

MP871 Imprimante Epóxico COV 2.1 - Gris

Antecedentes

MP871 de OMNI® es un imprimante epóxico gris de dos componentes COV 2.1 que se puede utilizar como un imprimante o como un sellador.

Componentes

Imprimador	Endurecedor	Reductor
MP871 Imprimante epóxico COV 2.1 - Gris	MP875 Endurecedor epóxico COV 2.1	MR294 Rápido de 55 a 65 °F (13 a 18 °C) MR295 Medio de 65 a 75 °F (18 a 24 °C) MR296 Lento de 75 a 85 °F (24 a 28 °C)

Productos compatibles

Puede aplicarse sobre:

Acero, galvanizado o aluminio lijado y descubierto limpio o tratado.
Relleno lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio cubierta de gel.
Recubrimiento E-Coat limpiado y lijado apropiadamente
Revestimientos de acabado y originales del fabricante curados, limpios y lijados.
SU470LV Promotor de adherencia de conformidad 1K
MP80x Imprimantes multiusos COV 2.1
MP831 Imprimante tapaporos de COV 2.1 1K - Gris

Se puede cubrir con los siguientes revestimientos finales

MP246 Imprimante de poliéster
MP831 Imprimante tapaporos de COV 2.1 1K - Gris
MP80x Imprimante multiusos 2.1
MP89x Selladores de uretano COV 2.1
MBPX Capa base de uretano acrílico *Omni Plus* de COV 3.5
MBX Capa base de acrílico COV 3.5
MTX De una sola etapa COV 2.8

Nota: MP871 no se debe aplicar sobre imprimante decapante.

Productos compatibles

Limpieza de la superficie:

SXA330 Removedor de cera y grasa
SWX350 (H₂O-SO-CLEAN®)
SX1009 Removedor de insectos y brea COV 2.9

Lijado

Como imprimante: Grano 180 a 220 (máquina) en acero descubierto.
Como sellador: Grano 320 a 400 (máquina) sobre imprimador y acabados antiguos.

Mezcla



Proporción de imprimante:

MP871	:	MP875	:	MR29X
2	:	1	:	1



Proporción de sellador:

MP871	:	MP875	:	MR29X
2	:	1	:	2



Vida útil:

3 a 4 horas a 70 °F (21 °C)



Aditivos:

Ninguno

Configuración de la presión del aire y de la pistola



HVLP: 8 a 10 psi en el tapón de aire
De conformidad: 29 a 40 psi en la pistola
Ajuste de la pistola: 1.3 a 1.6 mm o equivalente

Nota: Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola respecto a la presión de aire de entrada.

Aplicación



Capas: 2 : 1 : 1 1 a 2 capas utilizadas como imprimador
2 : 1 : 2 2 a 3 capas utilizadas como sellador

Nota: Cuando se agrega reductor adicional y MP871 se rocía como sellador, asegúrese de que se mantenga la formación de película mínima recomendada. (Consulte la tabla)

Tiempos de secado



Entre capas: 5 a 10 minutos a 70 °F (21 °C)



**Secado al aire
a 70 °F (21 °C)**

Imprimante 2 : 1 : 1
60 minutos
Sellador 2 : 1 : 2
30 a 40 minutos



Secado forzado

Imprimante 2 : 1 : 1
30 minutos a una temperatura de metal de 140 °F (60 °F) y enfriar hasta el recubrimiento final.



IR

Imprimante 2 : 1 : 1
10 a 15 minutos y enfriar hasta el recubrimiento final



Recubrimiento final:

Secado al aire
2 : 1 : 1
60 minutos
2 : 1 : 2
30 a 40 minutos
Secado forzado
Después de enfriarse



Nota:

Los imprimantes epóxicos de la serie MP871 se deben raspar y volver a aplicar si se dejan secar más de 3 días (72 horas)

Limpieza

Después de cada uso, limpie cuidadosamente las pistolas de rociado, los depósitos de pistolas, los envases de almacenamiento, etc., con reductor MR, solvente de propósito general MS151 de bajo COV u otro solvente apropiado. Siga los lineamientos de la EPA sobre los procedimientos adecuados de almacenamiento y eliminación de residuos de pintura con partículas de solvente.

Propiedades

Formación de película seca por capa	Aplicado 2 : 1 : 1	1.0 mils
	Aplicado 2 : 1 : 2	0.7 mils
Rendimiento en pies cuadrados a 1 mil	Aplicado 2 : 1 : 1	650 pies cuadrados / gal a 100% de transferencia
	Aplicado 2 : 1 : 2	520 pies cuadrados / gal a 100% de transferencia

SELLADOR-IMPRIMANTE	Imprimante	Sellador
Combinaciones listas para rociado:	MP871 : MP875 : MR29X	MP871 : MP875 : MR29X
Proporción de volumen:	2 : 1 : 1	2 : 1 : 2
Categoría de uso aplicable	Imprimante	Sellador-Imprimante
COV real (g/l)	144	115
COV real (lb/gal)	1.21	0.96
COV reglamentario (menos agua y exentos) (g/l)	248	248
COV reglamentario (menos agua y exentos) (lb/gal)	2.07	2.07
Densidad (g/l)	1313 a 1349	1291 a 1346
Densidad (lb/gal)	10.96 a 11.25	10.77 a 11.23
% de peso de volátiles	49.1 a 50.4	58.6 a 60.3
% de peso de agua	0.1	0.1
% de peso de exentos	38.1 a 39.7	49.6 a 51.7
% de volumen de agua	0.2	0.1 a 0.2
% de volumen de exentos	42.0 a 42.1	53.6 a 53.7

Limitaciones

Los productos *Omni* no deberían combinarse con componentes de otras líneas de productos.

Información de precaución:

El contenido de este paquete tal vez deba mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. El equipo de rociado se debe manejar con extremo cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Para usar un respirador, siga las instrucciones de la etiqueta. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

Emergencias médicas:

EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514)-645-1320

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.

Las hojas de datos de seguridad de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles a través del distribuidor de la marca *Omni* de PPG. Según nuestros conocimientos, la información técnica contenida en este boletín es exacta; sin embargo, ya que PPG Industries constantemente mejora sus fórmulas de revestimientos y pinturas, los datos técnicos actuales pudieran diferir en cierto grado con los conocimientos disponibles en el momento de imprimir este boletín. Comuníquese con su distribuidor de la marca *Omni* o ingrese a www.ppgrefinish.com para obtener la información más actualizada.



We protect and
beautify the world™