



VB-01SP

## Tinturas DMX RADIANCE® II

DMX210 Amarillo

DMX211 Anaranjado

DMX212 Rojo (amarillento)

DMX213 Rojo (azulado)

DMX214 Violeta rojizo

DMX215 Violeta

DMX216 Azul (verdoso)

DMX217 Verde

DMX218 Marrón

DMX219 Negro

DMX220 Azul (rojizo)

Los colores pastel DMX RADIANCE® II forman parte de la línea de pinturas personalizadas VIBRANCE COLLECTION® y ofrecen una amplia gama de acabados de tres etapas creada a partir de tóneres y tinturas para lograr una apariencia exquisita, profunda y “dulce”. En las capas base y los revestimientos intermedios para las tinturas *Radiance* II se debe aplicar un revestimiento transparente.

Los pigmentos *Radiance* se pueden mezclar con los colores de capas base DELTRON® DBC 2000 o capas base DELTRON® NXT para crear una amplia y deslumbrante gama de acabados personalizados de capa base y tricapa.

Para conocer los procedimientos del trabajo de personalización o restauración, consulte la Guía de restauración personalizada de PPG que se encuentra en [ppgrefinish.com](http://ppgrefinish.com) en la pestaña Formación.



## Productos y sistemas compatibles

Las tinturas DMX *Radiance* II se usan junto con los siguientes sistemas:

- Sistema de acabado *Deltron* DBC 2000: siga las recomendaciones de P-175 *Deltron* DBC para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Sistema de acabado DELTRON® NXT: siga las recomendaciones de P-251 *Deltron* NXT para conocer la preparación correcta y los imprimadores compatibles.
- Mezclador de colores DBC500: siga las recomendaciones de P-176 *Deltron* DBC500 para conocer la preparación correcta y los primarios compatibles.
- Capa intermedia personalizada VWM500 *Vibrance Collection*: Siga las recomendaciones de VB-22 para conocer la preparación y el uso correctos.

Nota: Los acabados exóticos o personalizados están excluidos de la cobertura de la Garantía de Rendimiento de la Pintura PPG.

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie



- Al trabajar con acabados personalizados se debe prestar suma atención a las instrucciones descritas para la preparación de la capa base estándar, el lijado y la limpieza, a fin de lograr resultados óptimos.
- Los colores *Radiance* II han sido diseñados para aplicarse sobre superficies limpias, lijadas e imprimadas correctamente.
- Si se va a usar sobre ENVIROBASE® de Alto Rendimiento EHP, use el revestimiento intermedio personalizado VWM500 (VB-22)
- Las tinturas *Radiance* no se pueden usar individualmente como revestimiento final.
- Los materiales insolubles se pueden sedimentar con el tiempo. **No agite antes de usar;** filtre el producto con un filtro fino (malla número 150) antes de agregar DMX al color y pese con exactitud. Revuelva bien a mano antes de agregar el solvente.

**DMX2xx****Proporciones de mezcla:**

(Agregue DMX2xx a un color de capa base o mezclador)

Para una fórmula personalizada, puede agregar como máximo un 10% por peso de tinturas *Radiance* a un color sin reducir, o un 5% a una mezcla lista para rociar de DBC, DBC500, o VWM500.

**Reducción:**

(Color de capa base o mezclador con contenido previo de DMX2xx)

**Reducción de color de capa base o mezclador con contenido previo de DMX2xx**

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de *Deltron* DBC 2000, consulte la hoja de datos P-175\*\*

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de *Deltron* NXT, consulte la hoja de datos P-251\*\*

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de DBC500, consulte la hoja de datos P176\*\*

Para obtener información específica y detallada sobre la reducción de VWM500, consulte la hoja de datos VB-22

\*\*El activador DX57 **se debe** usar en colores DBC o DBC500 que contengan la tintura *Radiance*. Al usar los colores de capa base *Radiance*, **se debe** usar el activador DX57 tanto en los colores de la primera capa como en el de las capas intermedias.

**Nota:** después de la reducción, agite y filtre con un filtro fino.

**Vida útil:**

Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.



El uso del material activado después de 1 hora puede producir arrugas u otros problemas en el producto (especialmente en varios colores).

**Aditivos:**

Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.

**Configuración de la presión del aire y de la pistola:**

**HVLP:** De 8 a 10 psi en el tapón de aire  
**En cumplimiento:** De 29 a 40 psi en la pistola  
**Ajuste de la pistola:** De 1.3 a 1.5 mm o equivalente

Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola sobre la presión de aire de entrada.

**Aplicación:**

**Aplicar:** Suficiente cantidad de capas para obtener el efecto deseado. Se recomienda rociar un panel de prueba para determinar el efecto deseado.

**Notas:**

- Para una apariencia y aplicación óptimas, no agregue más del 5% de tintura DMX al color listo para rociar.
- Es importante mantener un patrón de rociado constante para evitar que queden rayas.
- Aplique capas ligeras y uniformes, recorra la cara del objeto que está pintando de un extremo a otro, con la precaución de no seguir las líneas de la carrocería.
- No superponga la pintura ni pinte por panel los objetos de gran tamaño, como los laterales de un automóvil, pues pueden quedar áreas oscuras.
- Se recomienda rociar un panel de prueba primero antes de iniciar el propio trabajo de rociado.

## DMX2xx

### Tiempos de secado



#### Entre capas:

Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.  
(No limpie con paño antiestático entre capas ni antes del revestimiento transparente.)



#### Secado al aire:

##### Tiempo de encintado:

Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.



#### Tiempo de secado para aplicar el revestimiento transparente:

Consulte la hoja de datos del producto específico que se indica arriba.

En caso de no aplicar revestimiento transparente dentro de las 24 horas, aplique 2 capas de DBC500, o VWM500 sobre la última mano de capa base o revestimiento intermedio. Si se deja secar la última capa de DBC500, o VWM500 más de 8 horas, lije o raspe suavemente antes de volver a aplicar la siguiente capa.

### Mezcla de tricapas:

En las mezclas para realizar aplicaciones de tres capas, debe agregarse un 5% de activador de base DX57 (DBC, NXT) a la base reducida antes del rociado de la primera capa **Y** la capa intermedia.

Las tinturas *Radiance* se puede mezclar como color de capa intermedia con el mezclador de color DBC500 (DBC), o el revestimiento intermedio VWM500. De este modo, se puede obtener mayor transparencia al combinarlo con distintos colores de capas primarias y crear diferentes grados de efectos personalizados. DBC500. Es posible usar VWM500 en la cantidad necesaria para lograr el efecto deseado.

### Revestimiento transparente:

Aplique revestimiento transparente a los colores *Radiance* con cualquier revestimiento transparente *Vibrance Collection* o cualquier revestimiento transparente recomendado para *Deltron* DBC (consulte el documento P-175 para obtener una lista completa), *Deltron* NXT (consulte el document P-251 para una lista complete), *Envirobase* del Alto Rendimiento EHP (consulte el documento EB-143 para obtener una lista completa).

### Limpieza del equipo:

Las pistolas para rociar, los tapones de las pistolas, los envases de almacenamiento, etc. se deben limpiar cuidadosamente después de cada uso con cualquier solvente multiuso PPG apropiado.

Datos técnicos	<u>DBC</u>	<u>NXT</u>	<u>DBC500</u>
COV real del paquete	De 4.86 a 6.16 lb/gal (de 582 a 738 g/l)	De 5.91 a 6.42 lbs./gal (de 708 a 769 g/l)	De 5.20 a 5.62 lbs./gal (de 623 a 673 g/l)
COV reglamentario del paquete (menos agua y exentos)	De 4.86 a 6.16 lbs./gal (de 582 a 738 g/l)	De 6.02 a 6.54 lbs./gal (de 721 a 784 g/l)	De 5.20 a 5.62 lbs./gal (de 623 a 673 g/l)
Proporción de volumen listo para rociar:	1:1 + 5%	1:1 + 5%	1:1 + 5%
COV reglamentario listo para rociar (menos agua y exentos)	De 5.49 a 6.20 lbs./gal (de 658 a 743 g/l)	De 5.91 a 6.42 lbs./gal (de 708 a 769 g/l)	De 5.87 a 6.49 lbs./gal (de 704 a 778 g/l)
	<u>VWM500</u>		
COV real del paquete	De 1.52 a 1.55 lbs/gal (de 182 a 189g/l)		
COV reglamentario del paquete (menos agua y exentos)	De 3.33 a 3.66 lbs/gal (de 400 a 439 g/l)		
Proporción de volumen listo para rociar:	1.1 +5%		
COV reglamentario listo para rociar (menos agua y exentos)	De 5.50 a 5.88 lbs /gal (de 659 a 705 g/l)		
Para obtener recomendaciones detalladas sobre DBC e información específica de COV, consulte la hoja de datos P-175 Para obtener recomendaciones detalladas sobre NXT e información específica de COV, consulte la hoja de datos P-251 Para obtener recomendaciones detalladas sobre DBC500 e información específica de COV, consulte la hoja de datos P176	Para obtener recomendaciones detalladas sobre VWM500 e información específica de COV, consulte la hoja de datos VB-22		

**Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas.**

**Importante:** El contenido de este paquete debe mezclarse con otros componentes antes de utilizarse. Antes de abrir los paquetes, lea los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla supondrá los mismos riesgos que los de todas sus partes. Utilizar una técnica de rociado inadecuada puede generar condiciones peligrosas. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para prevenir lesiones físicas o incendios. Para usar un respirador, siga las instrucciones. Use protectores para la piel y los ojos. Respete todas las precauciones aplicables.

**EN CASO DE EMERGENCIAS MÉDICAS O SI NECESITA INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES EN EE. UU. LLAME AL (412) 434-4515; EN CANADÁ, AL (514) 645-1320**

Los materiales descritos se crearon para que los aplique únicamente personal profesionalmente capacitado que utilice el equipo apropiado y no se deben vender al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deberán usarse únicamente de acuerdo a las instrucciones, al tiempo que se respetan todas las precauciones y advertencias que se indican en la etiqueta. Las declaraciones y los métodos descritos se basan en las mejores prácticas e información conocidas a la fecha por PPG Industries. Los procedimientos de aplicación mencionados son sugerencias únicamente y no deben ser interpretados como declaraciones o garantías del desempeño, resultados o idoneidad de cualquier uso deseado, ni PPG Industries garantiza que no se incurra en incumplimiento de patentes ante el uso de cualquier fórmula o proceso descrito en el presente documento.

PPG Automotive Refinish  
19699 Progress Drive  
Strongsville, OH 44149  
800.647.6050

PPG Canada Inc.  
2301 Royal Windsor Drive, Unit #6  
Mississauga, Ontario L5J 1K5  
888.310.4762

Búsquenos en Internet:    
[www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)



El logotipo de PPG, *We protect and beautify the world*, *Radiance*, *Deltron*, *Global Refinish System*, *Envirobase* y *Vibrance Collection* son marcas comerciales de PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2024 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.