

PPG AQUACOVER™ 400

BESKRIVELSE

To-komponent polyamine hærdende vandbaseret epoxy maling

EGENSKABER

- En universal maling brugt i protective coatings systemer til stål konstruktioner udendørs
- Specielt egnet når opløsningsmidler ikke er tilladt p.g.a. sikkerhed
- Fri for bly og kromatindholdende pigmenter
- Kan overmales med de fleste dispersions- og alkydmalinger samt to-komponent egnet finish maling
- Nem påføring med pensel/rulle og (airless) sprøjte
- Kan anvendes til beton gulve / overflader

KULØR OG GLANS

- Begrænset farvevifte
- Halvblank

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen tørstof	53 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 5,0 g/kg Maks. 6,0 g/l (ca. 0,1 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelse	75 - 100 µm (3,0 - 4,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	7,1 m²/l for 75 µm (283 ft²/US gal for 3,0 mils) 5,3 m²/l for 100 µm (213 ft²/US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	1,5 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 2 timer Maksimum: 6 måneder
Fuldt hærdet efter	4 dage
Holdbarhed	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 6 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

PPG AQUACOVER™ 400

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål med egnet primer skal være fri for forurening, og inden for overmalingsinterval.
- Galvaniserede overflader er foranderlige og den bedste overflade behandling er derfor let svirpning efterfulgt af affedtning og rengøring
- Beton; overfladen skal være hærdet, ren, tør og fri for nedbrudte eller kridtende materialer

Overfladetemperaturer og påførings betingelser

- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være over 10°C (50°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Den relative luftfugtighed under påføring og hærdning må ikke overstige 75%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 70 : 30

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning (venligst referer til side {1433} og {1434})
- Skal hele tiden være beskyttet mod frost, ved lagring og/eller transport
- For meget vand resulterer i ringere bæreevne og længere hærdetid
- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- Vand bør tilsættes efter at komponenterne er blandet

Forreaktionstid

Ingen

Pot life

3 timer ved 20°C (68°F)

Note: Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

LUFTLØS SPRØJTE

Anbefalet fortynder

Ferskvand

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0.48 mm (0.019 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)



PPG AQUACOVER™ 400

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

Ferskvand

Volumen fortynder

0 - 5%

RENSEFORTYNDER

Følgende tabeller illustrerer renseproceduren for sprøjteudstyret når der skiftes fra opløsningsmiddelholdige maling til vandbaserede maling (tabel 1) og fra vandbaserede maling til opløsningsmiddelholdige maling (tabel 2)

Noter:

- Rense procedure for sprøjteudstyret:
- Forrfilter og knivfilter skal tages ud af udstyret og rengøres grundigt

Rengøringsprocedurer

- Forrfilter og knivfilter skal tages ud af udstyret og rengøres grundigt
- Følgende tabeller illustrerer renseproceduren for sprøjteudstyret når der skiftes fra opløsningsmiddelholdige maling til vandbaserede maling (tabel 1) og fra vandbaserede maling til opløsningsmiddelholdige maling (tabel 2)

Tabel 1: Renseprocedure fra opløsningsholdig maling til vandbaseret maling

Trin	Renseprocedure
1. Rensning	THINNER 90-53
2. Rensning	Fortynder 40-25, fortynder 70-05 eller fortynder 70-04
3. Rensning	Med varmt ferskvand fra 30°C til 35°C herefter kan vandbaseret maling anvendes

Tabel 2: Rensning fra vandbaseret maling til opløsningsholdig maling

Trin	Renseprocedure
1. Rensning	Varmt ferskvand fra 30°C til 35°C
2. Rensning	Fortynder 40-25, fortynder 70-05 eller fortynder 70-04
3. Rensning	THINNER 90-53

PPG AQUACOVER™ 400

YDERLIGERE DATA

Overmalingsinterval for TFT op til 100 µm (4,0 mils)					
Overmaling med...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	3 timer	2 timer	1 time	45 minutter
	Maksimum	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder
Med SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Minimum	24 timer	16 timer	12 timer	8 timer
	Maksimum	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder

Hærdetid for TFT op til 100 µm (4,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
10°C (50°F)	3 timer	18 timer	6 dage
20°C (68°F)	1,5 timer	6 timer	4 dage
30°C (86°F)	1 time	5 timer	3 dage
40°C (104°F)	45 minutter	4 timer	48 timer

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	4 timer
20°C (68°F)	3 timer
30°C (86°F)	2 timer
40°C (104°F)	1 time

SIKKERHED

- For maling og anbefalede fortyndere, se INFORMATIONSARK 1430, 1431 og relevante sikkerhedsdatablade
- Selvom dette er en vandbaseret maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

PPG AQUACOVER™ 400

REFERENCER

• Oversættelsestabeller	INFORMATION SARK	1410
• Forklaring til produktdatablade	INFORMATION SARK	1411
• Sikkerhedsidentifikationer	INFORMATION SARK	1430
• Sikkerhed i lukkede rum, sikkerhed for helbred, Eksplosions- og giftfare	INFORMATION SARK	1431
• Sikker arbejde i lukkede rum	INFORMATION SARK	1433
• Direktiver for ventilations praksis	INFORMATION SARK	1434
• Afrensning af stål og fjernelse af rust	INFORMATION SARK	1490
• Forbehandling af betonoverflader (gulve)	INFORMATION SHEET	1496
• Relativ luftfugtighed – overfladetemperatur – lufttemperatur	INFORMATION SARK	1650

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

