

SIGMATHERM™ 500

DESCRIZIONE

Rivestimento alchidico modificato con alluminio, termoresistente

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Da utilizzarsi come protettivo di superfici in acciaio per esposizione sia interna che esterna
- Resistente alle alte temperature fino a 500°C (930°F); sono richiesti almeno 200°C (390°F) per fondere il rivestimento in alluminio
- Prima di esporre il prodotto al calore è necessario un periodo di essiccazione di 3 giorni a 20°C (68°F)
- L'applicazione a spruzzo migliora l'aspetto

COLORI E BRILLANTEZZA

- Alluminio
- Satinato

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto	
Numero dei componenti	Uno
Massa volumica	1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Residuo secco in volume	32 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 561,0 g/kg max. 600,0 g/l (circa 5,0 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Spessore film secco consigliato	25 µm (1,0 mils)
Resa teorica	12,8 m²/l per 25 µm (513 ft²/US gal per 1,0 mils)
Secco al tatto	1 ora
Intervallo di ricopertura	Minimo: 24 ore Massimo: illimitato
Durata a magazzino	Almeno 24 mesi se immagazzinato in ambiente fresco e asciutto

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½ o ISO-Sa3, profilo di rugosità 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)

Temperatura del supporto e condizioni applicative

- La temperatura del supporto durante l'applicazione dovrebbe essere almeno 3°C (5°F) oltre la temperatura di rugiada



SIGMATHERM™ 500

ISTRUZIONI PER L'USO

- Miscelare bene prima dell'uso
- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di eccessivo diluente comporta la riduzione della resistenza alla colatura
- Durante l'applicazione e l'essiccazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione (vedere SCHEDE INFORMATIVE 1433 e 1434)

SPRUZZATURA AD ARIA

Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

Diametro ugello

2,0 - 3,0 mm (circa 0,079 - 0,110 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (circa 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

Diametro ugello

Circa 0,38 mm (0,015 in)

Pressione all'ugello

8,0 - 12,0 MPa (circa 80 - 120 bar; 1161 - 1741 p.s.i.)

PENNELLO/RULLO

Diluente consigliato

Non dovrebbe essere aggiunto diluente

SOLVENTE DI PULIZIA

THINNER 20-05

SIGMATHERM™ 500

DATI AGGIUNTIVI

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 25 µm (1,0 mils)				
Ricopertura con...	Intervallo	5°C (41°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
se stesso	Minimo	48 ore	24 ore	16 ore
	Massimo	Illimitato	Illimitato	Illimitato

Tempo di essiccazione per spessore secco di 25 µm (1.0 mils)	
Temperatura del supporto	Secco al tatto
5°C (41°F)	3 ore
20°C (68°F)	1 ora
30°C (86°F)	30 minuti

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Per la pittura e relativi diluenti, vedere SHEDE INFORMATIVE 1430, 1431 e relative schede di sicurezza del prodotto
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi.

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective e Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

• TABELLE DI CONVERSIONE	SCHEDE INFORMATIVE	1410
• SPIEGAZIONE DELLE SCHEDE TECNICHE DEI PRODOTTI	SCHEDE INFORMATIVE	1411
• INDICAZIONI DI SICUREZZA	SCHEDE INFORMATIVE	1430
• SICUREZZA E SALUTE IN SPAZI CONFINATI, RISCHI DI ESPLOSIONE - RISCHI DI TOSSICITA'	SCHEDE INFORMATIVE	1431
• LAVORO IN SICUREZZA NEGLI SPAZI CONFINATI	SCHEDE INFORMATIVE	1433
• DIRETTIVE PER LA VENTILAZIONE	SCHEDE INFORMATIVE	1434
• PULIZIA DELL'ACCIAIO E RIMOZIONE DELLA RUGGINE	SCHEDE INFORMATIVE	1490
• UMIDITA' RELATIVA - TEMPERATURA DEL SUPPORTO - TEMPERATURA DELL'ARIA	SCHEDE INFORMATIVE	1650

SIGMATHERM™ 500

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

