

# SIGMAZINC™ 109 HS

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek katı maddeli, poliamid kürlenmeli çinkoca zengin epoksi astar

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Bir çok boya sisteminin astar katı olarak tasarlanmıştır
- Mükemmel antikorozyon özellikleri
- Hızlı kuruma, kısa bekleme süresinden sonra üzerine uygulama yapılabilir
- Çeşitli bakım işlerinde, onarım süresince "holding primer" olarak kullanılabilir
- Boya sistemlerinde yüksek katı epoksi ara katlar ile beraber çalışmaya uygundur
- Çinko oranı SSPC-Paint 20 level 2 ve ISO 12944-5'e uygundur

## RENK VE PARLAKLIK

- Gri, kırmızımsı gri
- Yarı mat

## TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	2,8 kg/l (23,4 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	66 ± 2%
Uçucu organik madde	Directive 2010/75/EU, SED: En fazla 106,0 g/kg En fazla 299,0 g/l (yaklaşık 2,5 lb/US gal) China GB 30981-2020 (tested) 259,0 g/l (approx. 2,2 lb/gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	11,0 m <sup>2</sup> /l - 60 µm için (441 ft <sup>2</sup> /US gal - 2,4 mils için)
Dokunma kuruma süresi	2,5 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 4 saat En fazla: Katlar arası bekleme süresi tablosuna bakınız
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

### Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

# SIGMAZINC™ 109 HS

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Daldırma şartları için

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; SPSS-Ss kademesinde temizlik

### Atmosfere maruz kalma şartları

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; SPSS-Ss kademesinde temizlik veya SPSS-Pt3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik

### Yüzey sıcaklığı

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında en az 0°C (32°F) olmalıdır; yüzey kuru ve buzsuz olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Bağıl nem, uygulama ve kürlenme sırasında %80'i geçmemelidir

## KULLANIM TALİMATLARI

### Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 80 : 20 (4:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok

### Karışım Ömrü

6 saat - 20°C (68°F)'de

### Havali sprey

#### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

#### Tiner miktarı

0 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

#### Nozul çapı

1.8 – 2.2 mm (yaklaşık 0.070 – 0.087 in)

#### Nozul basıncı

0,3 - 0,6 MPa (yaklaşık 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



# SIGMAZINC™ 109 HS

## Havasız sprey (Airless)

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

0 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### Nozul çapı

Yaklaşık 0.43 - 0.48mm (0.017 - 0.019 in)

### Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

## Fırça/rulo

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

0 - 10%

## Temizlik tineri

THINNER 90-53

## EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
60 µm (2,4 mils)	11,0 m <sup>2</sup> /l (441 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,8 m <sup>2</sup> /l (353 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /l (265 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /l (176 ft <sup>2</sup> /US gal)

Katlar arası bekleme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sonraki katlar	En az	24 saat	8 saat	4 saat	3 saat	2 saat
	En çok	3 ay	3 ay	3 ay	3 ay	3 ay

### Notlar:

- Çinkoca zengin astar yüzeylerinde çinko tuzları oluşabilir; tercihen yeni kat uygulamadan önce uzun süre açık ortam şartlarında bırakılması önerilmez
- Yeni kat uygulamasından önce, gözle görünür derecedeki kirlilikler, yüksek basınçlı su temizliği, süpürme kumlama veya mekanik yöntemler ile temizlenmelidir

# SIGMAZINC™ 109 HS

Kürlenme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
0°C (32°F)	12 saat	20 saat	30 gün
10°C (50°F)	5 saat	6 saat	20 gün
15°C (59°F)	3 saat	4 saat	10 gün
20°C (68°F)	2,5 saat	3 saat	7 gün
30°C (86°F)	1 saat	1,5 saat	5 gün

## Notlar:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır
- Hava veya yüzey sıcaklığının 5°C'nin altında uygulama yapılması durumunda, boya karışım sıcaklığının 10°C'den (50°F) yüksek olması önerilir.

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
10°C (50°F)	12 saat
20°C (68°F)	6 saat
30°C (86°F)	4,5 saat
40°C (104°F)	3 saat

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Gerekli güvenlik önlemleri için ürün güvenlik bilgi formunu inceleyin.
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yağ boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

## REFERANSLAR

- Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama

BILGI FÖYÜ

1411

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

# SIGMAZINC™ 109 HS

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ ORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

