

PANTIFLEX INTER NPS



Définition

Couche intermédiaire acrylique en phase aqueuse.

Destination

- EXTERIEUR FAÇADES EN SERVICE.
- Couche d'impression du système d'imperméabilité GARNOTEC et couche intermédiaire des systèmes d'imperméabilité GARNOTEC et PANTIFILM de I2 à I4.

Propriétés

- Garnissante.
- S'accommode de la fissuration des supports jusqu'à 2 mm.
- Couche performante des systèmes d'imperméabilité de I2 à I4.

Données Environnementales et Sanitaires

| | |
|---|---|
| ■ Emissions dans l'Air Intérieur (selon ISO 16 000) | |
| ■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE) | <ul style="list-style-type: none"> ■ Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c) : 40 g/l ■ Ce produit contient au maximum 40 g/l COV ■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants |
| ■ Certification de Construction, Qualité et Environnement | <ul style="list-style-type: none"> ■ Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com ■ Déclaration Environnementale est consultable sur : www.declaration.environnementale.gouv.fr |
| ■ Production | ■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001 |
| ■ Fiche de Données de Sécurité | Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com |

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Pâte onctueuse.

Aspect du feuil sec

Satiné.

Teintes

En stock : blanc. En machine à teinter : tons pastel (fausses teintes).

Masse volumique

(mesurée) : kg/dm³

- 1,18 ± 0,10 (norme NF EN ISO 2811-1)

Extrait Sec

En poids : 65 ± 2 %. (en blanc)

En volume : 53 ± 2 %. (en blanc)

Temps de séchage

(à 23° C - 50 % HR)

- Recouvrable : 24 heures.
- Séchage plus long par temps froid et humide.

Rendement

0,210 à 0,680 L/m² (250 à 800 g/m²) selon la nature, la porosité, le relief des fonds et le système choisi.

Conditionnement

15 litres.

Conservation

24 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

PANTIFLEX INTER NPS

MISE EN ŒUVRE

Processus

| Support | Préparation | Impression | Finition |
|--|--|---|---|
| Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques sains | <ul style="list-style-type: none"> ■ Égrenage ■ Brossage/Epoussetage ou ■ Lavage haute pression ■ Séchage complet | 1 couche d'IMPRITEX | <p>CLASSE I1 (A2) Résistance à la microfissuration existante < 0,2 mm Système GARNOTEC ou PANTIFILM OS. Dans le cas du GARNOTEC MAT, prévoir en I1 d'imprimer les anciens fonds avec le PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5%.</p> |
| Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques poreux ou pulvérulents | | 1 couche d'IMPRIDERME | <p>CLASSE I2 (A3) Résistance à la fissuration existante ≤ 0,5mm</p> |
| Enduits au mortier de plâtre « type parisien » (classes possibles : I3 et I4) Enduits monocouche brut | <ul style="list-style-type: none"> ■ Elimination des parties écaillées et peu adhérentes par grattage, brossage ■ Lavage haute pression ■ Séchage complet | 1 couche de PANTIPRIM ou 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5% | <p>Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 5 % (300 g/m² ou 0,250 litre/m²)</p> <p>Couche de finition Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> |
| Anciennes peintures répondant aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 42.1 | | 1 couche de PRIMAIRE 872 | <p>CLASSE I3 (A4) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 1 mm</p> <p>Couche intermédiaire Appliquer 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 450 g/m² (0,380 litre/m²)</p> <p>Couche de finition Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> <p>CLASSE I4 (A5) Résistance à la fissuration existante ou à venir < 2 mm</p> <p>Couche intermédiaire PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSEE 2000 soit NON TISSEE LS à 800 g/m² (0,680 litre/m²) à raison de 400 g/m)</p> <p>Couche de finition Appliquer système GARNOTEC ou PANTIFILM OS</p> |
| Anciens revêtements ne répondant pas aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 42.1 | <ul style="list-style-type: none"> ■ Décapage par voie chimique ou par brûlage. Lavage soigné à l'eau sous pression. ■ Séchage complet | | |

Mode d'application

Imperméabilité A2, A3 et A4 (I1, I2, I3)

- Appliquer grassement PANTIFLEX INTER NPS.

Imperméabilité A5 (I4)

- Marouflage de l'ARMATURE NON TISSEE 2000 ou NON TISSEE LS : appliquer grassement 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS

PPG AC - France

Immeuble Union Square. 1, rue de l'Union

92565 Rueil-Malmaison Cedex

Tél. : 01 57 61 00 00 - Fax : 01 57 61 06 10

seigneurie.com

PANTIFLEX INTER NPS

à 400 g/m² (0,340 litre/m²). Avant sa prise, dérouler, l'ARMATURE NON TISSEE ou NON TISSEE LS, en s'aidant d'une spatule à maroufler ou d'un rouleau, en chassant parfaitement l'air qui pourrait rester emprisonné, et en évitant tout pli ou cloque. Les lés doivent être posés en se chevauchant, avec un recouvrement de 5 cm minimum.

- Appliquer, immédiatement après, une nouvelle couche de PANTIFLEX INTER NPS en garnissant parfaitement l'ARMATURE à raison de 400 g/m² (0,340 litre/m²).
- Consommation totale minimum pour le marouflage de l'ARMATURE NON TISSEE 2000 et NON TISSEE LS 800 g/m² (0,680 litre/m²).

Précautions d'emploi

- Conditions climatiques d'application conformes au DTU 42.1. Température superficielle du support comprise entre 5 °C et 35 °C. Humidité relative ambiante inférieure à 80 %. Ne pas appliquer par temps de gel, d'averse menaçante ou par temps venteux.
- PANTIFLEX INTER NPS doit être toujours recouvert par la couche de finition relative au système retenu et ne doit jamais être appliquée en intérieur.
- Les revêtements devront s'arrêter à 25 cm minimum du sol. Ces 25 cm seront traités avec 2 à 3 couches de PANCRYL ou de PANCRYTEX.

PANTIFLEX INTER NPS

Application

Matériel d'application

Brosse, Rouleau polyamide texturé 18 mm, Pistolet

Dilution

Prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

A l'eau ou, si le produit a séché, aux solvants aromatiques.

Caractéristiques réglementaires

Classification

- NF T 36-005 Famille I - Classe 7b2
- NF DTU 42.1 I1 à I4

Hygiène et sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.