# **DC 1100**

PRODUCTO	CODIGO	
NCT Barniz NCT Activador	DC 1100 DC 1260	(spot/panel: debajo de 75°F/24°C)
TO Tricking of	DC 1275	(spot panel: 75 - 90°F/24 - 32°C) (general: 60 - 75°F/15-24°C)
	DC 1290	(spot/panel: sobre 90°F/32°C) (general: sobre 75°F/24°C)
NCT Flexibilizantes	DC 950	,

# **DESCRIPCIÓN**

NCT (DC 1100) está diseñado para su uso sobre la base color universal DELTRON® (DBU). Cuando DC 1100 se combina con los activadores de la serie DC 1200 adecuados proporciona una capa de barniz duradera y de secado extremadamente rápido que iguala el acabado base color / barniz de todos los autos de último modelo.

## **INSTRUCCIONES DE USO**

# Preparación:

- Mezcle el color de capa base universal DELTRON (DBU) con el reductor reactivo DRR como se indica en la etiqueta de DBU. La vida útil de esta mezcla es de 4 horas (consulte el P-BoletínP-152 para más instrucciones).
- Aplique las capas de color como se indica en la hoja técnica, permitiendo un tiempo de secado adecuado entre capas.
- Permita que la última capa de base color de DELTRON seque por lo menos 20 minutos, pero no más de 24 horas a temperatura normal (70  $^{\circ}$  F / 21  $^{\circ}$  C) antes de aplicar la capa transparente.

#### Mezclado:

Mezcle DC 1100 con el activador apropiado de la serie DC 1200 que mejor se adapte a las condiciones del taller y la tarea en cuestión:

DC 1100 Barni	Z	DC Activator
1 parte		1 parte
Ö	а	0
1 cuarto		1 cuarto

**Nota:** El uso de más o menos de la cantidad recomendada de activador afectará negativamente el desempeño del sistema. Si desea más reducción, agregue hasta un 25% de Reductor DT 895.

1

## Aplicación y tiempos de secado:

- Ajuste la presión de aire a 35 40 PSI (8-10 PSI HVLP) en la pistola.
- Aplicar 3-4 capas húmedas. Espesor de película seca por capa 1.0 mil.
- Deje oreo de 5 a 10 minutos entre capas.
- Deje que la capa final de DC 1100 se seque durante la noche (16 horas) a 70 F (21 ° C) o deje que se seque al purgar la cabina durante 15 minutos a 70 ° F (21 ° C) y luego horneo de 40 minutos a 140 ° F (60 ° C) o 60 minutos a 120 ° F (49 ° C).

#### **Esfume:**

Los bordes secos de DC 1100 puede ser esfumado inmediatamente usando una segunda pistola que contenga Esfumador Universal DX 830 o reductor DT 895.

#### Pulido:

Permita un mínimo de 16 horas de secado al aire, pero preferiblemente 24 horas de secado al aire a 60 ° F (16 ° C) o más antes de pulir. Utilice únicamente compuestos de pulido fino. Si se fuerza el secado, deje que la superficie se enfríe completamente antes de pulir.

# Recubrimiento / Reparación:

El DC 1100 puede ser reparado o recubierto después de 24 horas de secado al aire a temperatura normal (70° F / 21°C) o después de secado forzado y dejar que la superficie se enfríe.

# Pintura de piezas flexibles:

DC 1100 con Flexibilizante DC 950 NCT se puede usar sobre la capa de base universal DELTRON (DBU) en sustratos flexibles preparados adecuadamente. Consulte el Boletín de información del flexibilizante DC 950 P-161.

DC 1100		DC Activator		DC 950
4 partes		4 partes		1 partes
O	а	O	а	A
4 cuartos		4 cuartos		1 cuartos

**Nota:** La Vida útil de la mezcla de DC 1100 y el flexibilizante DC 950 es de 4 horas a 70 ° F (21 ° C). El transparente DC 1100 mezclado con el flexibilizante secará más lento que DC 1100 sin flexibilizante. No agregue más de la cantidad recomendada de DC 950. Esto causará un secado suave y extremadamente lento.

## Aditivos: (Eliminadores de ojo de pez)

Los aditivos de silicón nunca deben usarse a menos que sea absolutamente necesario. La apariencia y el flujo de la capa transparente disminuyen en relación directa con la cantidad utilizada. Cuando sea necesario, el eliminador de ojos de pez DX 77 se puede usar en una proporción de uno a dos tapas por cuarto de galón de DC 1100 o ½ onza por litro listo para aplicar.

## Limpieza de equipos:

Las pistolas rociadoras, las tapas de las pistolas, los vasos de almacenamiento, etc. deben limpiarse a fondo después de cada uso con (#) DX 590 Solvente multipropósito, DT Reductores o DTL Reductor para lacas.

(#) Actualmente no está disponible en Canadá

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

Viscosidad de aplicación (# 2 Zahn Cup)	16 segundos	
Punto de inflamación (solo DC 1100) PMCC	68°F (20°C)	
VOC (solo DC 1100)	4.79 lbs/U.S. gal	
VOC (a)	5.52 lbs/U.S. gal	
Sólidos en volúmen (a)	26%	
Sólidos en peso (a)	31%	
Sólidos en peso (solo DC 1100)	39%	
Rendimiento / U.S. Gal (100% de eficiencia de transferencia)	417 sq ft @ 1 mil	
Brillo (20 grados)	90	
Tiempo libre de polvo	10 minutos	
Tiempo libre al tacto	45 - 60 minutos	
Tiempo para encintar	24 horas	
* Resistencia al golpeteo	Buena	
* Dureza del lápiz	3B	
* Resistencia a la humedad (100°F/38°C, 100% RH)	Excelente a 100 hr.	
* Resistencia a la gasolina	Muy buena	
* Resistencia al solvente	Muy buena	

(a) Listo para pulverizar con DC 1290

#### \* Pruebas de resistencia:

En el panel de acero utilizado para estas evaluaciones se aplicó primer de equipo original UNI-PRIME® y se recubrió con base color DELTRON (DBU) antes del Transparente DC 1100. Todos los resultados de resistencia se obtuvieron después de que el transparente NCT (DC 1100) se forzara a secars durante 40 minutos a 140 ° F (60 ° C) y luego se dejó secar aproximadamente 72 horas a temperaturas normales (70 ° F / 21 ° C).

**IMPORTANT:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de poder utilizar el producto. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. La técnica de rociado incorrecta puede resultar en una condición peligrosa Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Usar protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Consulte la Hoja de datos de seguridad del material y las Etiquetas para obtener información adicional de seguridad e instrucciones de manejo.

INFORMACIÓN MÉDICA DE EMERGENCIA O CONTROL DE DERRAMES (304) 843-1300. IN CANADA (514) 645-1320

PPG INDUSTRIES 19699 PROGRESS DRIVE STRONGSVILLE, OH 44136 PPG CANADA INC. 880 AVONHEAD ROAD MISSISSAUGA, ONTARIO L5J 2Z5

Materials described are designed for application by professional, trained personnel using proper equipment and are not intended for sale to the general public. Products mentioned may be hazardous and should only be used according to label directions, while observing precautions and warning statements listed on label. Statements and methods described are based upon the best information and practices known to PPG Industries. Procedures for applications mentioned are suggestions only and en oft to be construed as representations or warranties as to performance, results, or fitness for any intended use, nor does PPG Industries warrant freedom from patent infringement in the use of any formula or process set forth herein.