

SIGMASHIELD™ 880 XS

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico de dos componentes y altos sólidos, curado con aducto de poliamina.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Adecuado para aplicaciones en caliente, curado en caliente y en frío
- Propiedades mejoradas por la aplicación en caliente, mejores que las de la versión convencional aplicada y curada en frío (por ejemplo, PPG SIGMASHIELD 880)
- Adecuado para reparar estructuras de acero bajo el agua o en zonas expuestas a mareas
- Excelente resistencia contra la corrosión y agua de mar
- Excelente adherencia sobre acero con limpieza con chorro abrasivo hasta 20 MPa
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- Protección a largo plazo, con una sola capa
- Resistente a la protección catódica
- Cumple con los requisitos de la norma AS/NZS 3750.2:2008

COLOR Y BRILLO

- Gris (RAL 7035), Amarillo (RAL 1023) y blanco sucio
- Semi-brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.7 kg/l (13.8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	98 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: máx. 27.0 g/kg Método 24 de EPA: 0.4 lb/US gal (45.0 g/l)
Espesor de película seca recomendado	300 - 800 µm (12.0 - 32.0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	3.3 m²/l para 300 µm (131 ft²/US gal para 12.0 mils) 1.2 m²/l para 800 µm (49 ft²/US gal para 32.0 mils)
Seco al tacto	2,5 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: 3.5 horas
Vida de almacenamiento	Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado
- El porcentaje de sólidos por peso es del 99.8 ± 0.2 %, según la norma alemana VdL-RL 04, que cumple los requisitos de ausencia de disolventes.

SIGMASHIELD™ 880 XS

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- El buen desempeño del recubrimiento dependerá del grado de preparación de las superficies
- Acero: limpieza abrasiva a grado ISO-Sa2 o ISO-Sa2½.
- Se recomienda un perfil de rugosidad de 75 – 100 µm (3.0 – 4.0 mils)
- Acero: limpieza con herramienta mecánica a grado St3 o SSPC-SP3 para estructuras nuevas y St2 o SSPC-SP2 para mantenimiento. Para agua a ultra alta presión a grado WJ2L/3I (SSPC-VIS-4).

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 3:1

- Utilice un equipo airless de componente plural para aplicación con calentamiento
- No añada adelgazador o solvente a la mezcla

Vida útil

4 minutos a 60°C (140°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil

SIGMASHIELD™ 880 XS

Aspersión sin aire (Airless)

- Bomba airless de doble alimentación en caliente
- No se recomienda el uso de ningún adelgazador o thinner

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.58 – 0.79 mm (0.023 – 0.031 pulg)

Presión en la boquilla

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Notas:

- La temperatura en la boquilla debe ser de 60°C (140°F)
- La temperatura en la unidad de mezcla debe estar entre 55 °C (131 °F) y 65 °C (149 °F)
- La viscosidad de bombeo se alcanza entre 40°C (104°F) y 60°C (140°F)
- El material mezclado se volverá insoluble a los pocos minutos de mezclarse a 60 °C (140 °F). Las partes del equipo de apersión que contengan la base y el endurecedor mezclados deben limpiarse inmediatamente después de terminar el trabajo o durante cualquier interrupción.

Brocha/rodillo

- Brocha: solo para reparaciones menores en áreas localizadas (spot) y para aplicación de franjas (stripe coat)
- No se recomienda la aplicación con rodillo.

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
300 µm (12.0 mils)	3.3 m ² /l (131 ft ² /US gal)
500 µm (20.0 mils)	2.0 m ² /l (79 ft ² /US gal)
800 µm (32.0 mils)	1.2 m ² /l (49 ft ² /US gal)

SIGMASHIELD™ 880 XS

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 800 µm (32.0 mils)

Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
El mismo producto	Mínimo	10 horas	5 horas	2.5 horas	2 horas
	Máximo	Extendido	Extendido	Extendido	Extendido

Notas:

- Se recomienda lijar para lograr la máxima adherencia antes de aplicar la capa superior, independientemente del intervalo de repintado
- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

Tiempo de curado para EPS de hasta 800 µm (32.0 mils)

Temperatura del sustrato	Curado completo	Secado al tacto	Secado para el manejo
10°C (50°F)	12 días	4 horas	15 horas
20°C (68°F)	6 días	2.5 horas	7 horas
30°C (86°F)	4 días	1.5 horas	4 horas
40°C (104°F)	48 horas	50 minutos	2 horas
60°C (140°F)	18 horas	15 minutos	30 minutos

Notas:

- El tiempo de curado para el manejo a una temperatura de entre 100 °C y 110 °C (212 °F y 230 °F) requiere aproximadamente 10 minutos
- Mantenga una ventilación adecuada durante la aplicación y el proceso de curado (Consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434).

Vida útil (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	1.5 horas
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	30 minutos
40°C (104°F)	15 minutos
60°C (140°F)	4 minutos

SIGMASHIELD™ 880 XS

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos
- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.