

PSX® 700

DESCRIZIONE

Rivestimento silossanico bicomponente ad alta tecnologia

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Formulato esclusivo ad alta brillantezza, privo di isocianati
- Può essere applicato direttamente su zincante inorganico
- Eccellente ritenzione di colore e brillantezza
- Resistente ai graffi con agevole rimozione
- Alti solidi, soddisfa i requisiti VOC
- Applicabile a pennello, rullo o spruzzo senza diluizione
- Buona resistenza agli spruzzi e contatti occasionali con prodotti chimici
- Può essere applicato in singolo strato direttamente su metallo in caso di esposizione ad ambienti moderatamente aggressivi (ISO 12944 C1-C3)

COLORI E BRILLANTEZZA

- Gamma colori completa
- Elevata brillantezza

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	90 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 119,0 g/kg max. 164,0 g/l (circa 1,4 lb/gal) 0,7 lb/gal (83,9 g/l) (secondo EPA Method 24) China GB 30981-2020 (tested) 71,0 g/l (approx. 0,6 lb/gal)
Resistenza alla temperatura (continua)	Fino a 120°C (250°F)
Spessore film secco consigliato	75 - 175 µm (3,0 - 7,0 mils) per strato
Resa teorica	7,2 m²/l per 125 µm (289 ft²/US gal per 5,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 3 ore Massimo: illimitato

PSX® 700

Dati del prodotto miscelato

Durata a magazzino

Base: almeno 36 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto
Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- Quando si applica più di uno strato si raccomanda di non superare lo spessore totale di 250 µm secchi (10.0 mils)
- A elevate temperature il colore cambierà

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- La prestazione del rivestimento è proporzionale al grado di preparazione della superficie

Condizioni del supporto

- Acciaio; preparato almeno al grado ISO Sa2 (SSPC-SP6) o migliore con profilo di rugosità di 25 – 75 µm (1.0 – 3.0 mils)
- Per ritocco e riparazione; la preparazione meccanica secondo SSPC-SP11 è accettabile
- Acciaio zincato a caldo o galvanizzato; sabbiatura di irruvidimento della superficie per rimuovere ogni sale di zinco che possa essere presente, al grado SSPC SP-16 con profilo di sabbiatura di 40 – 75 µm (1.5 – 3.0 mils)
- Acciaio inossidabile e metalli non ferrosi; sgrassaggio e sabbiatura di irruvidimento secondo SSPC SP-16 con profilo di sabbiatura 40 – 100 µm (1.5 – 4.0 mils)
- Calcestruzzo / muratura; utilizzare primer specifico
- Precedenti strati compatibili devono essere asciutti e privi di ogni contaminazione
- Se applicato su primer al silicato di zinco è necessaria una prima applicazione per velatura col prodotto diluito al 15%
- Idonei strati stagionati devono essere asciutti e privi di ogni contaminazione; questo potrebbe prevedere un'abrasivatura prima dell'applicazione del prodotto
- Preparare le superfici danneggiate secondo le specifiche originali, ricordando gli angoli e i perimetri del rivestimento intatto

Temperatura del supporto

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 0°C (32°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada
- L'umidità relativa durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere tra 40% e 85%

Note: Dovrebbe essere usato l'induritore FD quando la temperatura ambiente sia inferiore a 5°C (40°F)

SPECIFICA DI SISTEMA

- Primers: direttamente sul supporto, DIMETCOTE Series, AMERCOAT 68 Series, AMERLOCK 400 / 2 Series, SIGMAZINC Series, epossidici AMERCOAT e SIGMA

PSX® 700

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in volume: Base : Indurente = 80 : 20 (4:1)

- Utilizzare un miscelatore alimentato ad aria oppure un miscelatore elettrico antideflagrante

Tempo di induzione

Nessuno

Vita utile del prodotto miscelato

4 ore a 20°C (68°F)

Note: vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluyente consigliato

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) o THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) in generale, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) è raccomandato per temperature sopra i 90°F (32°C) solamente in USA

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,5 - 2,0 mm (circa 0,060 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente consigliato

THINNER 60-12 (AMERCOAT 911) o THINNER 21-06 (AMERCOAT 65) in generale, THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) è raccomandato per temperature sopra i 90°F (32°C) solamente in USA

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Circa 0,38 - 0,48 mm (0,015 - 0,019 in)

Pressione all'ugello

20,0 MPa (circa 200 bar; 2901 p.s.i.)

PSX® 700

PENNELLO/RULLO

- Lo spessore secco raccomandato non può essere raggiunto con un solo strato
- Utilizzare un rullo a pelo raso di qualità o resistente ai solventi. Accertarsi che il pennello o il rullo siano ben carichi per evitare intrappolamento di aria
- Mantiene gli spigoli ben bagnati e coperti

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) o THINNER 60-12 (AMERCOAT 911)

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
75 µm (3,0 mils)	12,0 m ² /l (481 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
175 µm (7,0 mils)	5,1 m ² /l (206 ft ² /US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 175 µm (7,0 mils) al 40% o più di umidità						
Ricopertura con...	Intervallo	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	illimitato	20 ore	9 ore	4,5 ore	3 ore
	Massimo	illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato
se stesso (se utilizzato l'induritore FD)	Minimo	20 ore	12 ore	7 ore	3 ore	2 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Quando la ricopertura avvenga tra il tempo di essiccazione in profondità e 7 giorni è necessario detergere la superficie con un solvente idoneo per PSX 700 prima dell'applicazione del secondo strato
- L'induritore prodotto in Europa è solamente la versione a rapida essiccazione denominata "PSX 700 FDE Hardener"

Tempo di essiccazione con induritore standard per spessore secco fino a 175 µm (7.0 mils) a 40% di umidità relativa o superiore

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
5°C (41°F)	9 ore	24 ore
10°C (50°F)	6 ore	11 ore
20°C (68°F)	3 ore	6 ore
30°C (86°F)	1,5 ore	4 ore

PSX® 700

Tempo di essiccazione con induritore FD per spessore secco fino a 175 µm (7.0 mils) a umidità relativa del 40% o superiore.

Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione
0°C (32°F)	9 ore	24 ore
5°C (41°F)	7 ore	16 ore
10°C (50°F)	4,5 ore	8,5 ore
20°C (68°F)	2 ore	4,5 ore
30°C (86°F)	1 ora	3 ore

Note:

- Deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione
- L'induritore fabbricato in Europa è solamente la versione fast drying denominata "PSX 700 FDE Hardener"

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	6,5 ore
20°C (68°F)	4 ore
30°C (86°F)	1,5 ore

Note: Lo stesso tempo di vita utile del prodotto miscelato può essere considerato per l'induritore normale e per quello FD

Qualifiche del prodotto

- Prestazioni secondo SSPC-Paint 36 Livello 3
- Diffusione della fiamma NFPA Class A
- Qualificato in diversi sistemi secondo ISO 12944 C5
- Qualificato in diversi sistemi secondo NORSOK M-501 Rev. 6, Sistema 1
- Ottempera ai requisiti di ANSI N5.12 e ASTM D-5144 per Coating Service Level II

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione.
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

PSX® 700

RIFERIMENTI

- SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI

SCHEDA INFORMATIVA

1411

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'ideale conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

