

PPG HI-TEMP™ 808

DESCRIÇÃO

Revestimento isolante térmico acrílico base água

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- 100% aderente, material isolante de baixa permeabilidade que pode ser aplicado em metal a até 149°C (300°F)
- Excelente para uso como material de proteção pessoal, reduzindo queimaduras e acidentes com perda de tempo reportáveis
- Alternativa econômica para isolamento convencional e encamisamento de equipamentos de processo e tubulação até 177 ° C (350 ° F)
- Reduz a necessidade de energia
- Melhora a estabilidade do processo
- Tempo total de instalação reduzido se comparado ao isolamento tradicional
- Sem necessidade de fabricação de peças para áreas especiais
- Previne a corrosão sob isolamento (CUI)
- Aplicável em diversos substratos
- Produto não-combustível - Classificação de chama - Classe A
- Sem pot-life. Produto monocomponente base água
- Pode ser facilmente reparado em caso de dano mecânico
- Não contém cloretos e toxinas prejudiciais
- Camadas sucessivas melhoram a capacidade de isolamento

COR E BRILHO

- Branco, cinza
- Fosco

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do produto	
Número de Componentes	Um
Sólidos por Volume	78 ± 2%
VOC (Como fornecido)	max. 12,1 g/l (aprox. 0,1 lb/gal)
Resistência à Temperatura	To 350°F 177°C)
Espessura de película seca recomendada	15,0 - 20,0 mils (375 - 500 µm) dependendo do sistema
Rendimento teórico	63 ft ² /US gal para 20,0 mils (1,6 m ² /l para 500 µm)
Seco para repintura	4,5 horas
Validade	Mínimo de 18 meses quando estocado em ambiente fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de Cura

PPG HI-TEMP™ 808

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- A performance do revestimento é proporcional ao grau de preparação da superfície. Todas as superfícies devem estar secas e livres de óleo, graxa e outros contaminantes.

Condição de aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura da superfície durante a aplicação deve ser maior que 15,5°C embora a temperatura ambiente possa ser menor
- A temperatura da superfície deve estar ao menos 3°C acima do ponto de orvalho
- A umidade relativa não deve exceder 85%; A superfície deve estar livre de umidade visível
- o aço deve ter sido revestido com um primer recomendado antes da aplicação do HT 808
- A superfície do aço deve ter sido tratada com abrasivo para condição SSPC-6 ou acima para alcançar o perfil recomendado para o primer.
- Para estruturas de aço que operarão a até 93,3°C, tratamento mecânico SSPC-3 pode ser aceitável.
- Metais não-ferrosos, aço inox e aço galvanizado novo podem ser tratados conforme requerimentos da SSPC SP-16. Galvanizado com no mínimo 12 meses de exposição externa deve ser revestido com um primer epóxi depois de limpeza com solventes conforme SSPC SP-1

Aplicação a quente

- Consultar o serviço técnico PPG para instruções de aplicação à quente

Equipamentos de aplicação

- HT 808 pode ser aplicado com airless spray ou um aplicador especializado para pequenas aplicações. Consulte PPG para detalhes do spray para pequenas aplicações

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- Primers aprovados incluem: Amercoat 5105, Amerlock 400, Hi-Temp 222G e Sigmatherm 230
- Consulte a PPG para outros primers aprovados
- Veja abaixo as espessuras recomendadas de aplicação para o HT 808
- Durethane DTM pode ser aplicado como acabamento.



PPG HI-TEMP™ 808

RECOMENDAÇÕES DE ESPESSURA

Proteção pessoal e isolamento		
Operating temperature	Recommended thickness	Number of layers
275°F (140°C)	1000 µm (40,0 mils)	3
300°F (150°C)	1523 µm (60,0 mils)	4
325°F (160°C)	2032 µm (80,0 mils)	5
350°F (180°C)	3048 µm (120,0 mils)	7

Notas:

- Múltiplas camadas podem ser aplicadas para alcançar as espessuras recomendadas para a temperatura de operação. Um mínimo de 1000 microns é recomendado
- Aplicar uma camada inicial fina de 125 a 250 microns para evitar escorrimento.
- Aplicação normal por demão será entre 500-600 microns úmidos
- Em tempo frio, aplicar múltiplas camadas entre 250-300 microns.

INSTRUÇÕES PARA USO

- Armazenar o produto em um local seco e livre de congelamento. Aproximadamente 8 horas antes do uso, vire os baldes de cabeça para baixo para permitir que o produto amoleça e torne a homogeneização mais fácil.
- Apoie o balde com os pés de ambos os lados para que ele não gire durante a homogeneização. Misture bem utilizando um homogeneizador de 0,5 polegadas e uma lâmina (mud mixing paddle). A mistura em sentido reverso é importante para que todo o produto das paredes também seja misturado. Misture até obter uma mistura uniforme. Note que uma mistura excessiva (mais que 5 minutos) pode afetar o produto.
- Limpar o equipamento com 20-30 galões de água de torneira antes do uso.
- Cubra todas as áreas sujeitas a over-spray

Nota: Um acabamento deve ser aplicado em lugares onde é esperado que tenha água acumulada.

AIRLESS SPRAY

- Use uma mangueira de 3/8" ou maior com no máximo 0,91m de 1/4" whip. Uma mangueira de 1/2" é recomendada para comprimentos maiores que 15 metros.
- Mangueiras devem ser as menores possíveis
- Remover os filtros de sucção da pistola e da bomba.

Thinner recomendado

- Não se deve adicionar diluente

Orifício do bico

0.019 – 0.025 in (aprox. 0.48 – 0.64 mm)

Pressão do bico

[Select correct formula] [Select correct formula]

Nota: Um bico de 0.017" funciona bem para áreas pequenas e complexas.



PPG HI-TEMP™ 808

TRINCHA/ROLO

- Aplicação à rolo não é recomendada
- Pequenos defeitos ou áreas sem aplicação e pinholes não generalizados podem ser retocados por trincha. Reparos e grandes áreas devem ser feitas por pistola.

SOLVENTE DE LIMPEZA

- Água tratada

Nota: Após o uso limpar imediatamente com água potável. Descarte o material utilizado na limpeza de acordo com as regulamentações locais e federais

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
40,0 mils (1000 µm)	31 ft ² /US gal (0,8 m ² /l)
80,0 mils (2000 µm)	16 ft ² /US gal (0,4 m ² /l)
120,0 mils (3000 µm)	11 ft ² /US gal (0,3 m ² /l)

Nota: Condições de alta umidade podem afetar adversamente as características do filme

Intervalos de repintura para até 20mils (500 microns) secos baseados nos intervalos de umidade					
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Com ele mesmo até 30%UR	Mínimo	8 horas	6 horas	4 horas	1,5 horas
	Máximo	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado
Com ele mesmo 31-50%UR	Mínimo	10 horas	8 horas	4,5 horas	2 horas
	Máximo	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado
Com ele mesmo 51-70%UR	Mínimo	12 horas	10 horas	6 horas	2,5 horas
	Máximo	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado
Acabamentos recomendados até 30% UR	Mínimo	3 dias	60 horas	42 horas	20 horas
	Máximo	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado
Acabamentos recomendados 31-50% UR	Mínimo	3,5 dias	3 dias	48 horas	25 horas
	Máximo	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado
Acabamentos recomendados 51-70% UR	Mínimo	4 dias	3,5 dias	60 horas	30 horas
	Máximo	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado

PPG HI-TEMP™ 808

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Este produto é para uso somente por aplicadores profissionais em conformidade com as informações neste boletim técnico e a ficha de segurança aplicáveis (FISPQ). Consulte as FISPQ apropriados antes de usar este material. Todo o uso e aplicação deste produto deve ser realizado em conformidade com todas normas federal, estadual e local, saúde, segurança e regulamentos ambientais ou de acordo com todas as regulamentações locais, regionais e nacionais pertinentes, bem como as boas práticas de segurança para a pintura, e em conformidade com as recomendações em SSPC PA 1", Loja, campo e pintura Manutenção de Aço."

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective and Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- | | | |
|---|---------------------|------|
| • Tabelas de conversão | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1410 |
| • Explicações para os boletins técnicos de produtos | FICHA DE INFORMAÇÃO | 1411 |

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

