

NOVAGUARD™ 840

DESCRIPTION

Revêtement bicomposant époxy phénolique novolaque sans solvant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Résistant aux eaux usées à forte concentrations d'H₂S
- Applicable sur acier primairisé ou directement sur acier/béton/élément de maçonnerie en béton
- Bonne visibilité grâce à sa teinte claire
- Aspect brillant et lisse
- Réduction des risques d'explosion et d'incendie
- Convient pour le stockage des essences sans plomb
- Bonne résistance à divers produits chimiques et solvants
- Une version claire (semi-transparente) est disponible pour les systèmes renforcés avec des fibres de verres projetées ou mats de verre
- Excellente résistance au pétrole brut jusqu'à 120°C (250°F)
- Peut être appliqué au pistolet airless, rapport de pompe 60/1
- Conforme à la norme EI 1541 2.2 (revêtements destinés aux réservoirs de stockage et aux tuyauteries en contact avec les carburants avion)
- Conforme au NSF/ANSI Standard 61 pour l'eau potable lorsqu'appliqué et utilisé comme décrit sur <http://info.nsf.org/>
- Conforme au critère FDA 21 CFR 175.300 pour le contact alimentaire

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Vert, crème, claire (semi-transparent)
- Brillant

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Extrait sec en volume	100%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 106,0 g/kg max. 142,0 g/l (env. 1,2 lb/US gal) 73,0 g/ltr (0,6 lb/US gal) (Selon méthode 24 EPA)
Épaisseur recommandée du film sec	300 - 600 µm (12,0 - 24,0 mils) selon le système
Rendement théorique	3,3 m ² /l pour 300 µm (134 ft ² /US gal pour 12,0 mils)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 24 heures Maximum: 2 mois
Réticulation complète	5 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec

NOVAGUARD™ 840

Informations sur le mélange

Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Acier carbone

- Acier; décapé au degré de soin SSPC-SP10 ou ISO-Sa2½, profil de rugosité 50 – 125 µm (2,0 – 5,0 mils)
- L'acier avec primaire compatible (NOVAGUARD 260) devra être sec et exempt de toute contamination

Béton

- Eliminer la graisse, l'huile et tous autres contaminants conformément à la norme ASTM D4258
- Ponçer la surface conformément à la norme ASTM D4259 afin d'éliminer la pulvérulence, les produits de cure ou la laitance. Profil de rugosité - ICRI CSP 3 à 5
- NOVAGUARD 840 en combinaison avec PPG 884 Additive ou AMERCOAT 114A peut être utilisé en rebouchage pour certaines applications
- Le taux de transmission d'humidité maximal recommandé est de 1,36 kg / 93 m²/ 24 heures testé selon les normes (ASTM F1869, test de chlorure de calcium ou selon ASTM D4263, test de la feuille plastique)
- L'humidité ne doit pas excéder 4% (ASTM D4944, méthode au gaz de carbure de calcium)

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 4:1

- La température du mélange (base et durcisseur) doit être au moins de 20°C (68°F) de préférence
- À plus basse température, la viscosité est trop élevée pour application au pistolet
- Ne pas diluer
- Pour les conseils d'application : voir mode d'emploi

NOVAGUARD™ 840

Temps d'induction

0 minute

Note:

- Pas de durée de mûrissement
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

Pistolet airless

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Diamètre de la buse

Env. 0.53 mm (0.021 pouce)

Pression à la buse

A température de la peinture min 20°C (68°F) 28,0 MPa (env. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (env. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note:

- Utiliser un pistolet airless de préférence rapport 60:1 et des tuyaux haute pression adaptés
-

Brosse/rouleau

- Brosse : uniquement pour prétouches et réparations ponctuelles

Diluant recommandé

Ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE

- THINNER 90-53 ou THINNER 90-83
 - La peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation doit être retirée avant la fin de la durée pratique d'utilisation
 - Le matériel d'application doit être nettoyé immédiatement après utilisation
-

NOVAGUARD™ 840

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Mesure de l'épaisseur du film humide

- On obtient souvent un écart entre l'épaisseur humide de film mesurée et la valeur réelle appliquée. Cela est dû à la thixotropie et à la tension de surface de la peinture qui retardent le dégazage de l'air enfermé dans le film de peinture pendant un certain temps.
- Il est recommandé d'appliquer une épaisseur film humide supérieure de 60 µm (2,4 mils) à l'épaisseur film sec spécifiée

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal)
600 µm (24.0 mils)	1.7 m ² /l (67 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 600 µm (24,0 mils)					
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même	Minimum	3.5 jours	36 heures	24 heures	16 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)	
Température du support	Mise en immersion
5°C (41°F)	4 jours
10°C (50°F)	45 heures
20°C (68°F)	24 heures
30°C (86°F)	15 heures
40°C (104°F)	9 heures

Note:

- Temps de remise en service pour une immersion dans l'eau douce, saumâtre ou de mer. Les solutions chimiques dans l'eau (acides, bases ou engrais par exemple) nécessitent une polymérisation complète

NOVAGUARD™ 840

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)			
Température du support	Sec manipulable	Délai minimum pour contact avec produits pétroliers aliphatiques purs (voir note)	Délai pour contact avec produits chimiques
5°C (41°F)	60 heures	6.5 jours	15 jours
10°C (50°F)	30 heures	3 jours	7 jours
20°C (68°F)	16 heures	40 heures	5 jours
30°C (86°F)	10 heures	25 heures	3 jours
40°C (104°F)	6 heures	15 heures	48 heures

Notes:

- Pour les produits pétroliers aliphatiques, le pétrole brut, les carburants et biodiesels, la remise en service peut être effectuée passé le délai de séchage indiqué. Les mélanges essence/alcool ne sont pas inclus dans les produits pétroliers purement aliphatiques. Veuillez contacter votre représentant PPG pour plus de détails.
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Temps de séchage pour une épaisseur sèche jusqu'à 600 µm (24.0 mils)	
Température du support	Circulation piétons
5°C (41°F)	3 jours
10°C (50°F)	36 heures
20°C (68°F)	20 heures
30°C (86°F)	12 heures
40°C (104°F)	8 heures

Note:

- Lorsque le revêtement est sec pour une circulation piétons, une attention particulière devra être portée pour ne pas exercer de poinçonnement local ou de pression statique. Une légère empreinte peut être visible mais cela n'affectera pas les performances du revêtement. Lorsque le revêtement est sec pour une circulation piétons, le test de détection de porosités peut être effectué.

NOVAGUARD™ 840

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	2 heures
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	45 minutes

Note:

- La température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

Qualifications du produit

- Qualifié pour le ANSI/NSF Standard 61 (eau potable). Pour les instructions d'application NSF, prière de visiter le site web suivant: <http://www.nsf.org/certified-products-systems/>
- Conforme aux exigences du USDA Incidental Food Contact

SECURITE

- Une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité
- Si le personnel d'application doit être exposé à des concentrations au-dessus de la limite d'exposition, il doit porter des équipements de protection individuelle appropriés (EPI).
- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Guide | NOVAGUARD 840 | Chemical resistance guide
- Guide | Tank maintenance | Our guide to the economical repair of corroded tank bottoms
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

NOVAGUARD™ 840

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.
