

# SIGMASHIELD™ 1200

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi fenólico sin disolvente de dos componentes, curado con aminas y resistente a la abrasión

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Sistema de una sola capa diseñado para la obra viva del casco para navegación por el hielo y de rompehielos, con propiedades mecánicas anti incrustantes (Fácil de limpiar)
- Revestimiento de resistencia a la abrasión por hielo reconocido por Lloyd's register
- Excelente resistencia al impacto y abrasión
- Sistema altamente duradero para cubiertas que requieran una alta resistencia al impacto y la abrasión como las cubiertas de establo de los barcos mercantes de ganado vivo y cubiertas de garaje de los barcos Ro-Ro.
- Bajo coeficiente de fricción
- Resistente a una protección catódica bien diseñada
- Adecuado para nueva construcción, mantenimiento/repificaciones
- También adecuado para tanques y otras estructuras dónde se solicite resistencia a la abrasión
- Excelente resistencia al crudo hasta 120°C (250°F)
- Buena resistencia a disolventes y a una amplia gama de productos químicos
- Se puede aplicar con equipo de pistola sin aire de alimentación simple (60:1)
- Reduce el riesgo de incendio y explosión
- La vida esperada de servicio se estima en más de 20 años si la película seca no está seriamente dañada

## COLORES Y BRILLO

- Gris claro, gris oscuro, rojo-marrón, negro (Otros colores disponibles bajo pedido)
- Brillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 97,0 g/kg max. 143,0 g/l (aprox. 1,2 lb/gal) 100,0 g/ltr (0,8 lb/gal) (por Método EPA 24) China GB 30981-2020 (tested) 68,0 g/l (approx. 0,6 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	400 - 750 µm (16,0 - 30,0 mils)
Rendimiento teórico	2,5 m <sup>2</sup> /l para 400 µm (100 ft <sup>2</sup> /US gal para 16,0 mils) 1,3 m <sup>2</sup> /l para 750 µm (53 ft <sup>2</sup> /US gal para 30,0 mils)
Seco al tacto	6 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses
Curado total al cabo de	5 días



# SIGMASHIELD™ 1200

## Datos para el producto mezclado

### Estabilidad del envase

Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco  
Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 50 - 100 micras
- La superficie debe de estar seca y libre de cualquier contaminación

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación estará por encima de 10°C (50°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío

## ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- El espesor seco de una capa no excederá de 1100 µm (44.0 mils) en aquellas zonas de solape para evitar descuelgues
- En los revestimientos resistentes a la abrasión en el hielo para barcos, se recomiendan dft de 400-500 µm (16.0-20.0 mils)

## INSTRUCCIONES DE USO

### Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 80 : 20

- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debe estar preferentemente al menos a 20°C (68°F)
- No se debe añadir disolvente
- Con una temperatura inferior, la viscosidad será demasiado alta para su aplicación mediante pulverización

### Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

### Vida de la mezcla

1 hora a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla



# SIGMASHIELD™ 1200

## **PISTOLA SIN AIRE**

- Equipo airless de alta capacidad con alimentación simple y ratio de presión mínimo 60:1. Latiguillos adecuados para alta presión.
- Puede ser aplicado con equipo de alimentación múltiple
- Consulte PPG Protective & Marine Coatings para más detalles

## **Disolvente recomendado**

No se debe añadir disolvente

## **Orificio de boquilla**

Aprox. 0.53 mm (0.021 pulgadas)

## **Presión en boquilla**

A 20°C (68°F) como temperatura de la pintura min. 28,0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). At 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

## **BROCHA/RODILLO**

- Solamente para refuerzo en cantos vivos y pequeñas reparaciones.

## **Disolvente recomendado**

No se debe añadir disolvente

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

THINNER 90-53 ó THINNER 90-83

### Notas:

- El equipo de aplicación debe limpiarse inmediatamente después de su uso
- La pintura dentro del equipo de pulverización debe eliminarse antes de que haya expirado la vida de la mezcla

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Espesor de película seca y rendimiento teórico</b>	
<b>Espesor seco</b>	<b>Rendimiento teórico</b>
400 µm (16,0 mils)	2,5 m <sup>2</sup> /l (100 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20,0 mils)	2,0 m <sup>2</sup> /l (80 ft <sup>2</sup> /US gal)
750 µm (30,0 mils)	1,3 m <sup>2</sup> /l (53 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Espesor de película seca máximo recomendado para estructuras complejas es de 250 micras



# SIGMASHIELD™ 1200

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 500 µm (20.0 mils)				
Repintado con ...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mismo, SIGMACOVER 555 y SIGMACOVER 456	Mínimo	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo con exposición solar directa	22 días	14 días	7 días
	Máximo con exposición solar NO directa	3 meses	2 meses	1 mes
Con SIGMADUR 550	Mínimo	36 horas	24 horas	16 horas
	Máximo con exposición solar directa	14 días	7 días	4 días
	Máximo con exposición solar NO directa	3 meses	2 meses	1 mes

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

Tiempo de curado para espesor seco hasta 500 µm (20 mils)		
Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	30 horas	7 días
20°C (68°F)	16 horas	5 días
30°C (86°F)	10 horas	3 días

Nota: Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
20°C (68°F)	1 hora
30°C (86°F)	45 minutos

Nota: Debido a la reacción exotérmica, la temperatura durante y después de la mezcla puede aumentar

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Tiene que haber ventilación en los espacios cerrados para que haya buena visibilidad

# SIGMASHIELD™ 1200

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

