

PPG NOVAGUARD 6850

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento viniléster novolac, de dos componentes y de alto rendimiento

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente resistencia química para zonas de salpicaduras y derrames
- Excelente adherencia al concreto y acero
- Curado y retorno al servicio rápidos
- Sistema de alta construcción de película
- Fácil de aplicar por pistola, rodillo y brocha
- Ultra bajo VOC (<5 g/L)
- USOS TÍPICOS:
- Recomendado para muros, techos y columnas
- Adecuado para superficies sujetas a inmersión, derrames o humos
- Interior y exterior de tanques
- Adecuado para equipos y acero estructural

COLOR Y BRILLO

- Gris, gris oscuro, rojo teja

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Volumen de sólidos	100 ± 2%
VOC (suministrado)	Método EPA 24: 0.1 lb/US gal (14.8 g/l)
Espesor de película seca recomendado	Ver nota
Rendimiento teórico	100 ft ² /US gal para 15.0 mil (100.0 m ² /l para 375 µm)
Seco al tacto	6 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 6 horas Máximo: 48 horas
Curado total al cabo de	7 días

Notas:

- Para exposición a humos, se deben aplicar 2 capas de 20 - 24 mils (510 - 610 µm) en total.
- Para derrames/servicio de inmersión, se deben aplicar 3 capas de 32 - 40 mils (810 - 1015 µm) en total.
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado
- La vida útil de los componentes de este producto sin mezclar (Parte A y Parte B) es de 3 meses a 21°C (70°F).
- Almacene el material en un lugar seco, alejado de la luz solar directa y en su envase original sin abrir.
- Si el tiempo de repintado se excede, trate la superficie con MEK o acetona antes de aplicar las capas adicionales.

PPG NOVAGUARD 6850

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Concreto

- La superficie debe estar en limpia, uniforme, en buenas condiciones y libre de contaminantes (como aceite, grasa, óxido, escama de laminación o depósitos)
- El concreto nuevo debe curar un mínimo de 28 días antes de la aplicación
- Prepare la superficie a recubrir de acuerdo con SSPC SP-13.
- Se recomienda que la superficie tenga la textura de una lija de grano 60 para lograr una máxima adherencia

Metal

- Elimine todo el óxido, suciedad, humedad, grasa u otros contaminantes de la superficie a pintar, de acuerdo con el método SSPC SP-1
- Limpie con chorro de abrasivo angular hasta alcanzar una limpieza según SSPC SP-10 o superior., con un perfil de anclaje de 4.0 mils (100 µm)

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar entre 18°C (65°F) y 29°C (85°F).
- No aplique si la temperatura del sustrato es menor a 60°F (16°C)

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- Primario para concreto (opcional): PPG NOVAGUARD® 1900

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación

- Para superficies de concreto, se recomienda el primario NOVAGUARD 1900 (anteriormente conocido como ULTRAPRIME)
- Antes de usar el producto, asegúrese de que la temperatura de todos los materiales sea de al menos 21°C (70°F) durante al menos 48 horas
- Transfiera la mitad del material de la Parte A a un recipiente limpio.
- Mezcle perfectamente la mitad restante del material de la Parte A para dispersar el color.
- Vuelva a colocar la porción de material de la Parte A que se transfirió a un recipiente separado al recipiente original.
- Dependiendo de la temperatura (ver sección Notas a continuación) vierta la cantidad especificada de catalizador de la Parte B en el recipiente de la Parte A y mezcle perfectamente durante 2 minutos.
- Si el material se mezcla correctamente, adquirirá un color uniforme sin manchas claras ni oscuras.

Notas:

- A 24°C (75°F), agregue 44 ml (1.5 oz) de la Parte B (catalizador) por galón US (3.8 L).
- A 16°C (60°F), agregue 50 ml (2 oz.) de la Parte B (catalizador) por galón US (3.8 L).
- A 32°C (90°F), agregue 29.6 ml (1 oz) de la Parte B (catalizador) por galón US (3.8 L).

PPG NOVAGUARD 6850

APLICACIÓN

- Aplique con pistola, brocha o rodillo
- Si la capa base se deja más de 48 horas, limpie la superficie con MEK o acetona antes de aplicar el acabado.

Notas:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado.
- En superficies de concreto, aplique primero el primario NOVAGUARD 1900 y permita que seque hasta que esté libre de huella

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

- Limpie el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso.

DATOS ADICIONALES

TRANSLATION MISSING

- Entre 3 y 48 horas a 32°C (90°F)
- Entre 12 y 48 horas a 10°C (60°F)
- Entre 6 y 48 horas a 24°C (75°F)

Tiempos de curado

- El tiempo de curado puede acelerarse introduciendo calor en el tanque. No caliente a más de 49°C (120°F) durante el curado. Aumente la temperatura únicamente a una tasa de 11°C (20°F) por hora.
- El producto cura para exposición a derrames en 96 horas a 24°C (75°F)
- El producto cura para inmersión en productos químicos en 7 días a 24°C (75°F)
- El curado completo se alcanza a las 6 horas a 24°C (75°F)

Certificaciones del producto

- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos.

CONSIDERACIONES

- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.
- Este producto es específicamente adecuado para su uso en los sustratos mencionados en este documento. Para la aplicación en cualquier otro sustrato, consulte a su distribuidor para obtener instrucciones específicas y poder garantizar el rendimiento del producto
- PPG Protective & Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad u obligación por cualquier olor, sabor o contaminación del agua potable por el recubrimiento o productos retenidos en el recubrimiento.

PPG NOVAGUARD 6850

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Se debe mantener adecuada ventilación durante la aplicación y el curado para remover los vapores del solvente.
- Contiene monómero de estireno, que desprenderá olor durante la aplicación
- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.
- Nunca cierre herméticamente un recipiente que contenga la mezcla de la Parte A y B, ya que la reacción exotérmica continua puede hacer que el recipiente explote
- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
- Evite el contacto del producto con los ojos y la piel

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

