy ytelse som kan legges rett på metall
- Høyt tørrstoffinnhold, lav VOC
- Overflatetolerant og slitesterk
- Kan brukes på forbehandlede, fuktige overflater
- God hefteevne på de fleste typer belegg
- God motstand mot kjemikaliesøl
- Oppfyller NSF-standard 61 for tanker, rør, ventiler og koblinger (kun amerikansk produksjon)
- Maling med dokumentert kvalitet for godstog. Kan påføres rett på metall

FARGE OG GLANSNIVÅ

- Standard grunningsfarger og brukerdefinerte farger
- Halvmatt

Merk: Epoksymaling blir blassere når den utsettes for sollys. Lyse farger vil gjerne gulne. Vi anbefaler ikke produkter med tonede farger til bruk for nedsenking. Kun partier som er blandet ved fabrikk, bør brukes til nedsenking.

GRUNNDATA VED 10 °C

Data for blandet produkt	
Antall komponenter	To
Massetetthet: (Egenvekt)	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volum av tørrstoffer	85 ± 2 %
VOC (tilført)	maks. 114,0 g/kg (EF-direktiv 1999/13/EF, SED) maks. 163,0 g/l (ca. 1,4 lb/US gal) 1,5 lb/gal (180,0 g/ltr) (etter EPA-metode 24)
Varmedfasthet (kontinuerlig)	Til 120 °C (250 °F)
Varmedfasthet (periodisk)	Til 175 °C (350 °F)
Anbefalt tørrfilm tykkelse	100–200 µm (4,0–8,0 mils)
Teoretisk spredeevne	8,5 m²/l for 100 µm (341 ft²/US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	6 timer
Overmalingsintervall	Se overmalingstabeller

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Data for blandet produkt

Holdbarhet	Base: minst 36 måneder ved tørr og kjølig lagring Herder: minst 24 måneder ved tørr og kjølig lagring
-------------------	--

Notes:

- Se TILLEGGSDATA – dekningsgrad og filmtykkelse
- Se TILLEGGSDATA – overmalingsintervaller
- Se TILLEGGSDATA – herdetid
- For samsvar med forskrifter som krever VOC mindre enn 100 g/l, kan AMERLOCK 2 VOC spesifiseres
- AMERLOCK 2 VOC er bare tilgjengelig i USA og Canada
- Den periodevise varmefastheten bør være mindre enn 5 prosent av tiden og maksimalt 24 timer
- Varmefastheten gjelder under atmosfæriske forhold. Kontakt din PPG-representant om nedsenkingsforhold.

ANBEFALTE SUBSTRATTILSTANDER OG -TEMPERATURER

- Beleggets ytelse avhenger av forbehandlingen. Fjern all løs maling, valsehud og rust. Overflaten som skal males, må være formstabil, tørr, ren og fri for fett, olje og andre fremmedlegemer. Når det ikke er praktisk å blåserense, bør overflaten børstes med stålbørste ned til det bare, rene materialet.

Karbonstål

- For bruk til neddykking: stål: sandblåst til ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)
- For bruk under atmosfæriske forhold: slipeblås til ISO-Sa2½ eller minst SSPC SP-6, rengjort med elektroverktøy til ISO-St3 (SSPC SP-3), med håndverktøy til ISO-St2 (SSPC SP-2) eller med høytrykksstråle til SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

Betong/murverk

- Fjern fett, olje og andre gjennomtrengelige forurensninger i henhold til ASTM D4258
- Slip overflaten i samsvar med ASTM D4259 for å fjerne alt kritt og overflateglasur eller sementslam. Oppnå overflateprofilen ICRI CSP 3 til 5
- Fyll hulrommene etter behov med AMERCOAT 114 A epoksyfyller
- Maksimalt anbefalt fuktighetsgjennomgangshastighet er 3 lb / 1000 ft² / 24 timer i henhold til en fuktighetsgjennomgangstest (ASTM F1869, kalsiumkloridtest eller etter ASTM D4263, plastfolietest)
- Alternativt kan ASTM D4944 (kalsiumkarbidgassmetode) brukes. Fuktighetsinnholdet bør ikke overstige 4 %.

Galvanisert stål

- Fjern eventuell olje- og såpefilm med detergent eller emulsjonsrensemiddel
- Lett blåserensing med et fint slipemiddel i henhold til retningslinjene i SSPC SP-16 for å oppnå en profil på 40–75 µm. Når det ikke er mulig å gjennomføre en lett blåserensing, kan galvanisering behandles med et passende sinkfosfatkonverteringsbelegg.
- Galvanisering som har vært utsatt for minst 12 måneder med ekstern værpåkjønning, kan males etter at alle forurensninger og hvitrust er fjernet med høytrykksvask.

Ikke-jernholdige metaller og rustfritt stål

- Fjern all rust, smuss, fuktighet, fett og andre forurensninger fra overflaten.
- Lett sandblåsing med et fint slipemiddel i henhold til retningslinjene i SSPC SP-16 for å oppnå en profil på 40–100 µm.



AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Gammelt belegg og reparasjoner

- Gammelt belegg som fremdeles kan brukes, må være tørt og fritt for forurensninger.
- Ekstra forholdsregler er nødvendig for en-komponents malinger.

Underlagets temperatur

- Under påføring og herding bør underlaget ha en temperatur på mellom 0 °C (32 °F) og 50 °C (122 °F).
- Under påføring og herding bør underlaget ha en temperatur på minst 3 °C over duggpunktet.

SYSTEMSPESIFIKASJON

- Grunning: Direkte på underlaget: DIMETCOTE-serien, AMERCOAT 68-serien, AMERLOCK 2 / 400-serien, SIGMAZINC-serien, AMERCOAT-epoksyer og SIGMA-epoksyer
- Toppstrøk: AMERCOAT 450-serien, SIGMADUR-serien, SIGMACOVER-epoksyer, AMERCOAT-epoksyer, AMERSHIELD og PSX 700

Merk: Ta kontakt med din PPG-representant hvis du skal bruke en alternativ grunning.

BRUKSVEILEDNING

Blandingsforhold etter volum: base til herder 50:50 (1:1)

- Malingen bør blandes godt før bruk, fortrinnsvis med en mekanisk blander, for å sikre homogenitet.
- Tilføy herder til base, og rør om til blandingen er homogen.

Induksjonstid

Induksjonstid for blandet produkt	
Temperatur for blandet produkt	Induksjonstid
0 °C (32 °F)	45 minutter
10 °C (50 °F)	30 minutter
15 °C (59 °F)	20 minutter
20 °C (68 °F)	10 minutter
Over 23 °C (73 °F)	Ingen induksjonstid

Brukstid

2 timer ved 10 °C (50 °F)

Merk: Se TILLEGGSDATA – brukstid

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

LUFTSPRØYTE

Anbefalt tynner

TYNNER 91-92 FOR GLOBAL, TYNNER 21-06 (AMERCOAT 65) FOR NSF/ANSI 61, TYNNER 91-82 (AMERCOAT T10) når NSF/ANSI 61 ikke er påkrevd, og $< 32^{\circ}\text{C}$ (90°F), TYNNER 21-25 (AMERCOAT 101) når NSF/ANSI 61 ikke er påkrevd og $> 32^{\circ}\text{C}$ (90°F)

Tynnervolum

0 – 10 %, avhengig av nødvendig tykkelse og påføringsforhold

HØYTRYKKSPRØYTING

Anbefalt tynner

TYNNER 91-92 FOR GLOBAL, TYNNER 21-06 (AMERCOAT 65) FOR NSF/ANSI 61, TYNNER 91-82 (AMERCOAT T10) når NSF/ANSI 61 ikke er påkrevd, og $< 32^{\circ}\text{C}$ (90°F), TYNNER 21-25 (AMERCOAT 101) når NSF/ANSI 61 ikke er påkrevd og $> 32^{\circ}\text{C}$ (90°F)

Tynnervolum

0–5 %, avhengig av nødvendig tykkelse og påføringsforhold

Dyseåpning

Ca. 0,48 mm

Dysetrykk

15,0–18,0 MPa (ca. 150–180 bar, 2176–2611 psi)

KOST/RULLE

- Påføres jevnt med en pensel eller rulle med rikelig maling.
- Påføring av ett strøk med pensel eller rulle gir en tørrfilmtykkelse på ca. 80 μm .

RENGJØRING

TYNNER 90-53, TYNNER 90-58 (AMERCOAT 12) ELLER TYNNER 21-06 (AMERCOAT 65)

TILLEGGSDATA

Spredningsgrad og filmtykkelse	
Tørrfilmtykkelse	Teoretisk spreddeevne
100 μm (4,0 mils)	8,5 m^2/l (341 $\text{ft}^2/\text{US gal}$)
125 μm (5,0 mils)	6,8 m^2/l (273 $\text{ft}^2/\text{US gal}$)
200 μm (8,0 mils)	4,3 m^2/l (170 $\text{ft}^2/\text{US gal}$)

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Overmalingsintervall for en tørrfilmtykkelse på opp til 200 µm

Overmaling med ...	Intervall	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
samme produkt og forskjellige to-komponents epoksymalinger	Minimum	24 timer	12 timer	6 timer	3 timer
	Maksimum	1 måned	1 måned	1 måned	1 måned
uretan og PSX	Minimum	24 timer	12 timer	6 timer	3 timer
	Maksimum	14 dager	14 dager	7 dager	4 dager

Notes:

- Overflaten må være tørr og fri for urenheter/smuss
- En vask med PREP 88, SIGMARITE 88 eller tilsvarende rengjøringsmiddel er påkrevd hvis toppstrøket påføres først etter 30 dagers eksponering
- Hvis den maksimale overmalingstiden er overskredet, må overflater gjøres ru.
- Alkydbelegg og vannbaserte akrylbelegg bør påføres etter at filmen er tørr ved berøring. La det ikke gå mer enn tre ganger tørketiden før påføringen.
- Maksimal overmalingstid er svært avhengig av hvilken temperatur overflaten faktisk har, og ikke bare lufttemperaturen. Hvis overflaten eksponeres for sol eller varmes opp på annen måte, vil det redusere det maksimale overmalingsvinduet.

Herdetid for tørrfilmtykkelse opp til 200 µm

Underlagets temperatur	Håndteringstørr	Gjennomherdet
0 °C (32 °F)	38 timer	21 dager
10 °C (50 °F)	14 timer	7 dager
20 °C (68 °F)	5 timer	4 dager
30 °C (86 °F)	3 timer	3 dager

Merk: Det er nødvendig med tilstrekkelig ventilasjon under påføring og herding (se INFORMASJONSBLAD 1433 og 1434)

Brukstid (ved anvendelsesviskositet)

Temperatur for blandet produkt	Brukstid
0 °C (32 °F)	4 timer
10 °C (50 °F)	2 timer
20 °C (68 °F)	1 time
30 °C (86 °F)	30 minutter

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Produktkvalifikasjoner

- NORSOK M501 rev. 5, System 7 Subsea-overflater
- Overholder USDA-kravene til tilfeldig matvarekontakt
- NFPA klasse A for flammespredning og røykutvikling
- Kvalifiserer for ANSI/NSF Standard 61 (drikkevann). NSF-bruksinstrukser finnes på <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- AWWA D102-06 ICS nr. 1, nr. 2, nr. 3, nr. 5
- Kjernefysisk tjenestenivå 2 (ANSI N 5.12, ANSI N 101.2)
- Samsvarer med LEED-kategorien for rusthindrende maling

VERNEUTSTYR

- For maling og anbefalte tynnere: se sikkerhetsdatablad 1430, 1431 og relevante sikkerhetsdatablad
- Dette er en løsemiddelbasert maling, og forhåndsregler bør tas for å unngå innånding av sprøytetåke og damp samt kontakt med våt maling i øyne og på hud

TILGJENGELIGHET

Det er alltid PPG Protectives og Marine Coatings' mål å levere det samme produktet på verdensbasis. Imidlertid er små modifikasjoner av produktet av og til nødvendig for å oppfylle lokale eller nasjonale regler eller forhold. Under slike omstendigheter vil det bli benyttet et alternativt produktdatablad.

REFERANSER

• KONVERTERINGSTABELL	INFORMASJON PÅ DATABLAD1410
• FORKLARING PÅ PRODUKTDATABLAD	INFORMASJON PÅ DATABLAD1411
• SIKKERHETSINDIKASJONER	INFORMASJON PÅ DATABLAD1430
• SIKKERHET I TRANGE OG FARLIGE ROM, EKSPLOSJONSFARE – GIFTFARE	INFORMASJON PÅ DATABLAD1431
• TRYGGE ARBEIDSFORHOLD I TRANGE ROM	INFORMASJON PÅ DATABLAD1433
• DIREKTIVER FOR VENTILASJON	INFORMASJON PÅ DATABLAD1434
• RENGJØRING AV STÅL OG FJERNING AV RUST	INFORMASJON PÅ DATABLAD1490
• SPESIFIKASJONER FOR MINERALSKE BLÅSEMEDIER	INFORMASJON PÅ DATABLAD1491
• FORBEHANDLING AV BETONG (GULV)	INFORMASJON PÅ DATABLAD1496
• RELATIV LUFTFUKTIGHET – OVERFLATETEMPERATUR – LUFTTEMPERATUR	INFORMASJON PÅ DATABLAD1650

GARANTI

PPG garanterer (i) sin eiendomsrett til produktet, (ii) at produktet har en kvalitet som samsvarer med de av PPGs spesifikasjoner som gjelder for produktet på produksjonstidspunktet, og (iii) at produktet vil bli levert fritt for rettmessige krav fra tredjeparter om brudd på et eventuelt amerikansk patent som dekker produktet. DETTE ER DE ENESTE GARANTIENE SOM PPG GIR, OG PPG FRASKRIVER SEG ALLE ANDRE UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE GARANTIER, I MEDHOLD AV LOV ELLER PÅ ANNEN MÅTE ETTER LOVGIVNING, SOM FØLGE AV FORHANDLINGER ELLER HANDELSKUTYME, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, EVENTUELLE GARANTIER OM EGNETHET TIL ET SPESIELT FORMÅL ELLER SPESIELL BRUK. Eventuelle krav i henhold til denne garantien må fremmes av Kjøperen til PPG skriftlig innen fem – 5 – dager etter at Kjøperen oppdager den påståtte mangelen, men ikke senere enn utløpsdatoen for gjeldende holdbarhet på produktet, eller ett år fra dato for levering av produktet til Kjøperen, avhengig av hva som kommer først. Kjøperens unnlatelse av å varsle PPG om slike avvik, som er beskrevet i dette dokumentet, utelukker Kjøperen fra krav om erstatning i henhold til denne garantien.

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

ANSVARSBEGRENSNING

PPG SKAL UNDER INGEN OMSTENDIGHETER HOLDES ANSVARLIG MED HJEMMEL I NOEN ERSTATNINGSBESTEMMELSER (ENTEN DE ER BASERT PÅ UAKTSOMHET AV NOE SLAG, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKYLDANSVAR) FOR EVENTUELLE INDIREKTE, SPESIELLE, PÅLØPTE SKADER ELLER FØLGESKADER SOM PÅ EN ELLER ANNEN MÅTE ER KNYTTET TIL, ER EN FØLGE AV ELLER SOM SKYLDES ENHVER BRUK AV PRODUKTET. Informasjonen i dette databladet er kun ment som veiledning og er basert på laboratorietester som PPG mener er pålitelige. PPG kan når som helst endre informasjonen i dette databladet som følge av praktiske erfaringer og kontinuerlig produktutvikling. Alle anbefalinger eller forslag om bruk av PPG-produktet, enten det er i teknisk dokumentasjon, som svar på en spesifikk forespørsel eller på annen måte, er basert på data som etter PPGs beste kunnskaper er pålitelige. Produktet og den tilknyttede informasjonen er beregnet på brukere som har nødvendig kunnskap og industriell kompetanse i bransjen, og det er sluttbrukerens ansvar å vurdere egnetheten av produktet til sin egen spesielle bruk, og det skal legges til grunn at Kjøperen har gjort det, etter eget skjønn og for egen risiko. PPG har ingen kontroll over kvaliteten eller tilstanden på underlaget eller alle de forskjellige faktorene som påvirker bruken og påføringen av produktet. Derfor vil ikke PPG påta seg noe erstatningsansvar som utspringer fra tap, personskader eller skader som er en følge av slik bruk eller innholdet i denne informasjonen (med mindre det finnes skriftlige avtaler som uttrykker noe annet). Variasjoner i påføringsmiljøet, endringer i bruksprosedyrer eller ekstrapolering av data kan føre til utilfredsstillende resultater. Dette databladet erstatter alle tidligere versjoner, og det er Kjøpers ansvar å sørge for at denne informasjonen er oppdatert før produktet tas i bruk. Oppdaterte datablader for alle PPGs beskyttelses- og beleggprodukter til marine bruksområder (PPG Protective & Marine coatings) finnes på www.ppgpmc.com. Den engelske originalteksten for dette databladet skal gjelde foran alle oversettelser av teksten.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

