

## Sigma S2U Nova Spray Satin



Omschrijving	Hoogwaardige, watergedragen, zijdeglanzende spuitlakverf voor binnen op basis van polyurethaan-acrylaat met LTA+™ technologie.	
Gebruiksdoel	Het op de bouwplaats afwerken van nieuwbouwelementen door middel van spuiten. In het onderhoud toe te passen voor het overspuiten van bestaande verflagen. Geschikt voor projecten met veel repeterend werk.	
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gemakkelijke verwerking door middel van spuitapplicatie.</li> <li>• In het bijzonder geschikt voor verwarmd spuiten.</li> <li>• Ook leverbaar in cartridge, dus ook verspuitbaar met SprayMaster.</li> <li>• Uitstekende vloeiing.</li> <li>• Meeste kleuren in één laag dekkend.</li> <li>• Snelle droging.</li> <li>• Uitstekend bestand tegen vetten, vuil en huishoudelijke schoonmaakmiddelen, dankzij LTA+™ technologie.</li> <li>• Kras- en slijtvast.</li> <li>• Egaal van aanzien.</li> <li>• Niet vergelend.</li> <li>• Bijwerken is mogelijk met kwast of verffroller.</li> <li>• Voldoet aan vervangingsplicht voor oplosmiddelhoudende producten.</li> </ul>	
Kleuren en glans	<p>Wit en vrijwel alle kleuren. Bij donkere kleuren kan door gebruiksbelasting een lichte aftekening ontstaan.</p> <p>Zijdeglans.</p>	
Verpakking	Blikken van 2,5 liter en 5 liter. Cartridge met een inhoud van 2 liter (SprayMaster).	
Basisgegevens	Dichtheid	: ca. 1,2 kg/dm <sup>3</sup>
	Percentage vaste stof	: ca. 43 vol.%
	VOS (bij levering)	: < 100 g/liter
	Droge laagdikte	: 75 µm (= ca. 175 µm nat) per laag
	Vlampunt	: niet van toepassing
	<b>Droogtijden bepaald bij 23°C en een R.V. van 50%</b>	
	Stofdroog na	: ca. 1 uur*
	Kleefvrij na	: ca. 1,5 uur*
	Overschilderbaar na	: ca. 8 uur*
	* Lage temperatuur en hoge relatieve vochtigheid beïnvloeden de droging negatief.	
Houdbaarheid	Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.	



# Sigma S2U Nova Spray Satin



## Rendement

### Theoretisch rendement

Droge laagdikte 75 µm : 5,5 m<sup>2</sup>/liter

### Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, en ervaring.

## Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur tussen 7°C en 25°C.
- Relatieve luchtvochtigheid minimaal 60% en maximaal 85%.
- Goede ventilatie.
- Ondergrond droog en schoon.

## Systemen

### Hout, industrieel behandeld met een dekkend PPG Wood Finishes systeem

- Reinigen en schuren.
  - Afwerken met Sigma S2U Nova Spray Satin.
- of
- Reinigen en schuren.
  - Overgronden met Sigma S2U Nova Spray Primer.
  - Afwerken met Sigma S2U Nova Spray Satin.

### Onbehandeld hout

- Grondig reinigen.
- Gronden met Sigma S2U Nova Spray Primer.
- Afwerken met Sigma S2U Nova Spray Satin.

### Bestaande intacte verflagen (acrylaat of alkydhars)

- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
  - Afwerken met Sigma S2U Nova Spray Satin.
- of
- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
  - Overgronden met Sigma S2U Nova Spray Primer.
  - Afwerken met Sigma S2U Nova Spray Satin.

### Schuren

Voor het schuren bij bovengenoemde verfsystemen wordt verwezen naar de ProGold Schuurmatrix.

# Sigma S2U Nova Spray Satin



## Instructies voor gebruik

### **Afplakken**

Aangrenzende delen, zoals glas, muren en dergelijke afplakken met bijvoorbeeld ProGold Maskeertape.

### **Spuiten met Temp Spray**

- Verdunning : geen, de verf is gebruiksklaar
- Spuitopening : 0,010-0,012 inch
- Spuitdruk : 50-70 bar
- Temperatuur : max. 40°C
- Spuihoek : 20° of 40°
- Reiniging : spuitapparaat direct na gebruik reinigen met leidingwater.  
Residu op de juiste wijze afvoeren.

### **Spuiten met airless**

- Verdunning : geen, de verf is gebruiksklaar
- Spuitopening : 0,010-0,012 inch
- Spuitdruk : 70-120 bar
- Spuihoek : 20° of 40°
- Reiniging : spuitapparaat direct na gebruik reinigen met leidingwater.  
Residu op de juiste wijze afvoeren.

### **Spuiten met airmix**

- Verdunning : geen, de verf is gebruiksklaar
- Spuitopening : 0,009-0,013 inch
- Spuitdruk : 60-80 bar
- Luchtdruk : 1-2 bar
- Spuihoek : 20° of 40°
- Reiniging : spuitapparaat direct na gebruik reinigen met leidingwater.  
Residu op de juiste wijze afvoeren.

### **Spuiten met SprayMaster**

- Cartridge : Voor het gebruik de cartridge met verf goed schudden.
- Verdunning : geen, de verf is gebruiksklaar.
- Materiaaldruk : 2 bar
- : 1 bar
- Kleur wisselen : Het apparaat doorspuiten met Sigma Cleaner. Daarna andere cartridge aankoppelen.
- Reiniging : Het apparaat doorspuiten met Sigma Cleaner.
- Opmerking : Residu op de juiste wijze afvoeren.

### **Opmerking:**

Bovenstaande geeft een indicatie van de spuitinstelling. Voor meer informatie verwijzen wij u naar de leverancier van de betreffende spuitapparatuur.

## Sigma S2U Nova Spray Satin

Veiligheids-  
maatregelen

Zie productveiligheidsblad van Sigma S2U Nova Spray Satin.

Aanvullende  
gegevens**Reinigen**

Na een maand doordrogen is Sigma S2U Nova Spray Satin optimaal te reinigen.

De meeste verontreinigingen kunnen verwijderd worden met een zachte doek en een pH neutraal, niet schurend schoonmaakmiddel in lauw water.

Geen microvezel doek gebruiken in verband met de schurende werking van dit materiaal.

**Bestandheid tegen reinigings- en desinfecteermiddelen en alcoholgels**

De verf is getest op bestandheid tegen een breed scala aan (professionele) reinigingsmiddelen en desinfecteermiddelen, inclusief watergedragen alcoholgels. De resultaten zijn afhankelijk van het type product, de concentratie, de contacttijd, de gekozen kleur en de reinigingsmethodiek.

Bij bepaalde reinigingsmiddelen en alcoholgels kan na droging een lichte verkleuring en/of mattering van de verffilm optreden.

Geadviseerd wordt de verflaag na belasting / reinigen met een alcoholhoudend product goed na te wassen met leidingwater.

## Referenties

**Documentatieblad**

Toelichting op de kenmerkenbladen

Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen

Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk

**nummer**

1301

1328

1300

## EMG

10100DN4761NL

10100DN5306NL (SprayMaster)