

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten, festkörperreiche Epoxidharzbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Aushärtung bei niedrigen Temperaturen ab mindestens 0°C (32°F)
- Hochwertige, selbstgrundierende Universal-Epoxidharz-Beschichtung
- Festkörperreich, niedriger VOC-Gehalt
- Oberflächentolerant und abriebfest
- Geeignet für feucht vorbereitete Oberflächen
- Gute Haftung auf fast allen bestehenden Beschichtungen
- Gute Beständigkeit gegen Läufer und Spritzer von Chemikalien
- Erfüllt NSF Standard 61 für Tanks, Rohre, Armaturen und Formstücke (nur für US hergestellte Materialien)
- Geprüfte Beschichtung für Schüttgutschienenfahrzeuge und als DTM (direkt-auf-Metall) Beschichtung für Außenflächen

FARBTÖNE UND GLANZ

- Standard Primer- und Kundenfarbtöne
- Seidenglänzend

Hinweis: Epoxidharzbeschichtungen neigen bei Freibewitterung zum Kreiden und Farbtonveränderungen. Helle Farbtöne sind zum Teil anfällig für Vergilbungen. Hinweis: Getintete Kundenfarbtöne werden nicht für Immersionsbelastung empfohlen. Für Immersion sollen ausschließlich Produktionschargen verwendet werden.

BASISDATEN BEI 10°C (50°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1,4 kg/L (11,7 lb/US gal)
Festkörpervolumen	85 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 114,0 g/kg max. 163,0 g/L (ca. 1,4 lb/gal) 1,5 lb/gal (180,0 g/L) (gemäß EPA Methode 24) China GB 30981-2020 (getestet) 112,0 g/l (ca. 0,9 lb/gal)
Temperaturbeständigkeit (Kontinuierlich)	bis 120°C (250°F)
Temperaturbeständigkeit (Kurzzeitig)	bis 175°C (350°F)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	8,5 m ² /L bei 100 µm (341 ft ² /US gal bei 4,0 mils)
Handtrocken	6 Stunden
Überarbeitungsintervall	Siehe Überarbeitungstabellen

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Daten für gemischtes Produkt

Haltbarkeit

Basis: mindestens 36 Monate bei kühler und trockener Lagerung
Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit
- Zur Erfüllung der Bestimmungen hinsichtlich eines VOC-Gehalts geringer als 100 g/L, kann AMERLOCK 2 VOC ersatzweise spezifiziert werden
- AMERLOCK 2 VOC ist nur in den USA und Kanada verfügbar
- Die Spitzentemperaturbelastung sollte weniger als 5% der Zeit betragen (maximal 24 Stunden)
- Temperaturbeständigkeit bei atmosphärischen Bedingungen. Bitte kontaktieren Sie Ihren PPG Vertreter für die Konditionen bei Immersion.

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

- Die Leistungsfähigkeit der Beschichtung ist proportional vom Grad der Oberflächenvorbereitung abhängig. Restloses Entfernen von loser Beschichtung, Walzhaut und Rost. Die zu beschichtende Oberfläche muss intakt, trocken, sauber und frei von Fetten, Ölen und anderen Fremdstoffen sein. Falls Strahlreinigung nicht durchführbar ist, kann die Oberfläche mittels Drahtbürste bis zum blanken, sauberen Untergrund gereinigt werden.

Stahl

- Bei Immersion: Stahl; Strahlen ISO-Sa2½ (SSPC SP-10)
- Für atmosphärische Belastungen, Strahlen ISO-Sa2½ oder mindestens SSPC SP-6, mechanische Reinigung ISO-St3 (SSPC SP-3) oder manuelle Reinigung ISO-St2 (SSPC SP-2) oder Ultrahochdruckwasserwaschen SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

Beton / Mauerwerk

- Entfernen von Fett, Öl und anderen penetrierenden Verunreinigungen gemäß ASTM D4258
- Abschleifen der Oberfläche gemäß ASTM D4259 restloses Entfernen von Kalk und Oberflächenglanz oder Zementschlämme. Zu erreichendes Oberflächenprofil - ICRI CSP 3 - 5
- Löcher sind mit AMERCOAT 114 A Epoxidharzfüller zu füllen
- Maximal empfohlene Feuchtetransmissionsrate 3 lbs / 1.000 ft² / 24 Stunden gemäß Feuchtetransmissionstest (ASTM F1869, Kalziumchloridtest oder gemäß ASTM D4263, Plastikfolientest)
- Alternativ kann auch die Kalziumcarbid-Gasmethode, gemäß ASTM D4944, angewendet werden, der Feuchtegehalt darf 4% nicht überschreiten

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Verzinkter Stahl

- Entfernen von Öl- oder Seifenfilmen mit einem chemischen Reinigungsmittel oder Emulsionsreiniger
- Sweepen mit einem Feinstrahlmittel gemäß der SSPC SP-16 Richtlinie, um ein Profil von 40 - 75 µm (1.5 - 3.0 mils) zu erreichen. Falls Sweepen nicht möglich ist, kann die Verzinkung auch mit einem geeigneten Zinkphosphatierungsmittel behandelt werden
- Verzinkungen, die mindestens 12 Monate der Freibewitterung ausgesetzt waren, sollten vor dem Beschichten mittels Hochdruckwasserwaschen gereinigt werden, um alle Verunreinigungen und Weißrost (Zinkkorrosionsprodukte) restlos zu entfernen

NE-Untergründe und Edelstahl

- Jegliche Korrosion, Schmutz, Feuchtigkeit, Fette und andere Kontaminationen sind restlos von der Oberfläche zu entfernen
- Sweepen mit einem Feinstrahlmittel, gemäß SSPC SP-16 Richtlinie, um ein Strahlprofil von 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils) zu erreichen

Altbeschichtungen und Reparaturen

- Geeignete Altbeschichtung muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Für einkomponentige Beschichtungen sind besondere Maßnahmen erforderlich

Untergrundtemperatur

- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte zwischen 0°C (32°F) und 50°C (122°F) sein
- Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

SYSTEM SPEZIFIKATION

- Primer: direkt auf dem Untergrund; DIMETCOTE Serie, AMERCOAT 68 Series, AMERLOCK 2 / 400 Series, SIGMAZINC Serie, AMERCOAT Epoxidharze und SIGMA Epoxidharze
- Deckbeschichtungen: AMERCOAT 450 Series, SIGMADUR Serie, SIGMACOVER Epoxidharze, AMERCOAT Epoxidharze, AMERSHIELD und PSX 700

Hinweis: Bitte kontaktieren Sie ihren PPG Vertreter für die Verwendung eines alternativen Primers

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 50:50 (1: 1)

- Der Beschichtungsstoff sollte vor der Applikation möglichst mit einem mechanischen Rührwerk gut durchgerührt werden, um die Homogenität sicherzustellen
- Den Härter mit der Basis zusammenfügen und umrühren bis die Mischung homogen ist

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Vorreaktionszeit

Vorreaktionszeiten für gemischtes Produkt	
Temperaturen gemischtes Produkt	Vorreaktionszeit
0 °C (32°F)	45 Minuten
10 °C (50°F)	30 Minuten
15 °C (59°F)	20 Minuten
20 °C (68°F)	10 Minuten
Über 23°C (73°F)	Keine

Topfzeit

2 Stunden bei 10°C (50°F)

Hinweis: Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

LUFTSPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92 (GLOBAL), THINNER 91-34 (AMERCOAT 8) FÜR NSF/ANSI 61-Anwendung, THINNER 91-82 (AMERCOAT T10) für NICHT- NSF/ANSI 61-Anwendung und < 32°C (90°F), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) für NICHT-NSF/ANSI 61-Anwendung und > 32°C (>90°F)

Zugabe von Verdünnung

0 - 10%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

AIRLESS SPRITZEN

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92 (GLOBAL), THINNER 91-34 (AMERCOAT 8) FÜR NSF/ANSI 61-Anwendung, THINNER 91-82 (AMERCOAT T10) für NICHT- NSF/ANSI 61-Anwendung und < 32°C (90°F), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) für NICHT-NSF/ANSI 61-Anwendung und > 32°C (>90°F)

Zugabe von Verdünnung

0 - 5%, je nach erforderlicher Schichtdicke und Anwendungsbedingungen

Düsenbohrung

ca. 0.48 mm (0.019")

Düsendruck

15,0 - 18,0 MPa (ca. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

PINSEL/ROLLE

- Pinsel - gleichmäßiges Applizieren bei Verwendung eines sauberen und gut benetzten Pinsels
- Bei Verarbeitung mittels Pinsel oder Rolle ist eine TFD von 80 µm (3,1 mils) in einem Arbeitsgang erreichbar

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

THINNER 90-53 (bevorzugt), THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) oder THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	Theoretische Ergiebigkeit
100 µm (4,0 mils)	8,5 m²/l (341 ft²/US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,8 m²/l (273 ft²/US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,3 m²/l (170 ft²/US gal)

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 200 µm (8.0 mils)					
Überarbeitung mit ...	Intervall	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
sich selbst und verschiedenen zweikomponentigen Epoxidharzbeschichtungen	Minimum	24 Stunden	12 Stunden	6 Stunden	3 Stunden
	Maximum	1 Monat	1 Monat	1 Monat	1 Monat
Polyurethanen und PSX	Minimum	24 Stunden	12 Stunden	6 Stunden	3 Stunden
	Maximum	14 Tage	14 Tage	7 Tage	4 Tage

Anmerkung:

- Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Eine Reinigung mit Prep 88 oder einem gleichwertigen Mittel wird vor dem Auftragen von Deckbeschichtungen nach 30 Tagen empfohlen, wenn Kreidung oder Verunreinigungen vorhanden sind
- Wenn das maximale Überarbeitungsintervall überschritten ist, dann ist die Oberflächen anzurauen
- Alkydharz- und wasserverdünnbare Beschichtungen sollten appliziert werden, wenn der Beschichtungsfilm den Trockengrad "Trocken zur weiteren Handhabung" bzw. maximal den 3fachen Zeitrahmen dieses Trockengrades erreicht hat
- Das maximale Überarbeitungsintervall ist stark abhängig von den aktuellen Oberflächentemperaturen - und nicht einfach den Lufttemperaturen. Oberflächen, die der direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt oder sich anderweitig aufheizen weisen ein verkürztes maximales Überarbeitungsintervall auf.

Aushärungszeit bei einer TFD bis zu 200 µm (8.0 mils)		
Oberflächentemperatur	Trocken zur weiteren Handhabung	Vollständig ausgehärtet
0°C (32°F)	38 Stunden	21 Tage
10°C (50°F)	14 Stunden	7 Tage
20°C (68°F)	5 Stunden	4 Tage
30°C (86°F)	3 Stunden	3 Tage

Hinweis: Für ausreichende Ventilation während der Applikation und Härtung ist zu sorgen

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
0°C (32°F)	4 Stunden
10°C (50°F)	2 Stunden
20°C (68°F)	1 Stunde
30°C (86°F)	30 Minuten

Produkt Qualifikationen

- NORSOK M501 Rev. 5, System 7 Subsea Oberflächen
- Vereinbar mit den USDA Incidental Food Contact Requirements (Anforderungen für Lebensmittelkontakt)
- NFPA Class A für Flammausbreitung und Rauchentwicklung
- Qualifiziert für ANSI/NSF Standard 61 (Trinkwasser). Für NSF Applikationsanweisungen, besuchen Sie bitte die folgende Internetseite: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- AWWA D102-06 ICS #1, #2, #3, #5
- Nuclear Service Level 2 (ANSI N 5.12 und ASTM D5144)
- LEED's konform für Anti-corrosive Paint category

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS

INFORMATION SHEET

1411

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

AMERLOCK® 2 / SIGMACOVER™ 2

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEGLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

