

PPG PHENGUARD™ 985

OMSCHRIJVING

Twee-componenten, high-build, amine adduct-verhardende novolac fenol epoxycoating

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Uitstekend bestand tegen een groot aantal organische zuren, alcohol, eetbare oliën, vetten (ongeacht de zuurgraad) en oplosmiddelen
- Kan voorgeschreven worden als 2- of 3-laagssysteem
- Maximale cargo flexibiliteit
- Goed bestand tegen heet water

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Gebroken wit, grijs
- Crème op aanvraag
- Lage glansgraad

Opmerking:

- Elke kleur kan toegepast worden als primer, tussenlaag of eindlaag naar kleurvoorkeur

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volume vaste stof	66 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 339,0 g/l (ong. 2,8 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	100 - 160 µm (4,0 - 6,3 mils)
Theoretisch rendement	6,6 m²/l voor 100 µm (265 ft²/US gal voor 4,0 mils) 4,4 m²/l voor 150 µm (176 ft²/US gal voor 6,0 mils)
Kleefvrij	2 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 36 uur Maximum: 28 dagen
Houdbaarheid	Basis: minstens 12 maanden indien koel en droog opgeslagen Verharder: minstens 12 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd

PPG PHENGUARD™ 985

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Ondergrondcondities

- Staal moet ter plaatse worden gestraald tot minimaal ISO-Sa2½
- Straalprofiel 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Staal dient vrij te zijn van roest, walshuid, shop primer en elke andere verontreinigingen

IMO-MSC.288(87) vereisten voor ladingtanks van crude oil tankers

- Staal; gestraald conform ISO Sa2½ of SSPC-SP10, straalprofiel 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
- Staal; ISO 8501-3:2006 graad P2, met alle randen behandeld tot een afgeronde radius van minimaal 2 mm (0,079 in) of onderworpen aan drievoudig slijpen of minstens een gelijkwaardig proces, voordat er verf wordt aangebracht
- Hoeveelheid stof op het te schilderen oppervlak dient klasse "1" voor deeltjesgrootteclassificatie "3", "4" of "5" (ISO 8502-3-2017) niet te overschrijden. Lagere deeltjesgrootteclassificatie ("1" en/of "2") dient verwijderd te worden indien zichtbaar zonder vergroting.
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

Ondergrondtemperatuur en applicatiecondities

- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden dient boven de 10°C (50°F) te liggen
- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden moet minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt liggen

SYSTEEMSPECIFICATIE

Bij toepassing als tankcoating

- 2 lagen van 150 µm (6,0 mils) per laag, of 3 lagen van 100 µm (4,0 mils) per laag, om 300 µm (12,0 mils) totale droge laagdikte te behalen

Opmerkingen:

- De gespecificeerde totale minimum DLD is 300 µm (12,0 mils), de maximum gemiddelde DLD is 450 µm (18,0 mils)
- Op de kritische delen van een constructie, behandeld met PHENGUARD 985, mag 10% van de spotmetingen tussen de 600 – 800 µm (24,0 – 32,0 mils) zijn. Individuele metingen mogen tussen 800 – 900 µm (32,0 – 35,0 mils) zijn. Kritieke delen zijn bijv. lasnaden, randen, bouten, hoeken, moeren en moeilijk bereikbare delen.

-
- 2 lagen van elk 160 µm (6,3 mils) om een totale DLD van 320 µm (12,6 mils) te verkrijgen
 - Applicatievereiste strikt in overeenstemming met IMO PSPC MSC.288(87), straalprofiel 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
-

PPG PHENGUARD™ 985

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding per volume: basis tot verharder 88:12 (7,33:1)

- De temperatuur van de verf dient bij voorkeur boven 15°C (59°F) te zijn, anders kan er extra verdunner nodig zijn om de applicatieviscositeit te bereiken
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagt de uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Inductietijdtabel

Inductietijd gemengd product	
Temperatuur gemengd product	Inductietijd
15°C (59°F)	20 minuten
20°C (68°F)	15 minuten
25°C (77°F)	10 minuten

Verwerkingstijd

4 uur bij 20°C (68°F)

Luchtspuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume van verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

Spuitopening

2,0 mm (ong. 0,079 in)

Spuitdruk

0,3 MPa (ong. 3 bar; 44 p.s.i.)

PPG PHENGUARD™ 985

Airless spuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 5%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

Spuitopening

Ong. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 in)

Spuitdruk

15,0 MPa (ong. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Kwast/roller

- Kwast: alleen voor streepcoating en spotrepair

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 5%

Schoonmaakverdunning

- THINNER 90-53

AANVULLENDE INFORMATIE

Uitstrijkrendement en laagdikte	
DLD	Theoretisch rendement
100 µm (4.0 mils)	6.6 m²/l (265 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.4 m²/l (176 ft²/US gal)
160 µm (6.3 mils)	4.1 m²/l (168 ft²/US gal)

Opmerking:

- Maximum DLD bij kwastapplicatie: 150 µm (6,0 mils)
-

PPG PHENGUARD™ 985

Overschildertijd voor DLD tot 100 µm (4,0 mils) indien toegepast als primer						
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf	Minimum	60 uur	48 uur	36 uur	24 uur	16 uur
	Maximum	28 dagen	28 dagen	28 dagen	21 dagen	10 dagen

Opmerkingen:

- Indien toegepast als primer onder solvent-free tanklinings, dient de DLD tot een maximum van 100 µm (4,0 mils) gelimiteerd te worden
- De prestatie van het aangebrachte systeem is sterk afhankelijk van de mate van uitharding van de eerste laag bij het overschilderen ervan. Daardoor is de overschildertijd tussen de 1e en 2e laag verlengd in vergelijking met de overschildertijd tussen de 2e en 3e laag (zie de overschilderdetails).

Overschildertijd voor DLD tot 160 µm (6,3 mils) indien toegepast als primer						
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf	Minimum	3 dagen	58 uur	45 uur	30 uur	20 uur
	Maximum	28 dagen	28 dagen	28 dagen	21 dagen	10 dagen

Opmerking:

- Indien toegepast als primer onder solvent-free tanklinings, dient de DLD tot een maximum van 100 µm (4,0 mils) gelimiteerd te worden

Overschildertijd voor DLD tot 100 µm (4,0 mils) indien toegepast als tussenlaag						
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf	Minimum	36 uur	32 uur	24 uur	16 uur	12 uur
	Maximum	28 dagen	28 dagen	28 dagen	21 dagen	10 dagen

Opmerkingen:

- Oppervlak moet droog en schoon te zijn van iedere verontreiniging
- Voor stripe coating van PPG PHENGUARD 985 gelden dezelfde overschilderintervallen als voor een volledige mid coat met een DLD tot 100 µm (4,0 mils)

PPG PHENGUARD™ 985

Uithardingstijd voor volledig systeem - DLD tot 320 µm (12,6 mils)

Ondergrond temperatuur	Minimum uithardingstijd voor transport van ladingen zonder note 4, 7 of 11, ballast water en tanktest met zeewater
10°C (50°F)	14 dagen
15°C (59°F)	14 dagen
20°C (68°F)	10 dagen
30°C (86°F)	7 dagen
40°C (104°F)	5 dagen

Opmerkingen:

- Minimale uithardingstijd vóór vervoer van ladingen met notitie 4,7 of 11: 3 maanden
- Voor gedetailleerde informatie over bestandheid en details verwijzen we naar de laatste uitgave van de Cargo Resistance List
- Voor transport van methanol en vinyl acetaat monomeer, is een hot cure vereist, welke niet vervangen kan worden door een service periode van 3-maanden met niet-aggressieve ladingen
- Adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
10°C (50°F)	6 uur
20°C (68°F)	4 uur
30°C (86°F)	1.5 uur

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Dit is een oplosmiddelhoudende verf en er moet worden voorkomen dat spuitnevel of -damp wordt ingeademd en dat de natte verf in contact komt met blootgestelde huid of ogen
- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het productlabel voor de volledige veiligheidsvereisten en voorzorgsmaatregelen

WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

PPG PHENGUARD™ 985

REFERENTIES

- Guide | PPG PHENGUARD | Tankcoating - Hot cure
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.