

SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi de dos componentes con fibra de vidrio altos sólidos y tolerante con baja preparación superficial

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Diseñado principalmente para uso en mantenimiento de zonas de impacto de oleaje en instalaciones offshore
- Diseñado para uso en ambientes de altas exigencias corrosivas
- Destacada resistencia al agua de mar
- Excelente resistencia a la corrosión
- Superior resistencia al impacto y la abrasión
- El curado continua incluso tras la inmersión en agua
- Excelente protección en una sola capa
- Resistente a una protección catódica bien diseñada
- Indicado para la aplicación en la parte exterior de tuberías enterradas
- Adecuado sobre sustratos (húmedos o secos) limpiados por chorro abrasivo húmedo o por agua a ultra alta presión (UHPWW)

COLORES Y BRILLO

- Amarillo, negro (otros colores, bajo petición)
- Brillante

Nota: Los revestimientos epoxi y se enyesan superficialmente bajo la exposición solar directa. Los colores claros pueden tener tendencia al amarilleamiento en exposiciones interiores y exteriores

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Volumen de sólidos	85 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 122,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 207,0 g/l (aprox. 1,7 lb/US gal) 200,0 g/ltr (1,7 lb/gal) (por Método EPA 24)
Espesor de película seca recomendado	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	4,3 m ² /l para 200 µm (170 ft ² /US gal para 8,0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 3,5 horas Máximo: 14 días

SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

Datos para el producto mezclado

Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco
-------------------------------	---

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Las prestaciones del revestimiento dependerán del grado de preparación superficial
- Para exposición atmosférica, chorro abrasivo a grado ISO-Sa2½ ó mínimo SSPC SP-6, limpieza con herramienta mecánica a grado ISO-St3 (SSPC SP-3) o limpieza con herramienta manual a grado ISO-St2 (SSPC SP-2), también es admitido el lavado con agua a ultra alta presión a grado SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- Para servicio en inmersión: Acero; chorro abrasivo a ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), perfil de chorro 40 – 75 µm (1.6 – 3.0 mils)
- Se pueden permitir perfiles mayores (>75 micras, 3.0 mils) con el adecuado espesor de revestimiento
- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación.

Nota: El desempeño de un revestimiento es, en general, proporcional al grado de preparación superficial

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 75:25 (3:1)

- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- No adicionar más disolvente del requerido para una correcta aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla



SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

4 - 8%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 pulgadas)

Presión en boquilla

0,2 - 0,4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 8%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
200 µm (8,0 mils)	4,3 m ² /l (170 ft ² /US gal)
500 µm (20,0 mils)	1,7 m ² /l (68 ft ² /US gal)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 500 µm (20.0 mils)							
Repintado con ...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3,5 horas	2 horas	1,5 horas
	Máximo	2 meses	1,5 meses	1 mes	28 días	21 días	14 días
Con revestimientos epoxi	Mínimo	36 horas	14 horas	7 horas	3,5 horas	2 horas	1,5 horas
	Máximo	1 mes	28 días	21 días	14 días	7 días	4 días
Con poliuretanos	Mínimo	48 horas	22 horas	14 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	1 mes	28 días	21 días	14 días	7 días	4 días

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

Tiempo de curado para espesor seco hasta 500 µm (20 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
-5°C (23°F)	24 horas	48 horas	30 días
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	18 días
10°C (50°F)	5 horas	16 horas	14 días
20°C (68°F)	3 horas	8 horas	7 días
30°C (86°F)	2 horas	5 horas	5 días
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 días

Notas:

- El tiempo de curado está relacionado con el espesor seco de la pintura, y las condiciones de ventilación durante el secado. Con altos espesores y pobre ventilación el tiempo de curado será más lento
- Cuando el DFT total es superior a 1500 µm (60.0 mils), los tiempos de curado han de ser de 2 a 2.5 veces mayor a fin de obtener capacidad mecánica suficiente
- Una inmersión prematura en agua llevará al blanqueado de colores oscuros cuando se aplique en zonas de marea, esto no afectará a las propiedades anticorrosivas del revestimiento
- Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora

Certificaciones del producto

- Certificado según NORSOK M501 Rev.6 Sistema 7A en un sistema de dos capas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Es una pintura base disolvente y se debe evitar la inhalación de la niebla atomizada o vapor, al igual que el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

SIGMASHIELD™ 880 GF / AMERLOCK™ 880 GF

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

