

SIGMAFAST™ 205

BESKRIVELSE

To-komponent, høy filmtykkelse, polyamid-herdende zinkfosfat-epoksy

EGENSKAPER

- Flerbruksepoksy primer/mellomstrøk/toppstrøk for atmosfærisk bruk
- Hurtig herding
- Passende for beskyttelse av stål og betong
- Enkel påføring ved høytrykksprøyte
- Overmalbart med de fleste to-komponent epoksier og polyuretaner
- Slitesterk, med langsiktig fleksibilitet

FARGE OG GLANSNIVÅ

- De fleste farger
- Halvmatt

GRUNNLEGGENDE DATA VED 20°C (68°F)

Data for blandet produkt	
Antall komponenter	To
Massetetthet: (Egenvekt)	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volum av tørrstoffer	70 ± 2 %
VOC (tilført)	maks. 224,0 g/kg (EF-direktiv 1999/13/EF, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 322,0 g/l (approx. 2,7 lb/US gal)
Anbefalt tørrfilm tykkelse	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) avhengig av system
Teoretisk spredeevne	9,3 m ² /l for 75 µm (374 ft ² /US gal for 3,0 mils) 4,7 m ² /l for 150 µm (187 ft ² /US gal for 6,0 mils)
Berøringstør	3 timer
Overmalingsintervall	Minimum: 4 timer Maximum: 6 måneder
Fullt utherdet etter	3 dager
Holdbarhet	Base: minst 24 måneder ved tørr og kjølig lagring Herder: minst 24 måneder ved tørr og kjølig lagring

Notes:

- Se TILLEGGSDATA – dekningsgrad og filmtykkelse
- Se TILLEGGSDATA – overmalingsintervaller
- Se TILLEGGSDATA – herdetid

SIGMAFAST™ 205

ANBEFALTE SUBSTRATTILSTANDER OG -TEMPERATURER

Overflatepreparering

- Stål; sandblåst til ISO-Sa2½, blåseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)

Betong

- Tørket i minst 28 dager i god ventilasjon
- Fuktighetsinnhold må ikke overstige 4.5%
- Betongen må være fri for slam og andre urenheter
- Ru overflate, eventuelt ruet opp med slipeverktøy

Substrattemperatur og påføringsforhold

- Substrate temperature during application and curing should be above 5°C (41°F)
- Under påføring og herding bør underlaget ha en temperatur på minst 3 °C over duggpunktet.

BRUKSVEILEDNING

Blandingsforhold (volum): Base I forhold til herder: 75:25 (3:1)

- Temperaturen til basen og herderen bør være over 15°C. Hvis den ikke er det kan det være nødvendig å tilsette ekstra tynner for å oppnå ønske viskositet
- For mye tynner resulterer i redusert sigemotstand og senere tørking
- Tynner tilsettes etter at komponentene er blandet

Induksjonstid

Induksjonstid for blandet produkt	
Temperatur for blandet produkt	Induksjonstid
Under 10°C (50°F)	10 minutter
Over 10 °C (50 °F)	Ingen induksjonstid

Brukstid

6 timer ved 20 °C (68 °F)

Merk: Se TILLEGGSDATA – brukstid



SIGMAFAST™ 205

LUFTSPRØYTE

Anbefalt tynner

TYNNER 91-92

Tynnervolum

5 – 15 %, avhengig av nødvendig tykkelse og påføringsforhold

Dyseåpning

1.5 – 3.0 mm (omtrent 0.060 – 0.110 in)

Dysetrykk

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

HØYTRYKKSPRØYTING

Anbefalt tynner

TYNNER 91-92

Dyseåpning

Ca. 0,48 mm

Dysetrykk

15,0 MPa (omtrent 150 bar; 2176 p.s.i.)

KOST/RULLE

Anbefalt tynner

TYNNER 91-92

Tynnervolum

0 - 5%

RENGJØRING

TYNNER 90-53

TILLEGGSDATA

Spredningsgrad og filmtykkelse	
Tørrfilmtykkelse	Teoretisk spredeevne
75 µm (3,0 mils)	9,3 m ² /l (374 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	7,0 m ² /l (281 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,7 m ² /l (187 ft ² /US gal)

SIGMAFAST™ 205

Overmalingsintervall for tørrfilmtykkelse opp til 75 µm

Overmaling med ...	Intervall	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40°C (104°F)
Med ulike to-komponent epoksy-og polyuretanmalinger	Minimum	12 timer	6 timer	3 timer	2 timer	1 time
	Maksimum	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder

Overmalingsintervaller for tørrfilmtykkelser opp til 150 µm

Overmaling med ...	Intervall	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40°C (104°F)
Med ulike to-komponent epoksy-og polyuretanmalinger	Minimum	12 timer	6 timer	4 timer	3 timer	2 timer
	Maksimum	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder	6 måneder

Merk: Overflaten må være tørr og fri for urenheter/smuss

Tørketider ved tørrfilmtykkelser opp til 75 µm

Underlagets temperatur	Berøringstørr	Berøringstørr	Gjennomherdet
5 °C (41 °F)	12 timer	16 timer	7 dager
10 °C (50 °F)	7 timer	10 timer	5 dager
20 °C (68 °F)	3 timer	5 timer	3 dager
30 °C (86 °F)	1,5 timer	3 timer	60 timer
40 °C (104 °F)	1 time	2 timer	36 timer

Herdetider for tørrfilmtykkelser opp til 150 µm

Underlagets temperatur	Berøringstørr	Berøringstørr	Gjennomherdet
5 °C (41 °F)	14 timer	18 timer	8 dager
10 °C (50 °F)	8 timer	12 timer	6 dager
20 °C (68 °F)	4 timer	6 timer	4 dager
30 °C (86 °F)	2 timer	4 timer	3 dager
40 °C (104 °F)	1 time	3 timer	48 timer

Merk: Det må være god ventilasjon under påføring og herding



SIGMAFAST™ 205

Brukstid (ved anvendelsesviskositet)	
Temperatur for blandet produkt	Brukstid
10 °C (50 °F)	10 timer
20 °C (68 °F)	6 timer
30 °C (86 °F)	3 timer

VERNEUTSTYR

- For maling og anbefalte tynnere: se sikkerhetsdatablad 1430, 1431 og relevante sikkerhetsdatablad
- Dette er en løsemiddelbasert maling, og forhåndsregler bør tas for å unngå innånding av sprøytetåke og damp samt kontakt med våt maling i øyne og på hud

TILGJENGELIGHET

Det er alltid PPG Protectives og Marine Coatings' mål å levere det samme produktet på verdensbasis. Imidlertid er små modifikasjoner av produktet av og til nødvendig for å oppfylle lokale eller nasjonale regler eller forhold. Under slike omstendigheter vil det bli benyttet et alternativt produktdatablad.

REFERANSER

- | | |
|--|------------------------------|
| • KONVERTERINGSTABELL | INFORMASJON PÅ DATABLAD 1410 |
| • FORKLARING PÅ PRODUKTDATABLAD | INFORMASJON PÅ DATABLAD 1411 |
| • SIKKERHETSINDIKASJONER | INFORMASJON PÅ DATABLAD 1430 |
| • RELATIV LUFTFUKTIGHET – OVERFLATETEMPERATUR – LUFTTEMPERATUR | INFORMASJON PÅ DATABLAD 1650 |

GARANTI

PPG garanterer (i) sin eiendomsrett til produktet, (ii) at produktet har en kvalitet som samsvarer med de av PPGs spesifikasjoner som gjelder for produktet på produksjonstidspunktet, og (iii) at produktet vil bli levert fritt for rettmessige krav fra tredjeparter om brudd på et eventuelt amerikansk patent som dekker produktet. DETTE ER DE ENESTE GARANTIENE SOM PPG GIR, OG PPG FRASKRIVER SEG ALLE ANDRE UTTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅTTE GARANTIER, I MEDHOLD AV LOV ELLER PÅ ANNEN MÅTE ETTER LOVGIVNING, SOM FØLGE AV FORHANDLINGER ELLER HANDELSKUTYME, INKLUDERT, MEN IKKE BEGRENSET TIL, EVENTUELLE GARANTIER OM EGNETHET TIL ET SPESIELT FORMÅL ELLER SPESIELL BRUK. Eventuelle krav i henhold til denne garantien må fremmes av Kjøperen til PPG skriftlig innen fem – 5 – dager etter at Kjøperen oppdager den påståtte mangelen, men ikke senere enn utløpsdatoen for gjeldende holdbarhet på produktet, eller ett år fra dato for levering av produktet til Kjøperen, avhengig av hva som kommer først. Kjøperens unnløstelse av å varsle PPG om slike avvik, som er beskrevet i dette dokumentet, utelukker Kjøperen fra krav om erstatning i henhold til denne garantien.

ANSVARSBEGRENSNING

PPG SKAL UNDER INGEN OMSTENDIGHETER HOLDES ANSVARLIG MED HJEMMEL I NOEN ERSTATNINGSBESTEMMELSER (ENTEN DE ER BASERT PÅ UAKTSOMHET AV NOE SLAG, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKYLDANSVAR) FOR EVENTUELLE INDIREKTE, SPESIELLE, PÅLØPTE SKADER ELLER FØLGESKADER SOM PÅ EN ELLER ANNEN MÅTE ER KNYTTET TIL, ER EN FØLGE AV ELLER SOM SKYLDES ENHVER BRUK AV PRODUKTET. Informasjonen i dette databladet er kun ment som veiledning og er basert på laboratorietester som PPG mener er pålitelige. PPG kan når som helst endre informasjonen i dette databladet som følge av praktiske erfaringer og kontinuerlig produktutvikling. Alle anbefalinger eller forslag om bruk av PPG-produktet, enten det er i teknisk dokumentasjon, som svar på en spesifikk forespørsel eller på annen måte, er basert på data som etter PPGs beste kunnskaper er pålitelige. Produktet og den tilknyttede informasjonen er beregnet på brukere som har nødvendig kunnskap og industriell kompetanse i bransjen, og det er sluttbrukerens ansvar å vurdere egnetheten av produktet til sin egen spesielle bruk, og det skal legges til grunn at Kjøperen har gjort det, etter eget skjønn og for egen risiko. PPG har ingen kontroll over kvaliteten eller tilstanden på underlaget eller alle de forskjellige faktorene som påvirker bruken og påføringen av produktet. Derfor vil ikke PPG påta seg noe erstatningsansvar som utspringer fra tap, personskader eller skader som er en følge av slik bruk eller innholdet i denne informasjonen (med mindre det finnes skriftlige avtaler som uttrykker noe annet). Variasjoner i påføringsmiljøet, endringer i bruksprosedyrer eller ekstrapolering av data kan føre til utilfredsstillende resultater. Dette databladet erstatter alle tidligere versjoner, og det er Kjøpers ansvar å sørge for at denne informasjonen er oppdatert før produktet tas i bruk. Oppdaterte datablader for alle PPGs beskyttelses- og beleggprodukter til marine bruksområder (PPG Protective & Marine coatings) finnes på www.ppgpmc.com. Den engelske originalteksten for dette databladet skal gjelde foran alle oversettelser av teksten.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

