

# PPG PHENGUARD™ 985

## DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi fenólico novolac bicomponente de alta espessura curado com aduto de amina

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência a uma ampla gama de ácidos orgânicos, álcoois, óleos comestíveis, gordura (independente do teor de ácidos graxos livres) e solventes
- Pode ser especificado como sistema de 2 ou 3 demãos
- Máxima flexibilidade de cargas
- Boa resistência a água quente

## COR E BRILHO

- Offwhite, cinza
- Creme, a pedido
- Baixo brilho

Nota: Qualquer cor pode ser usada como primer, intermediário ou acabamento

## DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Sólidos por Volume	66 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 339,0 g/l (aprox. 2,8 lb/gal)
Espessura de película seca recomendada	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Rendimento teórico	6,6 m <sup>2</sup> /l para 100 µm (265 ft <sup>2</sup> /US gal para 4,0 mils) 4,4 m <sup>2</sup> /l para 150 µm (176 ft <sup>2</sup> /US gal para 6,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 36 horas Máximo: 28 dias
Cura total depois de	Ver tabela tempo de cura
Validade	Base: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 12 meses quando estocado em local fresco e seco

### Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura



# PPG PHENGUARD™ 985

## CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

### Condições do Substrato

- Aço deve ser limpo através de jateamento abrasivo no local, pelo menos, ISO-Sa2½
- Perfil de rugosidade 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- O aço deve estar livre de ferrugem, escamas, shop primer ou qualquer outra contaminação

### Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato deve estar acima de 10°C (50°F)
- Temperatura do substrato durante a aplicação deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

## ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

### Para uso como revestimento de tanque

- 2 demãos de 150 microns (6 mils) cada, ou 3 demãos de 100 microns (4 mils) cada, para atingir 300 microns (12 mils) de espessura total de filme seco

#### Notas:

- O total especificado mínimo de EFS é 300µm, a média máxima de EFS é 450µm
- Em áreas críticas de uma estrutura pintada com PHENGUARD 985, 10% das leituras pontuais de espessura podem estar entre 600 e 800µm. As leituras de espessura individuais do medidor podem estar entre 800 e 900µm. As áreas críticas são, por exemplo, cordões de solda, bordas, parafusos, cantos, porcas e áreas de difícil acesso

### Sistema para tanques de carga de navios-petroleiros de óleo cru, de acordo com a resolução IMO MSC.288(87).

- 2 camadas de 160 microns (6.3 mils) cada, para alcançar 320 microns (12.6 mils) de espessura do filme seco
- Requisitos de aplicação estritamente de acordo com a IMO PSPC MSC.288(87), perfil de rugosidade 50 – 75 µm (2.0 – 3.0 mils)

## INSTRUÇÕES PARA USO

### Relação da mistura por volume: base e endurecedor 88:12

- A temperatura da tinta deve ser preferencialmente acima de 15°C (59°F), contudo diluição extra pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

### Tempo de indução

Permitir tempo de indução antes de usar

Tempo de Indução	
Temperatura do produto misturado	Tempo de indução
15 °C (59°F)	20 minutos
20 °C (68°F)	15 minutos
25 °C (77°F)	10 minutos



# PPG PHENGUARD™ 985

**Vida útil da mistura**

4 horas a 20°C (68°F)

---

**AIR SPRAY****Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

**Volume de diluyente**

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

**Orifício do bico**

2,0 mm (aprox. 0,079 in)

**Pressão do bico**

0,3 MPa (aprox. 3 Bar; 44 p.s.i.)

---

**AIRLESS SPRAY****Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

**Volume de diluyente**

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

**Orifício do bico**

Aprox. 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

**Pressão do bico**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

**TRINCHA/ROLO**

- trincha: apenas para stripe coating e reparo localizado

**Diluyente recomendado**

THINNER 91-92

**Volume de diluyente**

0 - 5%

---

**SOLVENTE DE LIMPEZA**

THINNER 90-53



# PPG PHENGUARD™ 985

## DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
100 µm (4,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /L (265 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /L (176 ft <sup>2</sup> /US gal)
160 µm (6,3 mils)	4,1 m <sup>2</sup> /L (168 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Máxima EFS quando aplicado com rolo: 150 µm (6,0 mils)

Intervalo de repintura para espessura do filme seco de até 100 µm (4,0 mils) quando usado como primer						
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
si mesmo e acabamentos aprovados	Mínimo	60 horas	48 horas	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo	28 dias	28 dias	28 dias	21 dias	10 dias

### Notas:

- O desempenho do sistema aplicado depende fortemente do grau de cura da primeira demão no momento da repintura. Portanto, o tempo de repintura entre a 1ª e a 2ª demão é superior em comparação entre a 2ª e a 3ª demão (ver detalhes da repintura)
- Quando usado como primer para tintas de revestimento de tanque sem solvente, o EFS deve ser limitado a um máximo de 100 µm (4,0 mils)

Intervalo de repintura para espessura de camada seca de até 160 µm (6,3 mils) quando usado como primer						
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
si mesmo e acabamentos aprovados	Mínimo	3 dias	58 horas	45 horas	30 horas	20 horas
	Máximo	28 dias	28 dias	28 dias	21 dias	10 dias

Nota: Quando usado como primer para tintas de revestimento de tanque sem solvente, o EFS deve ser limitado a um máximo de 100 µm (4,0 mils)

Intervalo de repintura para espessura de camada seca de até 100 µm (4,0 mils) quando usado como intermediário						
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
si mesmo e acabamentos aprovados	Mínimo	36 horas	32 horas	24 horas	16 horas	12 horas
	Máximo	28 dias	28 dias	28 dias	21 dias	10 dias

Nota: A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação



# PPG PHENGUARD™ 985

## Tempo de cura para sistema completo - EFS até 320 µm (12.6 mils)

Temperatura do substrato	Tempo mínimo de cura antes do transporte de cargas sem nota 4, 7, 8 ou 11 e tanque de lastro ou tanque de teste com água do mar
10°C (50°F)	14 dias
15°C (59°F)	14 dias
20°C (68°F)	10 dias
30°C (86°F)	7 dias
40°C (104°F)	5 dias

### Notas:

- Tempo mínimo de cura antes do transporte de cargas com nota 4,7,8 ou 11: 3 meses
- Para informação detalhada sobre resistência e notas, favor consultar Lista de Resistência a Cargas mais recente
- Para transporte de metanol e monômeros de acetato de vilina, cura a quente é necessária, não pode ser substituído por um período de 3 meses com cargas não agressivas
- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

## Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	6 horas
20°C (68°F)	4 horas
30°C (86°F)	1,5 horas

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

## DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

## REFERÊNCIAS

- Explicações para os boletins técnicos de produtos
- REVESTIMENTO DE TANQUE PPG PHENGUARD - CURA À QUENTE

FICHA DE INFORMAÇÃO 1411  
FICHA DE INFORMAÇÕES 3322

# PPG PHENGUARD™ 985

## GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

## LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUALQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

