

# SIGMAGUARD™ 720

## DESCRIZIONE

Rivestimento per serbatoi, bicomponente, alto solido, rinforzato, basato su resine epossidiche pure ad alta tecnologia con addotto poliamminico

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento per serbatoi con buona resistenza a una vasta gamma di prodotti chimici
- Ottempera ai requisiti di EI 1541 2.2 (rivestimenti di serbatoi e tubazioni per contenimento di carburante avio)
- Ridotti periodi di essiccazione
- Buona reticolazione anche a basse temperature
- Facile da pulire

## COLORI E BRILLANTEZZA

- Verde chiaro, grigio
- Brillante

## DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	78 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 163,0 g/kg max. 233,0 g/l (circa 1,9 lb/gal)
Spessore film secco consigliato	125 - 160 µm (5,0 - 6,3 mils) a seconda del sistema
Resa teorica	6,2 m <sup>2</sup> /l per 125 µm (250 ft <sup>2</sup> /US gal per 5,0 mils)
Secco al tatto	3 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 8 ore Massimo: 28 giorni
Essiccazione completa dopo	Vedere tabella di essiccazione
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambiente fresco e asciutto Induritore: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

### Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

# SIGMAGUARD™ 720

## CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

### Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado minimo ISO-Sa2½, profilo di rugosità 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Uno strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Se necessario la superficie dello strato precedente dovrebbe essere sufficientemente irruvidita

### Prescrizioni IMO-MS.C.288(87) per stive di navi cisterna trasportanti greggio

- Acciaio; ISO 8501-3:2006 grado P2, con tutti gli spigoli arrotondati con raggio minimo di 2 mm (0,079 in) o soggetti a triplice passaggio di mola o almeno procedimento equivalente prima della pitturazione.
- Acciaio; sabbiatura ISO-Sa2½, profilo di rugosità 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- La quantità di polvere sulla superficie da pitturare non deve eccedere la classe "1" per polvere di classe di dimensione "3", "4" o "5" (ISO 8502-3-2017). La polvere di classe inferiore di dimensione ("1" e/o "2") deve essere rimossa se visibile senza ingrandimento.

### Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del supporto durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) sopra la temperatura di rugiada

## SPECIFICA DI SISTEMA

### Sistema per resistenza chimica in accordo all'ultima versione della lista di resistenze chimiche

- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)
- SIGMAGUARD 720: 125 µm (5.0 mils)

### Sistema per rivestimento di serbatoi di cisterne secondo la risoluzione IMO MSC.288(87).

- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)
- SIGMAGUARD 720: 160 µm (6.3 mils)

## ISTRUZIONI PER L'USO

### Rapporto di miscelazione in volume: base : induritore = 75 : 25 (3:1)

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

# SIGMAGUARD™ 720

## **Tempo di induzione**

Permettere un certo tempo di induzione prima dell'impiego

<b>Tempo di induzione del prodotto miscelato</b>	
<b>Temperatura del prodotto miscelato</b>	<b>Tempo di induzione</b>
15 °C (59°F)	15 minuti
20 °C (68°F)	10 minuti
25 °C (77°F)	5 minuti

## **Vita utile del prodotto miscelato**

1,5 ore a 20°C (68°F)

## **SPRUZZATURA AD ARIA**

### **Diluente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

5 - 15% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

### **Diametro ugello**

1,8 - 2,0 mm (circa 0,070 - 0,079 in)

### **Pressione all'ugello**

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## **SPRUZZATURA AIRLESS**

### **Diluente consigliato**

THINNER 91-92

### **Diluizione in volume**

0 - 10% for a one coat application of 125 µm (5.0 mils) DFT

### **Diametro ugello**

Circa 0,53 - 0,69 mm (0,021 - 0,027 in)

### **Pressione all'ugello**

15,0 MPa (circa 150 bar; 2176 p.s.i.)

## **PENNELLO/RULLO**

- Solamente per stripe coat e riparazioni localizzate

# SIGMAGUARD™ 720

## SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 90-53

## DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
100 µm (4,0 mils)	7,8 m <sup>2</sup> /l (313 ft <sup>2</sup> /US gal)
125 µm (5,0 mils)	6,2 m <sup>2</sup> /l (250 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,9 m <sup>2</sup> /l (199 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note: Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 100 µm (4,0 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)						
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	32 ore	24 ore	8 ore	4 ore	3 ore
	Massimo	28 giorni	28 giorni	28 giorni	14 giorni	7 giorni

Note: La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)		
Temperatura del supporto	Tempo minimo di essiccazione per trasporto di prodotti petroliferi alifatici e casse zavorra e test con acqua di mare	Tempo minimo di essiccazione per il trasporto di carichi senza le note 4, 7, 8 o 11
5°C (41°F)	10 giorni	17 giorni
10°C (50°F)	7 giorni	14 giorni
15°C (59°F)	5 giorni	8 giorni
20°C (68°F)	3 giorni	5 giorni
30°C (86°F)	60 ore	4 giorni
40°C (104°F)	36 ore	3 giorni

### Note:

- Tempo minimo di polimerizzazione del ciclo SIGMAGUARD 720 per rivestimento serbatoi prima del trasporto di carichi con le note 4, 7, 8 o 11; 3 mesi
- Per dettagliate informazioni circa le resistenze e relative note, riferirsi all'ultima edizione della Tank Coating Resistance List (TRIS)
- Deve essere assicurata una buona ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione (fare riferimento alle SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

# SIGMAGUARD™ 720

## Tempo di essiccazione per spessore secco fino a 125 µm (5.0 mils)

Temperatura del supporto	Secco al tatto
5°C (41°F)	7 ore - 8 ore
10°C (50°F)	5 ore - 6 ore
20°C (68°F)	2 ore - 3 ore

## Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)

Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
15°C (59°F)	3 ore
20°C (68°F)	1,5 ore
25°C (77°F)	1 ora
30°C (86°F)	30 minuti

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

## DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

## RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDA INFORMATIVA	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDA INFORMATIVA	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDA INFORMATIVA	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDA INFORMATIVA	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDA INFORMATIVA	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDA INFORMATIVA	1490
• SPECIFICA PER MINERALI ABRASIVI	SCHEDA INFORMATIVA	1491
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDA INFORMATIVA	1650

# SIGMAGUARD™ 720

## GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

## LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

