

AMERCOAT® 450 S

DESCRIÇÃO

Acabamento poliuretano alifático acrílico bicomponente

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência à intempérie com excelente retenção de cor e brilho
- Resistente a uma ampla gama de ambientes corrosivos e marinhos
- Resiste ao acúmulo de sujeira - de fácil limpeza
- Duro, resistente, flexível, e resistente à abrasão
- Cura através de uma ampla faixa de temperatura

COR E BRILHO

- Cores RAL e BS
- Alto brilho

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Sólidos por Volume	58 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 307,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apêndice 3: max. 386,0 g/l (aprox. 3,2 lb/US gal)
Resistência a temperatura (Contínua)	To 120°C (250°F)
Resistência a temperatura (Intermitente)	To 150°C (300°F)
Espessura de película seca recomendada	35 - 50 µm (1,4 - 2,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	12,0 m ² /l for 50 µm (481 ft ² /US gal for 2,0 mils)
Secagem ao toque	1 hora
Intervalo de repintura	Mínimo: 4 horas Máximo: Ilimitado
Cura total depois de	7 dias
Validade	Base: No mínimo 36 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

AMERCOAT® 450 S

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- O desempenho do revestimento é proporcional ao grau de preparação da superfície. Consulte as instruções de aplicação específicas para primers e intermediários e os procedimentos de cura. Garantir que os epóxis estão livres de nevoa de amina antes da repintura. Todas as camadas anteriores devem estar secas e livre de contaminantes. Respeite todos os tempos mínimos e máximos de repintura do acabamento dos primers específicos e revestimentos intermediários. Os revestimentos de epóxi envelhecidas exigem lixamento antes de aplicar o produto. Um teste preliminar sobre revestimentos desconhecidos é recomendado.

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- Surface temperature during application should be between 0°F (32°C) and 50°F (122°C)
- [Select correct formula] [Select correct formula] [Select correct formula] [Select correct formula] 0 segundos [Select correct formula]
- Temperatura ambiente na aplicação e cura deve estar entre 0°C (32°F) e 50°C (122°F)
- Umidade relativa do ar durante a aplicação não pode exceder 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 80 : 20

- Adicionar o agente de cura à resina e continuar agitando até homogeneizar.
- A temperatura dos componentes misturados deve ser maior que 10°C (50°F), caso contrário uma quantidade extra de diluente pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação.
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos dois componentes
- Adicionar muito diluente resulta na redução da resistência ao escorrimento

Tempo de indução

Não necessita

Vida útil da mistura

6 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

AMERCOAT® 450 S

Pistola convencional

Diluyente recomendado

THINNER 60-15

Volume de diluyente

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AIRLESS SPRAY

Diluyente recomendado

THINNER 60-15

Volume de diluyente

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0.28 – 0.43 mm (0.011 – 0.017 in)

Pressão do bico

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

TRINCHA/ROLO

Diluyente recomendado

THINNER 60-15

Volume de diluyente

0 - 10%

DILUENTE DE LIMPEZA

THINNER 90-58

AMERCOAT® 450 S

DADOS ADICIONAIS

Intervalo de repintura para EFS até 50 50 µm (2.0 mils)

Com ele mesmo

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Com ele mesmo	Mínimo	16 horas	8 horas	4 horas	2 horas	1 hora
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: O produto tem um tempo de repintura ilimitado desde que livre de gizamento e outros contaminantes

Tempo de cura para EFS de até 50µm (2,0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
5°C (41°F)	4 horas	16 horas	28 dias
10°C (50°F)	2 horas	8 horas	14 dias
20°C (68°F)	1 hora	4 horas	7 dias
30°C (86°F)	45 minutos	3 horas	5 dias
40°C (104°F)	30 minutos	2 horas	3 dias

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- A exposição prematura à condensação e à chuva pode causar alterações de cor e brilho

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
10°C (50°F)	12 horas
20°C (68°F)	6 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	1 hora

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Como o uso e o manuseio incorretos podem ser perigosos para a saúde e causar incêndio ou explosão, as precauções de segurança incluído com dados do produto / Instrução de Aplicação e Ficha de Segurança devem ser observadas durante todo o armazenamento, manipulação, utilização e períodos de secagem.



AMERCOAT® 450 S

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™