



# HSP-2128BK (NEGRO)

CPC66S

## Imprimante de poliuretano COV 3.5 – Negro

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			
HSP-2128BK IMPRIMANTE DE POLIURETANO COV 3.5 - NEGRO Componente A	HSP-211 CATALIZADOR PARA IMPRIMANTES HSP-2128 Componente B	UA-11 ACELERADOR DE URETANO COMPONENTE C	
<b>TIPO:</b> Poliuretano			
<b>USO RECOMENDADO</b> HSP-2128BK es un imprimante de poliuretano de COV 3.5 que está aprobado y recomendado para los componentes de equipos. Las aplicaciones adecuadas incluyen talleres subcontratados de fabricación de metal, fundiciones, montajes de transmisión y componentes hidráulicos. El imprimante de poliuretano HSP-2128BK cumple con los requisitos de color, adhesión y resistencia a la corrosión. El uso de este imprimante con cualquiera de los recubrimientos finales de alto rendimiento de PPG resulta en un sistema de revestimiento suave y duradero que presenta una imagen de calidad. HSP-2128BK es fácil de mezclar y aplicar, tiene una buena vida útil y se seca rápidamente para mejorar la productividad. <b>Color:</b> Negro			
CONSTANTES FÍSICAS			
<b>PESO POR LITRO (MEZCLA)</b> 1,47 + 0,09 KG/L (10.4 + 10.6 LBS./GAL.)	<b>PUNTOS DE INFLAMACIÓN</b> HSP-2128BK Pinsky-Martens -17 °C (1 °F) HSP-211 Pinsky-Martens 168 °C (334 °F) UA-11 Pinsky-Martens 36 °C (96 °F)		
<b>PORCENTAJES DE SÓLIDOS POR PESO (MEZCLA)</b> De 66.3% a 67.3%	<b>COV (MEZCLA)</b> 3.5 lb./gal		
<b>PORCENTAJES DE SÓLIDOS POR VOLUMEN (MEZCLA)</b> De 48% a 50%			
<b>VISCOSIDAD DE LA MEZCLA</b>	Zahn No. 3 10 a 20 segundos		
CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO			
<b>RESISTENCIA A LA HUMEDAD A 96 HORAS</b> Excelente			
<b>ADHERENCIA</b> Excelente			
<b>LIMITACIÓN DE TEMPERATURA EN SERVICIO</b> 300 ° F			
RESISTENCIA A SOLVENTES Y SUSTANCIAS QUÍMICAS			
10% DE ÁCIDO SULFÚRICO	Excelente	10% DE ÁCIDO CLORHÍDRICO	Excelente
10% DE AMONIACO	Muy buena	10% DE HIDRÓXIDO DE SODIO	Excelente
XILENO	Excelente	ALCOHOL ISOPROPÍLICO	Excelente
ACEITE	Excelente	GASOLINA	Excelente
750 HORAS EN CÁMARA DE NIEBLA SALINA	Excelente		
<b>RESISTENCIA AL AGUA:</b> Es <b>RESISTENTE</b> a la exposición intermitente. <b>No se recomienda para aplicaciones de inmersión</b>			

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES	
Para un rendimiento óptimo, la superficie que se cubrirá debe estar lijada, libre de contaminantes, entre ellos, polvo, tierra, aceite, grasa y óxido.	
Metal	Aplicación directa a sustrato debidamente tratado
Acero laminado en frío	Excelente
Acero laminado en caliente	Excelente
Galvanizado	Regular
Revestimiento galvanneal	Excelente
Aluminio	Excelente
Plástico y fibra de vidrio	La superficie debe estar completamente libre de contaminantes. Debido a la variabilidad de los sustratos de plástico y fibra de vidrio, deberá confirmar el rendimiento del revestimiento en el sustrato existente que ha de utilizar.

## DATOS DE APLICACIÓN

### INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

Mezcle bien antes y ocasionalmente durante su uso.

Mezcle 7 partes del HSP-2128BK por 1 parte del HSP-211 en 6 oz. de UA-11 por galón RTS.

**NOTA:** La contaminación por humedad de los componentes puede ocasionar malas propiedades de las películas de material aplicado o gelificación del material. No abra el envase hasta que vaya a utilizarlo.

**NO UTILICE DILUYENTES DE LACA PARA LÍNEAS DE LIMPIEZA.**

### DILUCIÓN

Para mejorar las propiedades de aplicación y durabilidad, se recomienda una dilución con Acetona de entre 10% y 25% por volumen.

**NOTA: PARA SEGUIR DENTRO DE LOS LÍMITES DE COV INDICADOS EN ÁREAS NO EXENTAS DE ACETONA (3.5 LB/GAL.), NO EXCEDA DE LAS 10 oz. DE ACETONA AGREGADA A CADA GALÓN RTS.**

Los reductores de uretano de la serie DT de PPG pueden utilizarse hasta un 25% por volumen en áreas sin reglamentación de COV.

### VIDA ÚTIL

De 1.5 a 2.5 horas a 23 °C (75 °F). Puede agregarse una cantidad adicional de acetona para prolongar la vida útil. Mezcle únicamente el material suficiente que será usado en 2 horas o menos.

**Nota: Las temperaturas más altas reducirán la vida útil.**

### ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA FRESCA (mezclado)

Aplicación por rociado: De 3.5 a 4.5 milipulgadas

### ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA

De 1.5 a 2.5 milipulgadas

El exceso de película o su aplicación por debajo de estos espesores recomendados pueden provocar problemas tales como una adherencia deficiente, ampollamiento, correaduras, hundimientos o tiempos de secado prolongados.

### EQUIPO DE APLICACIÓN

Rociado convencional: De 55 a 65 psi en la pistola.

### TIEMPO DE SECADO

De 3 a 4 milipulgadas, húmedo a 25 °C (77 °F) y 50% de humedad relativa.

Al tacto: 45 minutos  
Para manipular: \* 2 horas  
Seco: \*\* 8 horas

Para aplicar revestimiento final: Después de 1 hora, antes de 3 semanas

\*Esta condición no significa que la película de pintura haya alcanzado el curado completo. Es una etapa en la cual se puede manipular sin soltar, arrugar o alterar la película con una presión mínima de los dedos o las manos. El tiempo de secado indicado puede variar dependiendo del espesor de la capa, el color, la temperatura, la humedad y la intensidad del movimiento del aire.

\*\*La aplicación de una película de pintura que sobrepase el espesor recomendado prolongará sustancialmente el tiempo de secado y el período para recubrir.

### COBERTURA RECOMENDADA

788 pies cuadrados con un espesor de 1.0 mil de película seca por cada 3.785 litros (1 galón de EE.UU.,) (varía de acuerdo al color). Las cifras correspondientes a la cobertura no tienen en cuenta las pérdidas producidas debido a la dilución, transferencia, aplicación del revestimiento o a las pérdidas propias debido a las irregularidades o porosidad de la superficie tratada.

### LIMPIEZA

Reductor de uretano de PPG o acetona. **No utilice disolvente de laca. La humedad o el contenido de alcohol del disolvente de laca puede causar gelificación o espesamiento del material que queda en las líneas y en las pistolas de rociado.**

### LIMITACIONES Y PRECAUCIONES DE APLICACIÓN

Aplicar solo cuando la temperatura de la superficie, del producto o del ambiente supere los 10 °C (50 °F) y la temperatura de la superficie sea de un mínimo de 3 °C (5 °F) por encima del punto de condensación.

No se recomienda su aplicación con brocha ni rodillo.

La información técnica contenida en este folleto es correcta según nuestro leal saber y entender, no obstante, debido a que PPG Industries, Inc. mejora constantemente las fórmulas de sus pinturas y revestimientos, los datos técnicos actuales pueden variar ligeramente respecto de la información disponible al momento de la impresión. Para obtener la información más actualizada, comuníquese con su proveedor de productos PPG.

## SEGURIDAD

Estos materiales están diseñados para que los aplique únicamente personal profesional capacitado que utilice el equipo adecuado bajo condiciones controladas y no son aptos para la venta al público en general.

La aplicación sin riesgos de pinturas y revestimientos requiere capacitación personal y conocimientos de los materiales y equipos utilizados. Para proteger los equipos y la seguridad de las personas, se deben leer atentamente y seguir al pie de la letra las instrucciones y la información preventiva incluidas tanto en los equipos como en los productos. Se debe estudiar la forma de eliminar las condiciones que pudieran generar ambientes peligrosos durante la aplicación de productos mediante rociadores o que pudieran poner en peligro la integridad física o la salud de los operarios y las personas en las inmediaciones del área de trabajo. Se deben tomar medidas especiales de precaución cuando se utilizan equipos de rociado, particularmente cuando se trata de aparatos de presión. La inyección en la piel de revestimientos a alta presión con estos equipos puede provocar lesiones graves que necesitarán atención hospitalaria inmediata. También se puede obtener asesoramiento al respecto en los centros de toxicología. La calidad del aire se debe mantener mediante una adecuada ventilación. Los operarios pueden lograr protección adicional mediante la utilización de respiradores e indumentaria de protección, tal como guantes y guardapolvos. Utilice protección ocular en todos los casos. Durante la aplicación de los materiales de revestimiento, se debe prohibir fumar, soldar y encender llamas de cualquier tipo. Cuando se apliquen estos materiales en lugares cerrados, se deben utilizar equipos con protección contra explosiones.

### INFORMACIÓN PREVENTIVA

Antes de utilizar los productos que aquí se enumeran, lea detenidamente las etiquetas de cada producto y siga las instrucciones correspondientes. Lea y cumpla todo lo estipulado en la información preventiva y advertencias de todas las etiquetas de los productos. Evite la inhalación de vapores y productos rociados, así como el contacto con la piel y los ojos. La inhalación reiterada de altas concentraciones de vapores puede provocar una serie de efectos progresivos, entre ellos la irritación del sistema respiratorio, lesiones permanentes en el cerebro y el sistema nervioso e, incluso, la posible pérdida del conocimiento y la muerte cuando se produce en lugares con ventilación insuficiente. Los dolores de cabeza, lagrimeo, náuseas, mareos y falta de coordinación son señales de que los niveles de disolventes son demasiado elevados. El uso indebido y deliberado de este producto por concentración e inhalación intencional puede ser perjudicial o mortal.

**MANTENGA EL PRODUCTO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS**

### EMERGENCIAS MÉDICAS

Ante emergencias médicas o para información de control de derrames, llame al (304) 843-1300, en CANADÁ al (514) 645 - 1320, y en MÉXICO al 01-800-00-21-400. Tenga disponible la información de la etiqueta. **LAS HOJAS DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD (SDS) DE LOS PRODUCTOS DE PPG MENCIONADOS EN ESTA PUBLICACIÓN ESTÁN DISPONIBLES EN WWW.PPGCOMMERCIALCOATING.COM (BUSCAR SEGURIDAD O SDS) O A TRAVÉS DE SU DISTRIBUIDOR DE PPG.**



PPG Industries, Inc.  
Revestimientos Comerciales  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
1-800-647-6050

PPG Canada Inc.  
Revestimientos Comerciales  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
1-888-310-4762