

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

BESKRIVELSE

To-komponent high-build polyamide hærdende epoxy primer/maling på ren epoxy teknologi

EGENSKABER

- Overfladetolerant primer/maling til anvendelse i beskyttende malingssystemer i atmosfæriske og maritime miljøer
- Marinebrug: velegnet til topside, dæk, overbygninger samt lastrum
- Fremragende korrosionshindrende egenskaber
- Kompatibel med forskellige ældede malinger
- Velegnet som gulvbelægning til fodgængertrafik med en tør til at gå på tid på 8 timer ved 10°C
- God slag- og slidresistens
- Rengøringsvenlig glat overflade
- Hærder ved temperaturer ned til -5°C (23°F)

KULØR OG GLANS

- Standard- og brugerdefinerede farver, herunder aluminium
- Bemærk: Til lastrum må kun benyttes grå 5177 samt rødbrun 6179
- Halvblank

Note:

- Epoxy maling vil kridte og falme ved eksponering til sollys, forhøjede temperature, eller kemikalie eksponering. Misfarvning og normal kridtning har ikke indflydelse på performance. Lyse farver vil blive mørkere med tiden. Der kan være variationer på farven fra batch til batch. Farven match er omtrentlig.

PRODUKTDATA VED 10°C (50°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	72 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 264,0 g/kg Maks. 361,0 g/l (ca. 3,0 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) for luftløs sprøjte
Teoretisk strækkeevne	5,8 m²/l for 125 µm (231 ft²/US gal for 5,0 mils) 4,8 m²/l for 150 µm (192 ft²/US gal for 6,0 mils)
Berøringsstør	4 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 8 timer Maksimum: 14 dage
Fuldt hærdet efter	7 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæses til ISO-Sa2½ for fremragende korrosionsbeskyttelse, blæseprofil 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)
- Stål; sandblæst til ISO Sa2, blæse profil 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils) eller mekanisk rengjort til ISO St2 for at opnå en god rustbeskyttelse
- Eksisterende maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder.
- Forudgående Coat: Overfladen skal være tilstrækkeligt rugjort, hvis det er nødvendigt
- Ved temperaturer under frysepunktet skal overfladen være fri for is

Substratbetingelser for beton ved fortynnet version

- Mindst 28 dages tørretid under gode ventilerede forhold
- Vandindholdet bør ikke overstige 4,5%
- Beton skal være i god stand, tør, fri for cementslam og forurening
- Ru overflade; eventuelt slib med sandpapir eller diamantskive

Malet beton

- Eksisterende intakte malingssystem; tilstrækkeligt rugjort, tør og fri for urenheder
- For at sikre kompatibilitet, gnid den eksisterende maling med en klud vædet med Xylene eller MEK fortynder i 10 sekunder. Afrens den eksisterende maling hvis den bliver opløst
- Ru overflade; eventuelt slib med sandpapir eller diamantskive

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning skal være mellem -5°C (23°F) og 15°C (59°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

SYSTEMSPECIFIKATION

- 2 x 125 µm (5.0 mils) tft (lagtykkelse) SIGMACOVER 350 LT
-

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 4:1

- Temperaturen af den blandede base og hærderen bør fortrinsvis være over 5°C (41°F), ellers kan der kræves ekstra fortynder for at opnå applikationsviskositet
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Pot life

3 timer ved 10°C (50°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,8 - 2,0 mm (ca. 0,070 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

Rensefortynder

- THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
100 µm (4.0 mils)	7.2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.8 m ² /l (192 ft ² /US gal)

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 100 µm (4,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)
sig selv og anden to-komponent epoxy maling	Minimum	36 timer	24 timer	12 timer	8 timer	6 timer
	Maksimum	Forlænget	Forlænget	Forlænget	Forlænget	Forlænget
polyuretaner	Minimum	3 dage	48 timer	24 timer	16 timer	12 timer
	Maksimum	28 dage	28 dage	21 dage	10 dage	7 dage

Noter:

- Det maksimale overmalingsinterval vil blive påvirket af de lokale forhold
- For at sikre optimal vedhæftning af den efterfølgende maling, skal overfladen være tør og fri for alle former for forurening (olie, fedt, kridtning, Osv.) som vil kræve rengøring eller rugøring

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
-5°C (23°F)	24 timer	32 timer	16 dage
0°C (32°F)	16 timer	20 timer	12 dage
5°C (41°F)	8 timer	10 timer	9 dage
10°C (50°F)	4 timer	6 timer	7 dage
15°C (59°F)	2 timer	4 timer	4 dage

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- Såfremt SIGMACOVER 350 LT eller det samlet malingssystem (2 x 125 µm tft) påføres i lagtykkelser der overskrider den specificeret tft, så vil den samlede hærdetid for at opnå fuld hærdning blive forlænget
- Påføring i lastrum: For fuld hærdning og transport af hårde kantede laster, bedes du kontakte det nærmeste PPG Protective & Marine Coatings kontor

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	3 timer
15°C (59°F)	2 timer

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMACOVER™ 350 LT

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. **DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG.** Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (JANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.