

AMERCOAT® 450 H

DESCRIPCIÓN

Acabado de poliuretano alifático brillante (Serie 450), de dos componentes.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado de alto brillo con excelente capacidad de repintado.
- Excepcional resistencia a la exposición ambiental con excelente retención de color y brillo.
- Cumple con el contenido de VOC.
- Excelente dureza, flexibilidad y resistencia a la abrasión.
- Cura en un amplio rango de temperaturas. El tiempo de curado es diferente dependiendo de la variación en la temperatura y humedad relativa.

COLOR Y BRILLO

- Colores disponibles en la carta de color, colores de seguridad y colores de especialidad.
- Acabado brillante.

DATOS BÁSICOS A 20 °C (68 °F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.1 - 1.5 g/cm ³ , (8.8 - 12.1 lb/US gal), depending on color
Sólidos en volumen	67 ± 2%
VOC (suministrado)	2.6 lb/gal (311.5 g/l) (por EPA Método 24)
Resistencia a la temperatura (continua)	a 200°F (93°C)
Resistencia a la temperatura (intermitente)	a 250°F (121°C)
Espesor de película seca recomendado	2.0 - 3.0 mils (50 - 75 µm) dependiendo del sistema.
Rendimiento teórico	537 ft ² /US gal para 2.0 mils (13.4 m ² /l for 50 µm)
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de tiempo para repintar.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado.
- El color variará o se degradará a altas temperaturas.
- La resistencia a la exposición intermitente de temperatura deberá ser menor a 5% del tiempo total de exposición y con un máximo de 24 horas.
- El producto puede aplicarse a altos espesores hasta de 5 mils (127 micras) de espesor de película seca aplicando múltiples capas húmedas. En algunas circunstancias, un tiempo para evaporación de solvente entre cada capa puede ser requerido.

AMERCOAT® 450 H

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

- El desempeño del recubrimiento es proporcional al grado de preparación de la superficie. Consulte las instrucciones de aplicación y curado para el uso de primarios e intermedios. Asegúrese de que los productos epóxicos estén libres de exudación de amina, (amine blush), antes de aplicar la capa de acabado. Las capas anteriores deberán estar totalmente secas y libres de contaminantes. Respete los tiempos mínimos y máximos para aplicar acabados sobre primarios específicos y capas intermedias. Los recubrimientos envejecidos se deben lijar antes de aplicar este producto, particularmente los epóxicos. Realice una prueba de adherencia cuando desconozca el recubrimiento sobre el que se requiere aplicar este producto.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar entre 20°F (-7°C) y 120°F (49°C)
- La temperatura de la superficie durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado debe estar entre 20°F (-7°C) y 120°F (49°C)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder 85%

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primarios: AMERCOAT 68HS, AMERCOAT 68MCZ, AMERCOAT 370, AMERCOAT 385, AMERCOAT 399, AMERLOCK 2/400, PITTGUARD Epóxico.

Relación de mezcla en volumen: 4 partes de resina por 1 parte de endurecedor, (4:1). No utilice otra relación de mezcla porque afectará el desempeño del producto.

- Agite el componente A (Resina) con un agitador neumático a baja velocidad hasta homogenizar completamente. Adicione el endurecedor a la resina, agitando con el agitador neumático durante dos minutos y hasta que la mezcla este totalmente homogenizada.

Vida útil

4 horas a 70°F (21°C)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

APLICACIÓN

- El área a pintar debe estar protegida de partículas y contaminantes en el aire.
- Asegure una buena ventilación en el área de trabajo durante la aplicación y el curado del producto.
- Proteja el área a pintar para evitar corrientes de aire que afecten los patrones de aspersión durante la aplicación.

Temperatura del material

La temperatura del material durante la aplicación debe estar entre 40°F (4°C) y 90°F (32°C)

AMERCOAT® 450 H

Aspersión con aire

- Coloque una trampa de humedad y aceite en la línea principal de suministro de aire. El producto es muy sensible a la contaminación de agua y humedad.
- Utilice equipo convencional con regulador e indicador de presión.

Adelgazador o disolvente recomendado

AMERCOAT 65 (Xileno), AMERCOAT 101 (recomendado para temperaturas > a 90°F (32 °C)), AMERCOAT 923.

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 20%

Orificio de la boquilla

Se recomienda una boquilla de 0.070 in (1.8 mm)

Aspersión sin aire (Airless)

- Se requiere una relación de bombeo de 28:1 o mayor.
- Se puede aplicar con un equipo multicomponente.

Adelgazador o disolvente recomendado

AMERCOAT 923, AMERCOAT 65 (Xileno), AMERCOAT 101 (recomendado para > 90°F (32°C)), AMERCOAT 911.

Orificio de la boquilla

0.013 - 0.015 in (aproximadamente 0.33 - 0.38 mm).

Brocha/rodillo

- Utilice una brocha de cerdas naturales de alta calidad y/o un rodillo resistente a los solventes con felpa de 1/4" o 3/8". Asegúrese de que la brocha o el rodillo están bien cargados con el producto para evitar el entrapamiento de aire. Pueden ser necesarias varias capas para lograr el espesor requerido.
- Se puede utilizar el aditivo AMERCOAT 851 para mejorar la fluidez y la nivelación cuando el producto se aplica con brocha o rodillo.

Adelgazador o disolvente recomendado

AMERCOAT 65 (Xileno), AMERCOAT 101 (recomendado para temperaturas > 90°F (32°C)), AMERCOAT 923.

Disolvente de limpieza

AMERCOAT 12

AMERCOAT® 450 H

DATOS ADICIONALES

Intervalo para repintado, para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).

Repintado con	Intervalo	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	24 horas	12 horas	4 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Intervalos de tiempo entre capas con acelerador Amercoat 866M, a 2.0 milésimas (51 micrones)

Repintado con	Intervalo	20°F (-7°C)	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
El mismo producto	Mínimo	32 horas	16 horas	4 horas	1.5 horas	1 hora
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Tiempo de curado total a 2 milésimas de pulgada de espesor de película seca.

Temperatura del sustrato	Curado completo
40°F (4°C)	21 días
50°F (10°C)	14 días
70°F (21°C)	7 días
90°F (32°C)	4 días

Nota: El Curado total, indica un curado suficiente para la mayoría de las condiciones de servicios comunes. Esre recubrimiento continuará incrementando su resistencia química y mecánica después de los días de curado señalados en la tabla anterior.

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 2 mils (51 micras).

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
32°F (0°C)	4 horas	3 días
50°F (10°C)	90 minutos	24 horas
70°F (21°C)	45 minutos	8 horas
90°F (32°C)	20 minutos	4 horas

AMERCOAT® 450 H

Tiempo de curado con acelerador Amercoat 866M, a 2 milésimas de espesor de película seca.

Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo
20°F (-7°C)	8 horas	3 días
32°F (0°C)	4 horas	36 horas
50°F (10°C)	75 minutos	8 horas
70°F (21°C)	25 minutos	2.5 horas
90°F (32°C)	10 minutos	105 minutos

Nota: Tome en cuenta que la vida útil de la mezcla, se verá significativamente reducida, cuando se use el acelerador Amercoat 866M

Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
50°F (10°C)	6 horas
70°F (21°C)	4 horas
90°F (32°C)	2 horas

Nota: Tome en cuenta que el tiempo de vida de la mezcla se reducirá aproximadamente a la mitad, cuando se use el acelerador 866M

Certificaciones del producto.

- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos.
- Cumple con la especificación de Pintura 36 de SSPC Nivel 3

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para la pintura y los adelgazadores o solventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y hojas de seguridad de los mismos.
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.

Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.



AMERCOAT® 450 H

REFERENCIAS

• TABLAS DE CONVERSIÓN	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO	HOJA DE INFORMACIÓN	1411
• PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1430
• SEGURIDAD PARA LA SALUD EN ESPACIOS REDUCIDOS - PELIGROS DE EXPOSICIÓN Y TOXICIDAD	HOJA DE INFORMACIÓN	1431

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en Inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

Presentaciones: Disponible en kits de un galón y cubeta.

Código de producto	DESCRIPCIÓN
AT45H23	Gris Perla
AT45H3	Blanco
AT45H9	Negro
AT45HT1	Base Medios
AT45HT2	Base Claros
AT45HT3	Base Neutros
AT45HT4	Base Roja
AT45HT5	Base Amarilla
AT45H71	Base Rojo Seguridad
AT45H81	Base Amarillo Seguridad
AT45H-B	Endurecedor

Nota: Para tintar el producto utilice solamente los colorantes de la línea UCD V.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

