

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## DESCRIÇÃO

Epóxi a dois componentes de altos sólidos

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento de manutenção tolerante de superfície, contendo alumínio
- Compatibilidade com uma vasta gama de substratos e preparações de superfície
- Altos sólidos, baixo VOC
- Pode ser revestido com uma vasta gama de revestimentos de acabamento
- Boa aderência na maioria dos revestimentos existentes
- Boa resistência a respingos e derramamento de químicos

## CORES E BRILHO

- Alumínio
- Semi brilhante

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volume de sólidos	85 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EC, SED: máx. 157,0 g/kg máx. 150,0 g/l (aprox. 1,3 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	125 µm (5,0 mils) por demão
Rendimento teórico	6,8 m <sup>2</sup> /l para 125 µm (273 ft <sup>2</sup> /US gal para 5,0 mils)
Secagem ao toque	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 16 horas
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

### Condições de substrato

- Aço; decapagem a ISO-Sa2½, para excelente protecção à corrosão
- Aço; decapado segundo ISO-Sa2, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), ou limpeza mecânica segundo ISO-St2 para boa protecção anticorrosiva
- Aço com primário de pré-fabricação; pré-tratamento a SPSS-Pt3 / SSPC-SP3
- Aço pintado; Jacto de água de alta pressão de acordo com a VIS WJ2/3L
- Revestimentos já existentes e estáveis; fazer suficientemente rugoso, seco e limpo
- Para exposição submerso: aço; decapado segundo ISO-Sa2½

### Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve situar-se entre 5°C (41°F) e 60°C (140°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A temperatura ambiente durante a aplicação e a cura deve situar-se entre 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- A humidade relativa durante a aplicação e a cura não deve ser superior a 90%

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação de mistura por volume: base para endurecedor 1:1

- Deve-se agitar bem o produto antes de aplicar, de preferencia mediante misturador mecânico, para conseguir homogeneidade
- Juntar o endurecedor à base e continuar a bater até conseguir uma mistura homogénea
- O diluente deve ser adicionado depois de misturar os dois componentes
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escorrimento e uma cura mais lenta

### Vida útil da mistura

4 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## **PISTOLA CONVENCIONAL (AIR SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volume de diluyente**

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

### **Diâmetro do bico**

1,8 - 2,0 mm (aprox. 0,070 - 0,079 in)

### **Pressão do bico**

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

## **PISTOLA SEM AR (AIRLESS SPRAY)**

### **Diluyente recomendado**

Não é necessário diluyente extra

### **Diâmetro do bico**

Aprox. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

### **Pressão do bico**

15,0 - 18,0 MPa (aprox. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

## **TRINCHA/ROLO**

- Trincha - Aplicar uniformemente com uma trincha limpa bem carregada
- Aplicação a brocha ou rolo pode atingir aprox. 80 µm (3,1 mils) de esp. seca por demão

## **DILUENTE DE LIMPEZA**

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

## **DADOS ADICIONAIS**

<b>Rendimento teórico e espessura</b>	
<b>Espessura seca (DFT)</b>	<b>Rendimento teórico</b>
125 µm (5.0 mils)	6.8 m <sup>2</sup> /l (273 ft <sup>2</sup> /US gal)

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

Intervalo de repintura para DFT até 125 µm (5,0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mesmo	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês
Com poliuretanos	Mínimo	36 horas	16 horas	8 horas	4 horas
	Máximo	1 mês	1 mês	14 dias	7 dias

Nota:

- Uma extensão de intervalo máximo de repintura pode ser permitida em algumas circunstâncias. Por favor consulta o seu representante PPG.

Tempo de cura para DFT até 125 µm (5,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
10°C (50°F)	16 horas	3 dias	21 dias
20°C (68°F)	6 horas	24 horas	7 dias
30°C (86°F)	4 horas	10 horas	4 dias
40°C (104°F)	2 horas	8 horas	3 dias

Notas:

- Tempos de secagem estão dependentes das temperaturas do ambiente e substrato, espessuras aplicadas, ventilação e outras condições ambientais
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

# AMERLOCK® 400 AL / SIGMACOVER™ 400 AL

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

## REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

